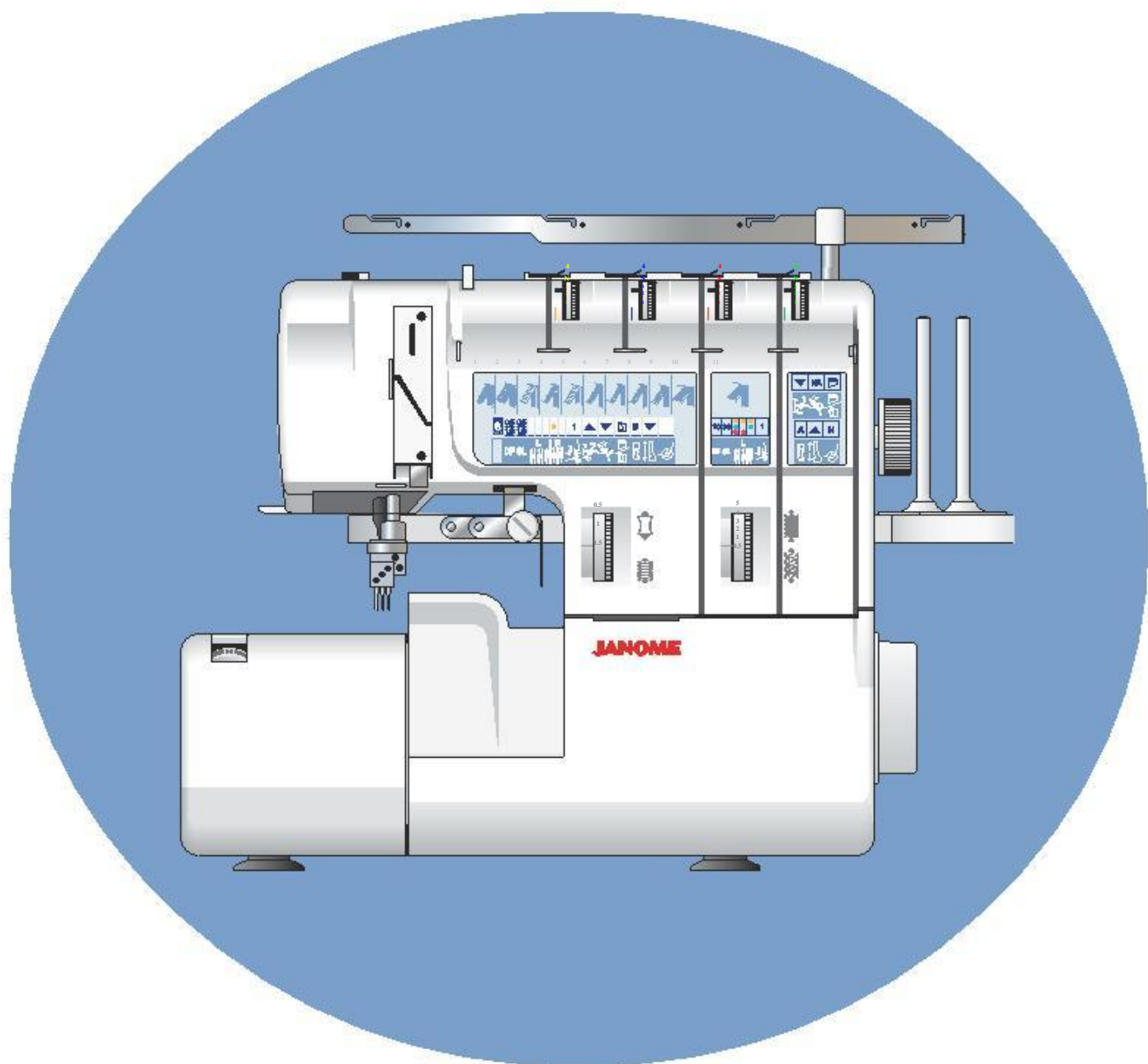


Instrukcja obsługi



JANOME

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Korzystając z niniejszego urządzenia, należy zachować podstawowe środki ostrożności. Maszyna JANOME została zaprojektowana i skonstruowana do użytku domowego. Przed użyciem maszyny, przeczytaj wszystkie zalecenia.

NIEBEZPIECZEŃSTWO ▀ **Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem**

1. Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do źródła zasilania. Maszynę do szycia należy wyłączyć niezwłocznie po zakończeniu pracy oraz przed oczyszczeniem.
2. Zawsze należy wyłączyć urządzenie przed wymianą żarówki. Przy wymianie należy użyć żarówkę 15W tego samego typu.

UWAGA ▀ **Aby wyeliminować ryzyko poparzenia, pożaru, porażenia prądem lub obrażeń:**

1. Maszyna nie przeznaczona do zabawy. Gdy urządzenie używane jest przez dzieci lub w ich obecności, konieczny jest ścisły nadzór osoby dorosłej.
2. Maszyna powinna być używana zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Należy używać tylko wyposażenia rekomendowanego przez producenta i opisanego w niniejszej instrukcji.
3. Nie wolno używać maszyny, gdy: (1) uszkodzony jest przewód lub wtyczka, (2) urządzenie działa niewłaściwie na skutek upuszczenia lub zniszczenia, (3) urządzenie wcześniej wpadło do wody. Gdy zaistnieją powyższe okoliczności, maszynę należy zanieść do najbliższego autoryzowanego przedstawiciela lub centrum serwisowego, aby tam dokonano przeglądu, naprawy lub elektrycznej lub mechanicznej regulacji.
4. Nie wolno używać maszyny, gdy zatłkane są wloty powietrza. Należy zwrócić szczególną uwagę, by w otworach wentylacyjnych maszyny oraz przy pedale nie gromadziły się kłaczki, kurz czy włókna.
5. Nie wolno wtykać ani wkładać żadnych obiektów do tychże otworów.
6. Nie wolno używać maszyny na wolnym powietrzu.
7. Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach, gdzie używane są produkty w aerozolu (sprayu) oraz tam, gdzie stosowano tlen.
8. Aby odłączyć urządzenie od zasilania, należy wyłączyć wszystkie przełączniki (ustawić je w pozycji „0”), a następnie wyjąć wtyczkę z kontaktu.
9. Nie wolno odłączać urządzenia od zasilania ciągnąc za przewód. Aby wyłączyć maszynę z sieci należy chwycić za wtyczkę, nie za przewód.
10. Należy trzymać palce z daleka od ruchomych części urządzenia, szczególnie od igły.
11. Zawsze należy używać odpowiedniej płytki do igły. Użycie niewłaściwej płytki może złamać igłę.
12. Nie wolno używać wygiętych igieł.
13. Nie wolno ciągnąć ani popychać materiału podczas szycia, gdyż może to spowodować wygięcie się lub złamanie igły.
14. Należy wyłączyć maszynę („0”), zanim dokona się jakiegokolwiek regulacji przy igle. Szczególnie dotyczy to czynności takich jak: nawlekanie igły, zmiana igły, nawlekania szpulki czy zmiany stopki dociskowej.
15. Zawsze należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania, zanim przystąpi się do zdjęcia obudowy, smarowania lub innej czynności regulującej ujętej w niniejszej instrukcji.

Produkt ten winien być poddany recyklingowi zgodnie z regulacjami obowiązującymi w Unii Europejskiej. W razie wątpliwości, skontaktuj się z dystrybutorem, by uzyskać wskazówki

SPIS TREŚCI

CZEŚĆ I

Części maszyny

Widok z przodu	2
Pokrywa boczna	3
Pokrywa frontowa	3
Standardowe akcesoria	4

CZEŚĆ II

Ustawienia maszyny

Załączenie maszty od prowadnicy nici	5
Umieszczanie podkładek oraz uchwytów do szpulek	5
Podłączanie maszyny do prądu	6
Jak ustawić maszynę, używając panelu wyboru programu	7
A. Typ ściegu	8
B. Wybór programu	8
C. Numer programu	9
D. Proporcja podawania	9
E. Długość ściegu	9
F. Pozycja igły	10
G. Przycinanie szerokości	10
H. Nożyk górny	11
I. Przetwornik na dwie nici	11
J. Pokrywa overloku lub stolik	12
K. Stopka dociskowa	13
L. Pokrętko regulacji płytki ścięgowej	13
M. Naprężenie urządzenia pętującego (w łańcuszek)	14
Igły	14

CZEŚĆ III

Nawlekanie

Pręt prowadnicy nici	15
Akcesoria dla nici dekoracyjnych	16
Prowadnica zatraskowa	16
Podręczne karty pomocnicze dla nawlekania	17-25
ŚCIEGI WIERZCHNIE	26
Przygotowanie maszyny	26
Nawlekanie urządzenia powlekającego	27
Nawlekanie igły przy pomocy nawlekacza	28
Dźwignia zwalniająca naprężenie	28
SZCZEGÓŁOWE WYKRESY PRZEBIEGU NICI	29-37

CZEŚĆ IV

Szycie testowe

Ustawianie docisku stopki	38
Kontrolowanie szybkości szycia	38
Pojemnik na odpadki	38
Rozpoczynanie szycia	39
Urządzenie wzmacniające szwy	40
Wzmacnianie końca szwu	41

CZEŚĆ V

Regulowanie maszyny

Naprężenie nici	42
Właściwe naprężenie	42-44
Podawanie materiału	45
Długość ściegu	46
Przycinanie szerokości materiału	46
Szycie ścięciem overlokowym bardzo ciężkich materiałów	47

CZEŚĆ VI

Techniki szycia

Obrębianie poza rogi	48
Obrębianie wewnątrz rogów	48
Szycie zakrzywionych krawędzi	48
Usuwanie ściągów z materiału	49
Ścieg łańcuszkowy - wykonywanie narożników	49
Obrębianie wierzchnie	50
Obracanie narożników	51

CZEŚĆ VII

Utrzymanie maszyny

Czyszczenie i oliwienie	52
Wymiana nożyka górnego	53
Wymiana żarówki	54

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

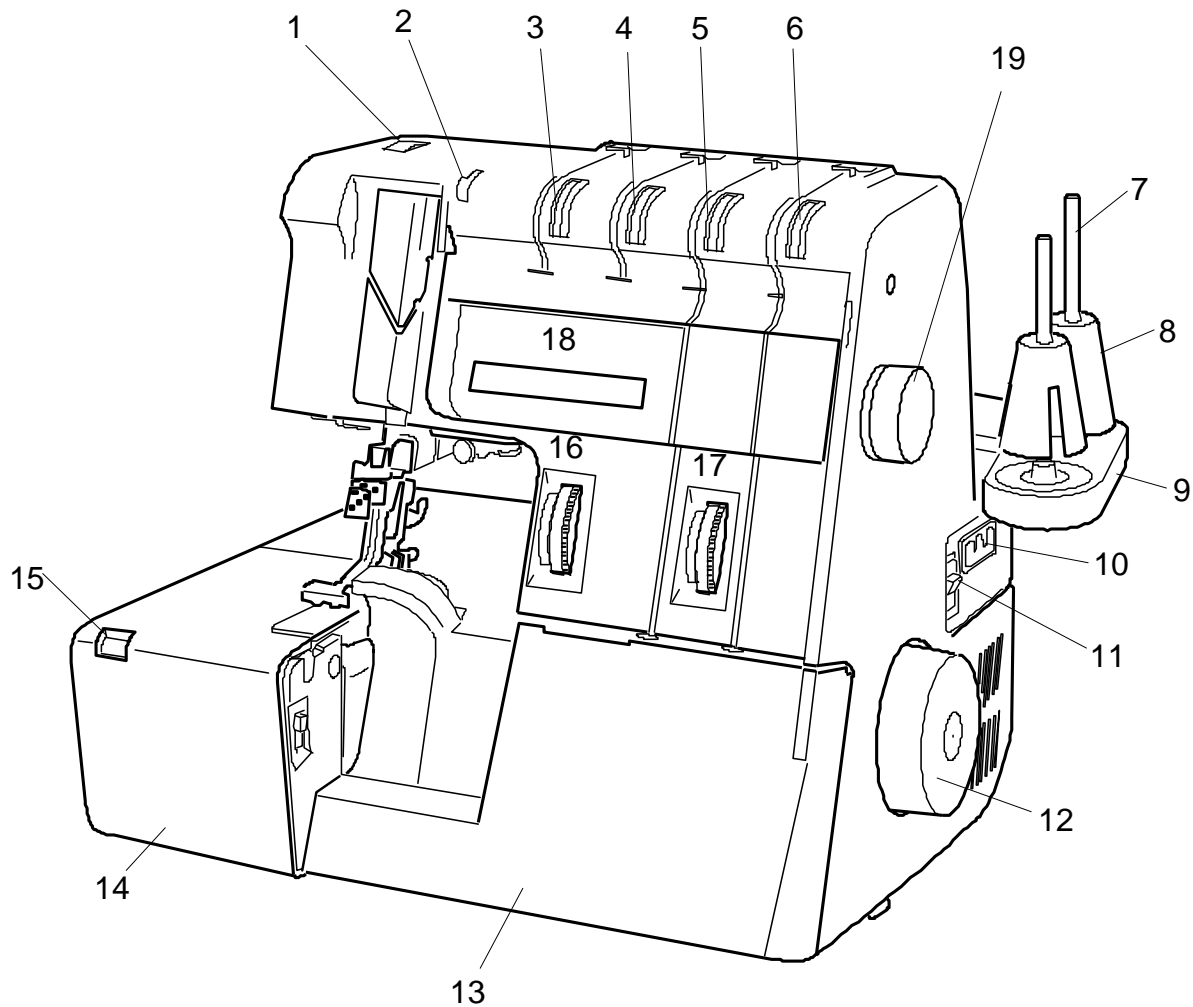
ZAUWAŻ:

Informacje zawarte w instrukcji są aktualna na moment jej wydrukowania. Niektóre elementy maszyny lub niektóre jej właściwości mogły ulec uaktualnieniu w międzyczasie.

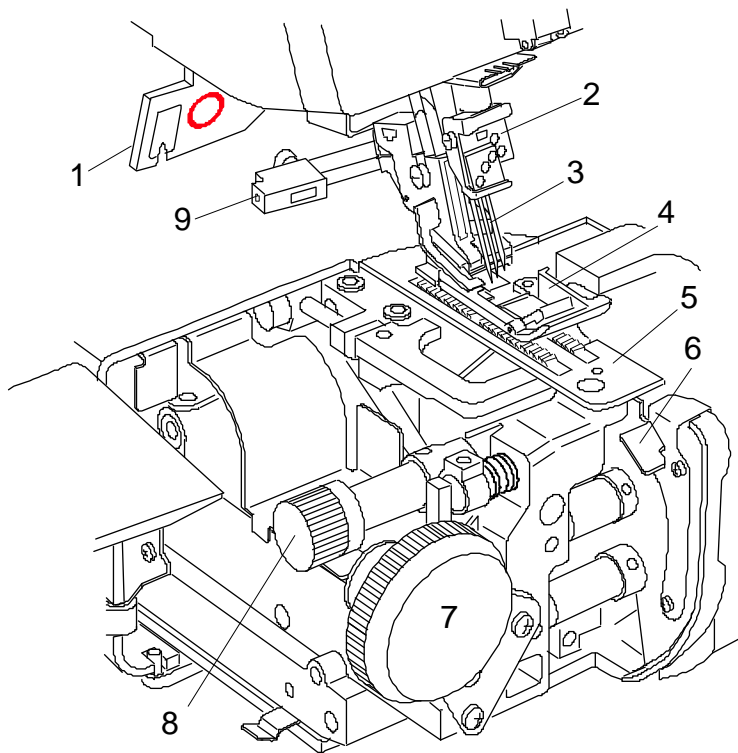
CZĘŚĆ I

Części maszyny

Widok z przodu



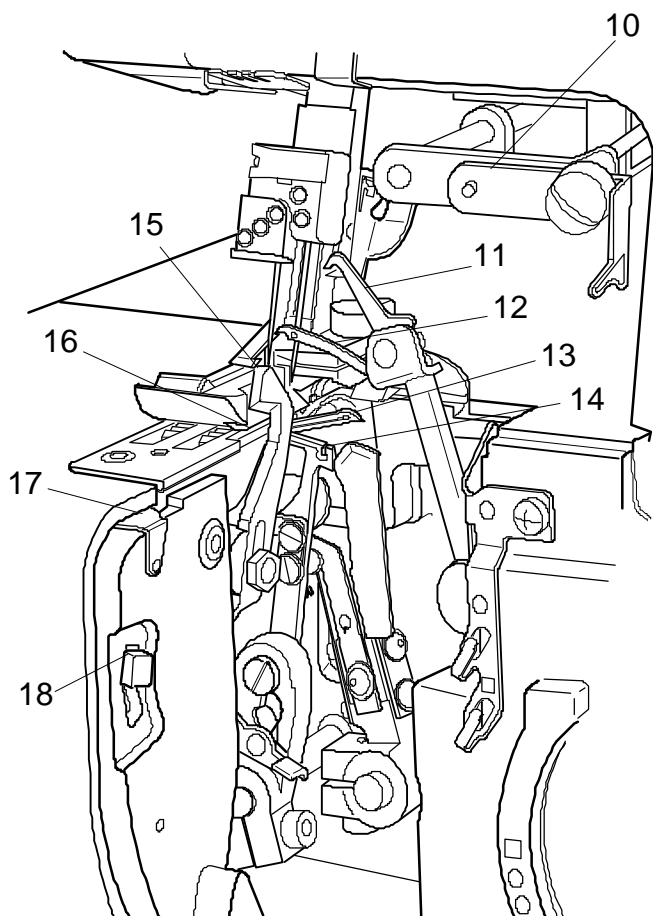
1. Pokrętko regulacji naprężenia
2. Dźwignia zwalnająca naprężenie
3. Regulator naprężenia dla lewej (żółtej) nici od igły
4. Regulator naprężenia dla prawej (niebieskiej) nici od igły
5. Regulator naprężenia dla górnej (czerwonej) nici od urządzenia pętlującego
6. . Regulator naprężenia dla dolnej (zielonej) nici od urządzenia pętlującego
7. Trzpień na szpulkę
8. Uchwyt na szpulkę
9. Podstawa dla trzpienia (na szpulkę)
10. Gniazdko maszyny
11. Włącznik zasilania
12. Koło napędowe
13. Pokrywa frontowa
14. Pokrywa boczna
15. Okno przycinania szerokości tkaniny
16. Regulator podawania materiału (DF)
17. Regulator długości ściegu (SL)
18. Panel wyświetlający aktualny program
19. Pokrętko wyboru programu



Pokrywa boczna

Chwyć za pokrywę i otwórz ją (w lewo).

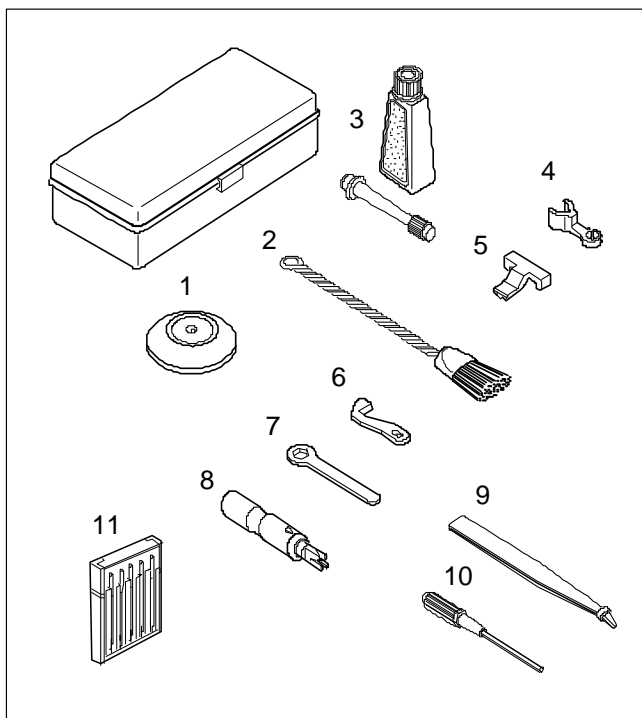
1. Dźwignia od stopki oraz przycinarka do nici
2. Zacisk igły
3. Igła (lub igły)
4. Stopka dociskowa
5. Płytkę ściegową
6. Dźwignia uwalniająca płytkę ściegową
7. Regulator przycinania szerokości tkaniny
8. Pokrętko zwalnianie górny nożyk
9. Uchwyt dla rozszerzarki



Pokrywa frontowa

Pociągnij pokrywę w prawą stronę i otwórz ją do siebie.

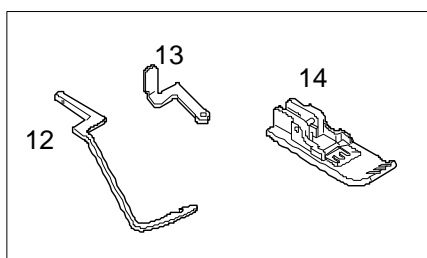
10. Dźwignia pokrywy wierzchniej
11. Przetwornik na dwie nicie
12. Urządzenie pętłujące (górne)
13. Urządzenie pętłujące (dolne)
14. Urządzenie pętłujące (w łańcuszek)
15. Nożyk górny
16. Nożyk dolny
17. Urządzenie do wykonywania wstecznej fastrygi
18. Pokrętko regulacji płytki ściegowej



Standardowe akcesoria

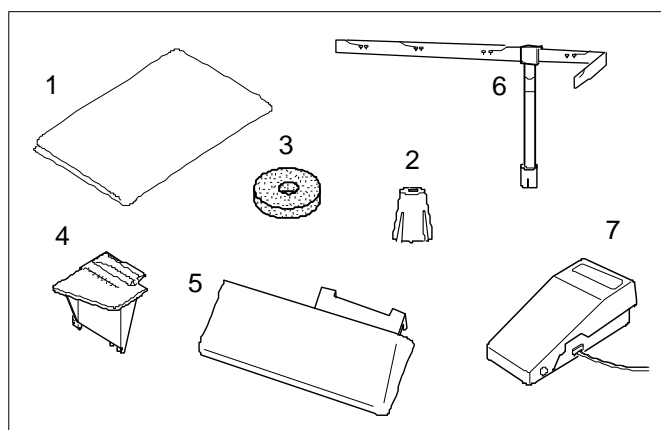
W pudełku na akcesoria znajdują się:

1. Nakrętki na szpulkę
2. Pędzelek do czyszczenia
3. Tubka z olejem
4. Prowadnica nici (na zatrask)
5. Zacisk
6. Zapasowy nożyk górny
7. Klucz nasadowy do wymiany nożyka górnego
8. Nawlekacz nici
9. Pęseta
10. Śrubokręt (1.5mm)
11. Zestaw igieł EL x 705



Akcesoria w pokrywie wierzchniej (w pojemniku na akcesoria)

12. Rozszerzarka
13. Okrągła prowadnica (nakłada się ją w pozycji igły R2)
14. Stopka dociskowa "R"

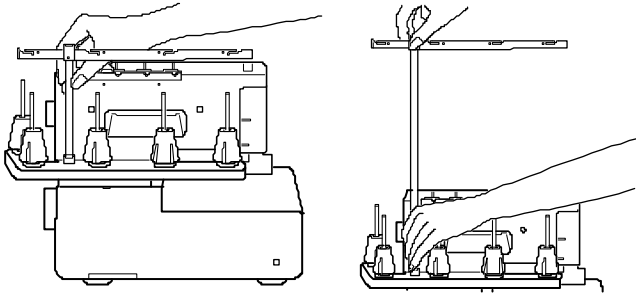


W kartonie znajdują się:

1. Obwoluta dla książki
2. Uchwyty do szpułek
3. Podkładki
4. Stolik
5. Pojemnik na strzępki
6. Maszt dla prowadnicy nici
7. Pedał

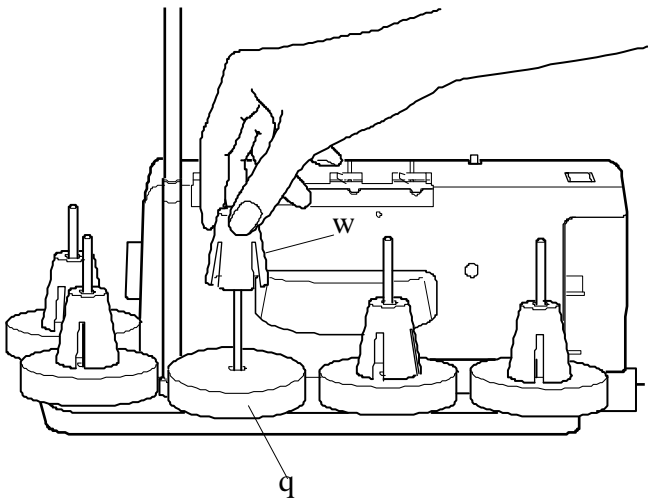
CZĘŚĆ II

Ustawianie maszyny



Załączanie masztu dla prowadnicy nici

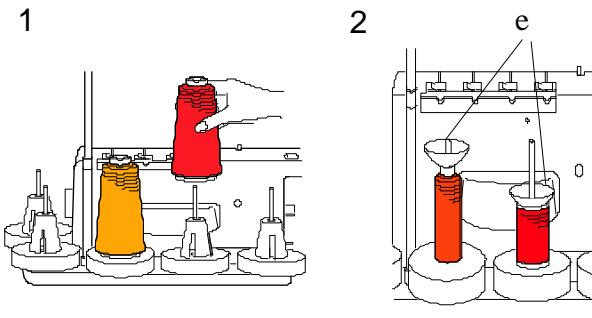
1. Umieść maszt w odpowiednim miejscu na podstawie, znajdującej się przy trzpieniu szpulki (z tyłu maszyny). Upewnij się, że spód masztu właściwie zazębił się we właściwym otworze, znajdującym się na podstawie.
2. Wyciągnij maszt do jego najwyższej pozycji. Wyrównaj części prowadnicy ze szpulkami.



Umieszczanie podkładek oraz uchwytów do szpułek

Zdejmij uchwyty szpułek. Umieść podkładki, po czym nałóż uchwyty szpułek. Podkładki pomagają stabilizować szpulki, by podawanie nici odbywało się we właściwy sposób.

- 1 Podkładki
- 2 Uchwyt na szpulkę



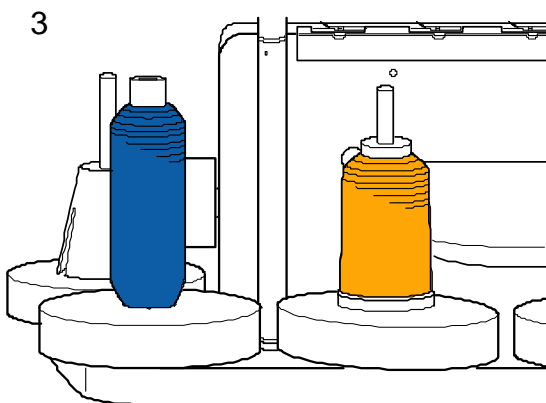
1. Nici w stożkach

Dla nici w stożkach, użyj uchwytów na szpulkę. Umieść stożek na uchwycie i wepchnij go do oporu.

2. Nici w szpulkach

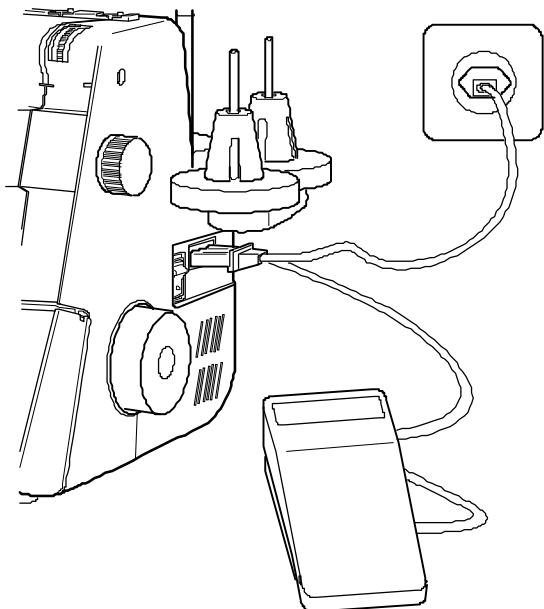
Dla nici w szpulkach: zdejmij uchwyt szpulki. Umieść szpulkę na trzpieniu i załóż pokrywę.

- e Pokrywa



3. Szpulka z nicią dekoracyjną (specjalną nicią)

Umieść szpulkę bezpośrednio na podkładkę, aby ochronić nić przed osunięciem się pod szpulkę.



Podłączanie maszyny do prądu

Włącznik zasilania powinien być w pozycji OFF/0. Zanim podłączysz kabel (lub pedał), upewnij się, że napięcie i częstotliwość sieci wskazane na maszynie, odpowiadają napięciu i częstotliwości Twojego gniazdka. Podłącz kabel do maszyny oraz włóż wtyczkę do kontaktu.

Dla Twojego bezpieczeństwa

1. Kiedy maszyna szyje, zawsze obserwuj obszar szycia i nie dotykaj żadnej z ruchomych części (igieł, koła obrotowego, nożyków, urządzenia pętlującego itp.)
2. Zawsze wyłączaj maszynę z prądu, gdy:
 - pozostawiasz maszynę bez nadzoru
 - załączasz lub zdejmujesz ruchome części maszyny
 - czyścisz maszynę
3. Nie umieszczaj niczego na pedale.

Należy korzystać z pedału model YC-482M.

Symbol "O" na włączniku wskazuje pozycję "off" (wyłączony)

Jak ustawić maszynę, używając panelu wyboru programu

Przekręć pokrętkę wyboru programu na odpowiedni numer, przypisany danemu programowi.

UWAGA:

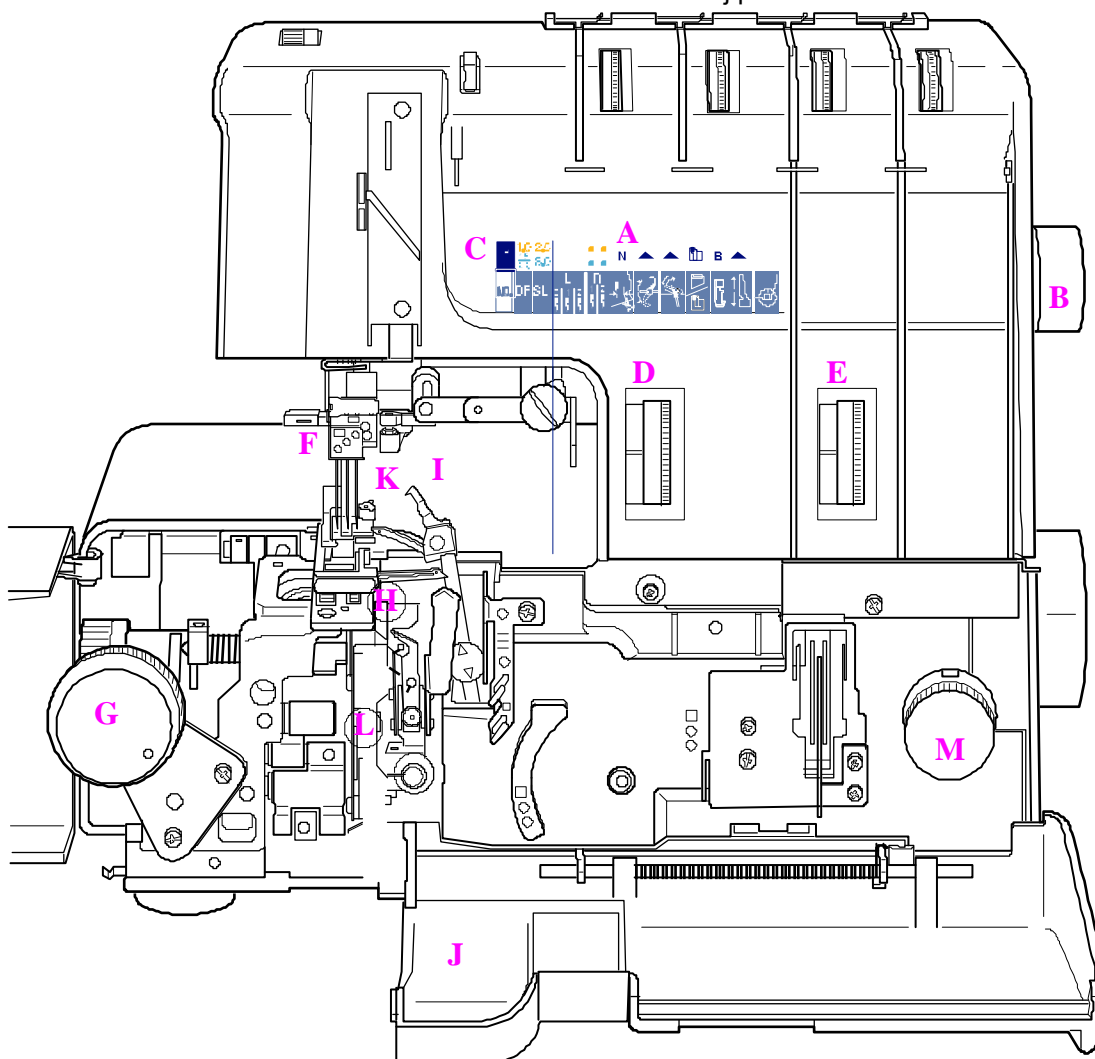
Maszyna nie powinna być nawleczona przed ustawieniem jej dla odpowiedniego programu. Przytnij i zdejmij wszystkie nici.

WSKAZÓWKA:

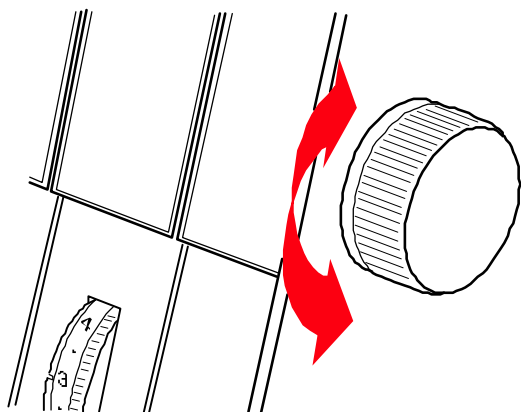
Przytnij nici przy urządzeniu pętlującym i przy uchach igieł, po czym ręcznie wyciągnij nici.

WAŻNE:

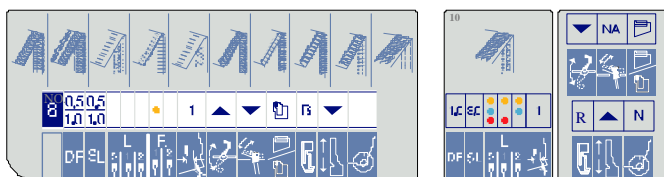
Nie naciskaj pedału.



- A. Wyświetlacz programu
- B. Pokrętkę wyboru programu
- C. Numer programu
- D. Współczynnik podawania
- E. Długość ściegu w mm
- F. Pozycja igły
- G. Regulator przycinania szerokości materiału
- H. Pozycja nożyka górnego
- I. Przetwornik na dwie nici - góra/dół
- J. Pokrywa overloku lub stolik
- K. Pozycja dźwigni stopki
- L. Pozycja pokrętki regulacji płytki ściegowej
- M. Pozycja regulatora naprężenia dla urządzenia pętlującego w łańcuszek (brązowy)



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10



C D E F G H I J K L M

A. Typ ściegu

Wybierz program odpowiadający ściegowi, którym chcesz szyc.

Do wyboru jest 20 rodzajów ściegów (są one opisane na maszynie oraz wewnątrz pokrywy frontowej).

ZAUWAŻ:

Niektóre programy odnoszą się do więcej niż jednego typu ściegu.

Przykład:

- Program 2 odnosi się do trzech ściegów – 5-Thread (pięć nici), 3-Thread Wide (trzy nici, szeroki) i Overlock-3 (Owerlok-3).
- Program 10 odnosi się do siedmiu ściegów – Triple Cover Hem (obrębianie wierzchnie, potrójne), Cover Hem Wide (obrębianie wierzchnie, szerokie), Cover Hem Narrow (obrębianie wierzchnie, wąskie), Chainstitch (łańcuszek) i 3 Top Cover Stitches (3 ściegi wierzchnie).

B. Wybór programu

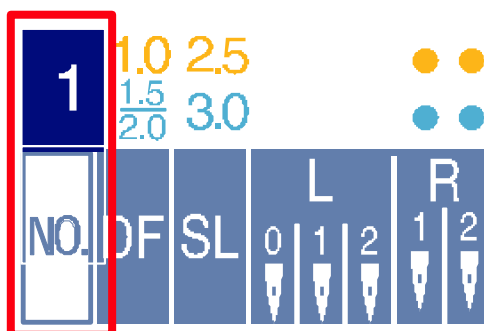
Przekręć pokręteł wyboru programu tak, by na ekranie pojawił się wybrany przez Ciebie numer programu.

Objaśnienie symboli (patrz rysunek obok)

- C: Numer programu
- D: Podawanie materiału
- E: Długość ściegu
- F: Pozycja igły
- G: Przycinanie szerokości materiału
- H: Pozycja nożyka górnego
- I: Przetwornik na dwie igły
- J: Pokrywa owerloku lub stolik
- K: Stopka dociskowa
- L: Dźwignia ustawiająca płytkę ściegową
- M: Naprężenie urządzenia pętlującego

ZAUWAŻ:

- ▲ Symbol wskazuje na ustawienie maszyny w pozycji „UP” (do góry). Symbol poniżej wskazuje na ustawienie maszyny w pozycji „DOWN” (na dół).



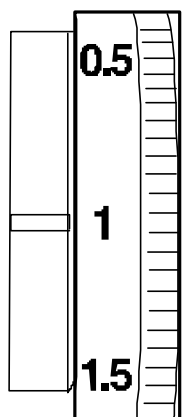
C. Numer programu

Przy wybieraniu programu, napięcie nici automatycznie ustawia się w pozycji "N". Następnie napięcie jest automatycznie regulowane zgodnie z wartościami w wybranym programie.

UWAGA:

Bardzo istotnym jest, by wybrać program odpowiadający ściegowi, którym chcemy szyc. Dlatego przed rozpoczęciem szycia, upewnij się, czy maszyna jest odpowiednio ustawiona - wówczas masz pewność, że wszystkie części maszyny są dobrze spozycjonowane, a proces szycia przebiegnie bez niespodziewanych przeszkód.

DF

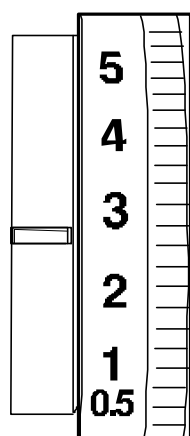


D. Podawanie (DF)

Pokrętko podawania (DF) pozwala na wybór różnych proporcji podawania materiału (wraz ze zmianą wartości, zmieni się również wartość wskazana w oknie wyboru programu). Proporcję podawania można regulować w przedziale od 0.5 do 2.

Przykład: Ustaw pokrętko na 1.

SL

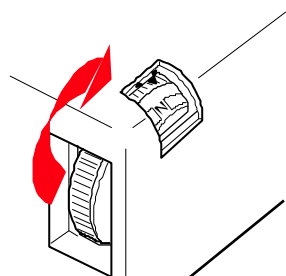
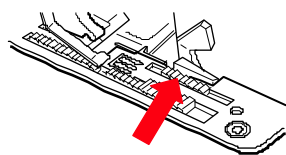
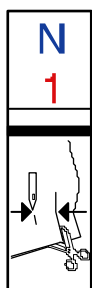
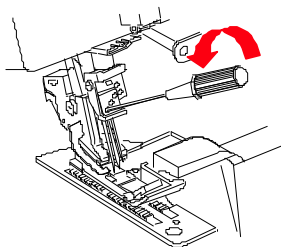
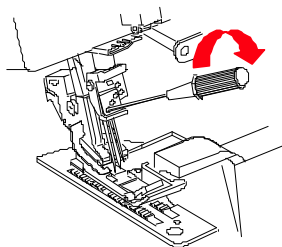
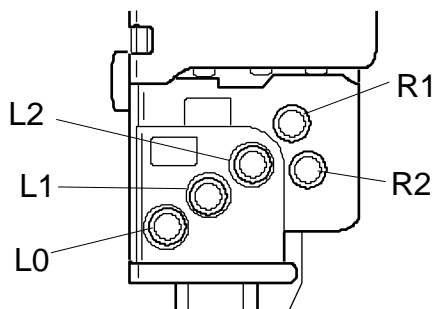
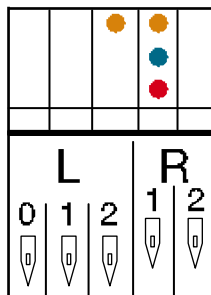


E. Długość ściegu (SL)

Przekręć pokrętłem długości ściegu (SL) aby wybrać odpowiednią dla Ciebie wartość. Długość ściegu może być regulowana w przedziale od 0.5 do 5.

Przykład:

- Dla typów ściegów 5-Thread (pięć nici) i 3-Thread Wide (trzy nici, szeroko) --- (Blue/Niebieski):
Ustaw pokrętko (SL) na 3.
- Typ ściegu Overlock 3 (Owerlok 3) --- (Red/Czerwony):
Ustaw pokrętko na 2.5 (pomiędzy 2 a 3).



F. Pozycja igły

Dla 20 typów ściegów, przeznaczonych jest łącznie 5 pozycji igieł. Igieł, które mogą być użyte dla wykonania specyficznych ściegów, są wskazane przez kolorowe punkty, znajdujące się ponad oznaczeniem pozycji igły. Kolor punktu odpowiada kolorowi dla typu ściegu.

Ustaw igłę w odpowiedniej pozycji.

Przykład:

- Żółte punkty = 5-Thread (pięć nici)
Ustaw igły w pozycjach L2 i R1.
- Niebieski punkt = 3-Thread Wide (trzy nici, szeroko)
Ustaw igłę w pozycji R1.
- Czerwony punkt = Overlock 3 (owerlok 3)
Ustaw igłę w pozycji R1.

WAŻNE:

Aby wymienić igłę, koniecznie wyłącz maszynę!

Aby zdjąć igłę:

Poluzuj śrubę zaciskową za pomocą śrubokrętu.

Pociągnij za igłę (w dół) aby ją wyjąć.

Delikatnie zakręć śrubę zaciskową, aby nie wypadła (lub nie poluzowała się zbyt) podczas szycia.

Aby założyć igłę:

Poluzuj śrubę zaciskową dla wybranej igły.

Wstaw igłę płaską stroną do góry. Popchnij igłę do góry do oporu, po czym zakręć śrubę.

Powoli wykonaj obrót kołem napędowym i sprawdź czy igła (lub igły) nie nachodzi ani nie uderza w stopkę dociskową lub płytkę ściegową.

G. Przycinanie szerokości materiału

To pokrętko określa odległość między igłą, a linią wzdłuż której materiał jest przycinany.

Przykład:

- 5 Thread (pięć nici) i 3 Thread Wide (trzy nici, szeroko) --
--- (Blue/Niebieski):
Ustaw pokrętko w pozycji N
- Overlock 3 (owerlok 3) --- (Red/Czerwony):
Ustaw pokrętko na 1.

WSKAZÓWKA:

Otwórz lewą boczną pokrywę aby odsłonić pokrętko - pozwoli to na łatwiejszą zmianę ustawień w celu zwiększenia szerokości.

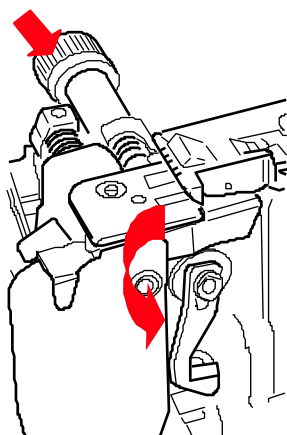
WAŻNE:

Nigdy nie przekraczaj pokrętkła przycinania szerokości, jeżeli nici formują łańcuszek. Aby zdjąć nici - podnieś stopkę dociskową i delikatnie pociągnij nici do tyłu.

H. Nożyk górny

▼ Aby odłączyć nożyk górny (pozycja „down” – na dół)

Wykonaj obrót kołem napędowym tak, aby igła znalazła się w swojej najwyższej pozycji. Otwórz pokrywę frontową i boczną. Popchnij przycisk zwalniający nożyk górny w prawo i przekręć go do siebie.

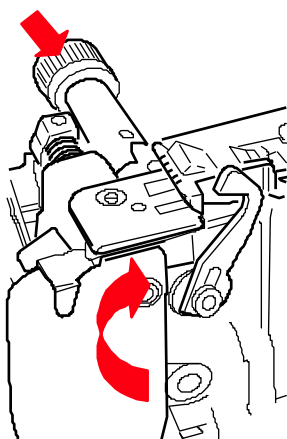
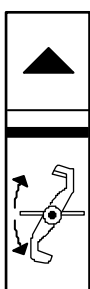


ZAUWAŻ:

Podczas szycia z odłączonym nożykiem górnym - nie pozwól, by krawędź materiału przeszła poza prawą stronę płytki ścięgowej (przykład: dowolny ścieg, który jest wykonywany w pozycji igły R1 lub R2)

▲ Aby załączyć nożyk górny (pozycja “up” – do góry)

Popchnij przycisk zwalniający nożyk górny w prawo i przekręć go od siebie.



Przykład:

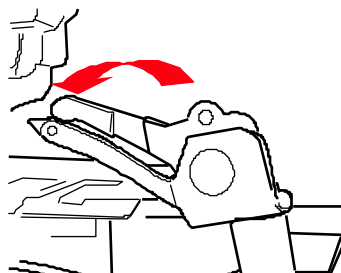
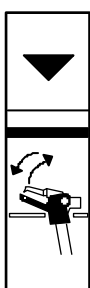
- ▲ 5 Thread (pięć nici), 3 Thread Wide (trzy nici, szeroko) i Overlock 3 (owerlok 3):
załóż nożyk górny (pozycja “up” – do góry).

I. Przetwornik na dwie nici

▼ Aby załączyć przetwornik

Ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym tak, by urządzenie pętlujące (górne) znalazło się w pozycji górnej (podniesionej)

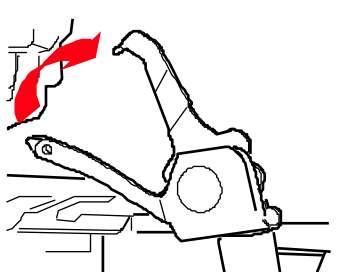
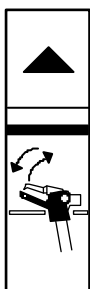
Obniż przetwornik i wstaw haczyk do urządzenia pętlującego.



▲ Aby odłączyć przetwornik

Ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym tak, by urządzenie pętlujące (górne) znalazło się w pozycji górnej (podniesionej).

Zdejmij haczyk z ucha urządzenia pętlującego, po czym podnieś przetwornik i ulokuj go bezpiecznie po prawej stronie.

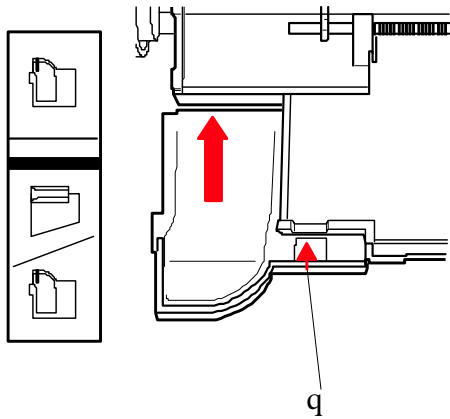


Przykład:

- ▲ 5-Thread (pięć nici), 3-Thread Wide (trzy nici, szeroko) i Overlock 3 (owerlok 3):
odłącz przetwornik.

J. Pokrywa owerloku lub stolik

Dla programów o numerach od 1 do 9 zawsze należy na pokrywę frontową, załączyć pokrywę owerloku.

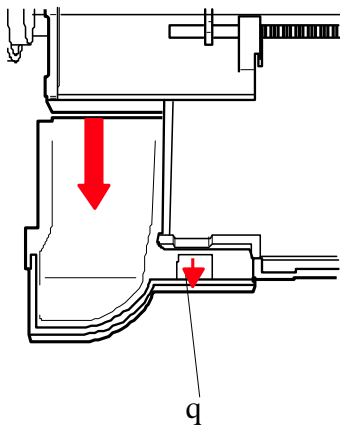


Aby załączyć pokrywę owerloku

Pokrywa owerloku chroni urządzenia pętlujące. Aby załączyć pokrywę owerloku: otwórz pokrywę frontową, na niej znajduje się specjalny otwór, do którego należy włożyć pokrywę owerloku (po nałożeniu upewnij się, że pokrywa owerloku zatrzasnęła się w otworze).

q Kłapka

Dla programu numer 10, zawsze należy założyć stolik na pokrywę frontową.



Aby założyć stolik

Zdejmij pokrywę owerloku, wysuwając kłapkę, a następnie przesuwając ją do siebie.

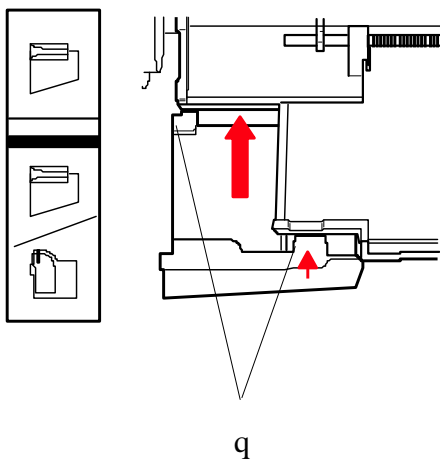
UWAGA:

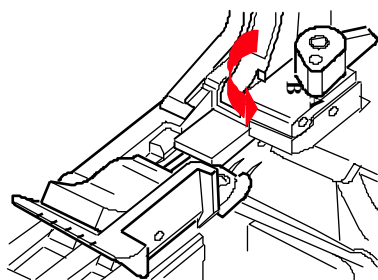
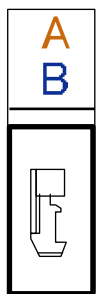
Kiedy stolik jest założony, nożyk górny powinien być odłączony.

q Kłapka

Aby zamontować stolik, umieść go na zewnętrznej stronie pokrywy frontowej. Umieść kłapki w otworach na pokrywie frontowej, po czym popchnij stolik tak, by kłapki się zatrzasnęły.

q Kłapka





K. Stopka dociskowa (A lub B)

Przełącz dźwignię na stopce dociskowej na A lub B. Dźwignia kontroluje pracę sprężyny, która znajduje się na spodzie stopki.

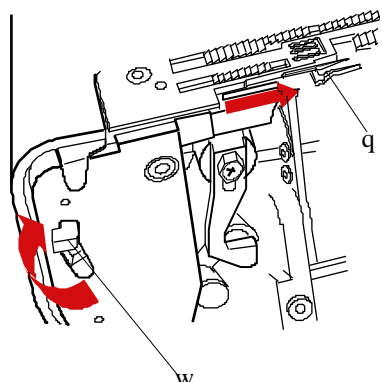
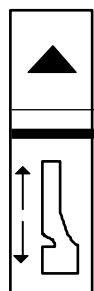
Końcówka stopki posiada oznakowanie, które wyrównuje punkty przekłuwania igły - podczas szycie służy więc jako prowadnica i zapewnia równe szycie.

Przykład:

- Yellow/Żółty A - 5 Thread (pięć nici): pozycja A
- Blue/Niebieski B - 3 Thread Wide (trzy nici, szeroko) i Overlock 3 (owerlok 3): pozycja B.

UWAGA:

Dla szycia ścięciem wierzchnim (Top Cover Stitch), zmień stopkę na stopkę R (Top Cover) – patrz strona (26).



L. Pokrętko regulacji płytki ścięgowej

Maszyna jest wyposażona w płytkę dla obrębiania ściągami krytymi. Możesz także wykonać ścięgi owerlokowe, z załączonym lub odłączonym haczykiem.

q Haczyk

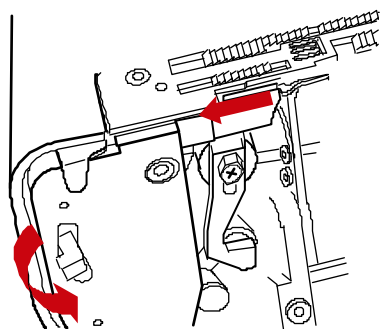
▲ Aby załączyć (pozycja “up” – do góry)

Przesuń w górę pokrętko regulacji płytki ścięgowej.

w Pokrętko

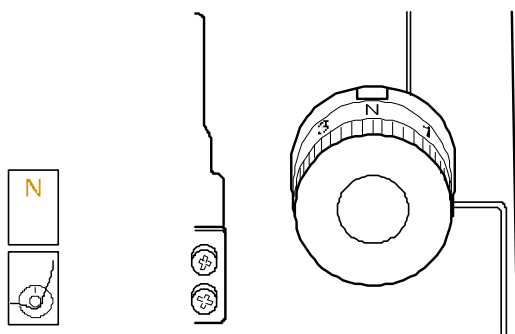
▼ Aby odłączyć (pozycja “down” – w dół)

Przesuń w dół pokrętko regulacji płytki ścięgowej.



M. Naprężenie urządzenia pętlującego (w łańcuszek) - (Brown/Brązowy)

Nawlecz urządzenie pętlujące dla ściegu na pięć nici (5-Thread) lub po wyborze któregośkolwiek ściegu z programu numer 10.

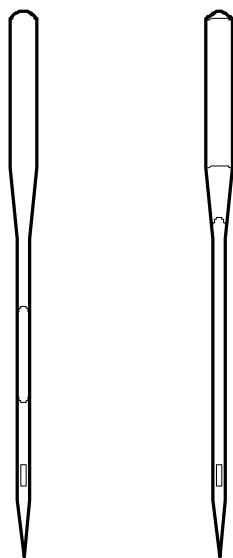


Przykład:

- 5-Thread (ścieg na pięć nici) --- (Yellow/Żółty):
Nawlecz urządzenie i ustaw pokrętko na N.
- 3-Thread Wide (ścieg na trzy nici, szeroki) oraz Overlock 3 (owerlok 3) --- (Blank/Pusty):
Nie nawlekaj urządzenia.

Igły

Maszyna jest wyposażona w igły Schmetz ELx705. Jest to przemysłowy typ igieł, gwarantujący odpowiednie formowanie ściegów przy dużej szybkości pracy. Podstawa igły jest odpowiednio wygięta, by urządzenie pętlujące mogło przechodzić obok igły oraz właściwie "łapać" nić i formować odpowiedni ścieg. Model ELx705 jest dostępny w dwóch rozmiarach 80/12 oraz 90/14.



Możliwe jest także używanie standardowych igieł (120/705H) - dla specjalnych nici lub szczególnych materiałów.

Niektóre problemy związane z wykonaniem ściegu mogą być powiązane z nieścisłościami związanymi z igłą; np.:

- Igła nie jest właściwie założona. (Igła powinna być sztywno umieszczona płaską częścią do góry)
- Igła powinno sztywno leżeć w otworze (należy ją wepchnąć do góry do oporu).
- Igła jest tępa lub zakrzywiona. (Wymień igłę; igły należy wymieniać systematycznie, gdyż po pewnym czasie zużywają się. Możliwe też, że złe szycie wynika z mechanicznych braków – także w nowej igle)

CZĘŚĆ III

Nawlekanie



Trasa nawlekania zmienia się w zależności od wybranego programu.

Przy nauce nawlekania maszyny, zalecamy stosowanie nici o tych samych kolorach, co przy regulacji naprężenia. Pomoże Ci to zrozumieć funkcjonowanie poszczególnych nici.

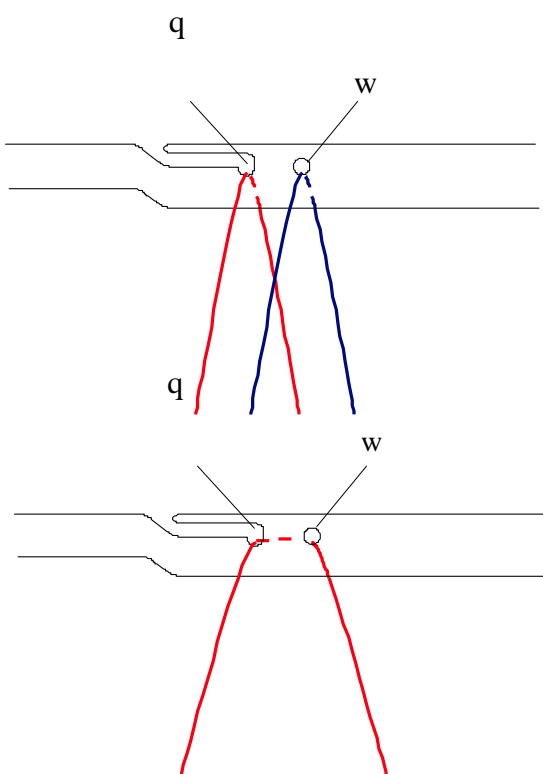
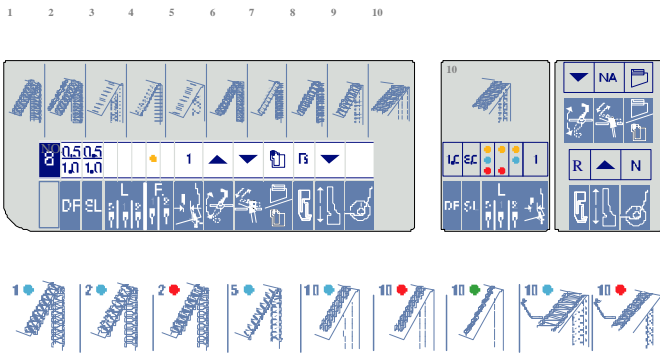
W programach, ustawienia najlepiej sprawdzają się do poliestrowych lub poliestrowo-bawełnianych niciach. Wybierz nici o dobrej jakości i stałej grubości.

ZAUWAŻ:

Nici są rozciągane, gdy podczas szycia przechodzą przez dysk. Dlatego ważnym jest, by korzystać z rozciągliwych nici np. z poliestru lub poliestru/bawełny. Nici w 100% bawełniane mogą okazać się za słabe, co może powodować zrywanie się ściągów.

WAŻNE:

Umieść wykres nawlekania, przestuduj kolejne fazy nawlekania - zwracając szczególną uwagę na zastosowanie przewodnic.



Pręt przewodnicy nici

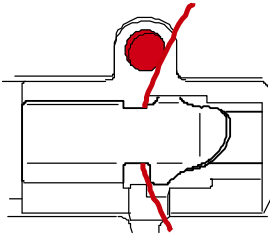
Rozwiń maszt przewodnicy nici, do jego najwyższej pozycji.

Do nawlekania prętu przewodnicy nici, w zależności od typu nawlekanej nici, użyj szczeliny lub otworu.

Nawlekanie otworu jest wskazane zwłaszcza, gdy szyjesz dekoracyjnymi nićmi.

- q Szczelina
- w Otwór

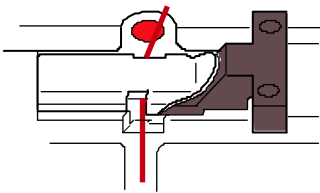
Niektóre nici mogą wymagać nawlekania razem przez szczelinę i otwór.



Po nawlekaniu prętu przewodnicy, wsuń nić do pierwszej przewodnicy na maszynie - jak to pokazano na rysunku.

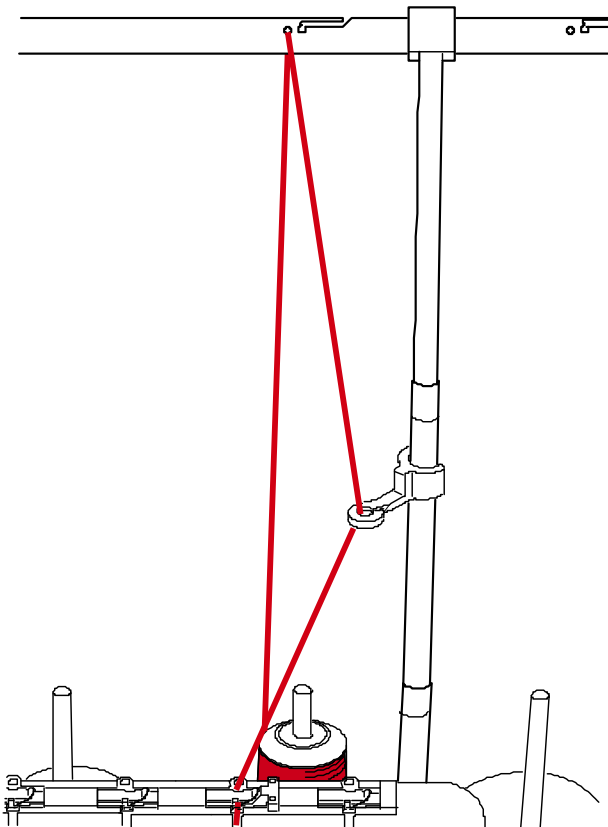
Aksesoria dla nici dekoracyjnych

Do korzystania z funkcji overloku można użyć różnych nici dekoracyjnych. Upewnij się, że wybrane nici i przędze płynnie przechodzą przez urządzenie pętlujące lub igłę. Nie używaj kędzierzawych (np. przędzy moherowej) lub niejednorodnych nici - mogą się one klinować w przewodnicach.



Zaciski uwalniające naprężenie

Umieść zacisk zwalniający naprężenie w jednej z przewodnic, przez którą przeprowadzona jest nić dekoracyjna.



Przewodnica zatrząskowa

Nici dekoracyjne mają tendencję do plątania się. Zatrząśnij przewodnicą na maszynie i przeprowadź nić od urządzenia pętlującego - jak to pokazano na rysunku.

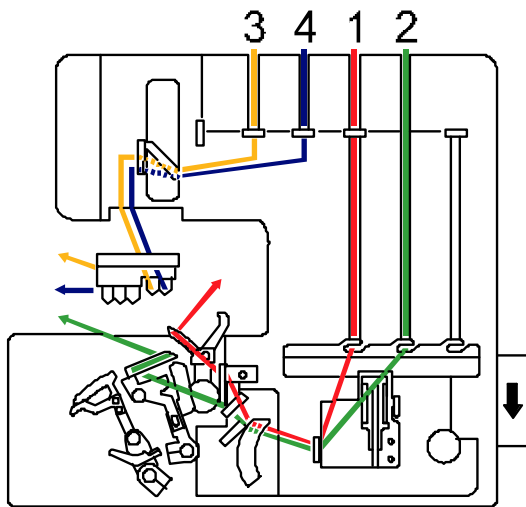
WAŻNE:

Przy używaniu nici dekoracyjnych, aby uniknąć nierównych ściągów - szyc wolniej lub ustaw stałą, nie za szybką prędkość szycia.

Podręczne karty pomocnicze dla nawlekania

Zapoznaj się ze szczegółowymi kartami dla nawlekania, odpowiednich dla każdej ze ścieżek, oznaczonej skrótami: (A), (B3) itp.(strony 29-37).

Dla najlepszych rezultatów, szij lekkie i średnie materiały.



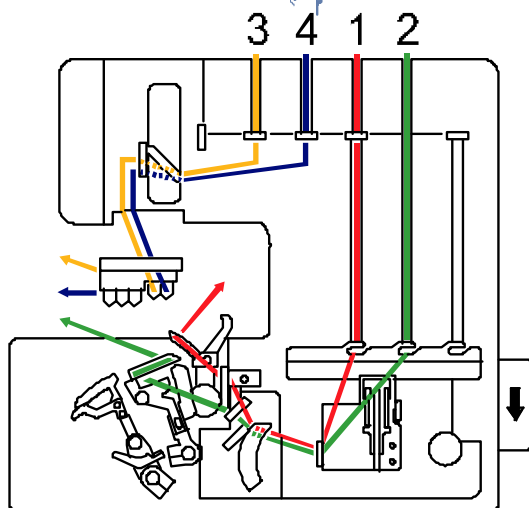
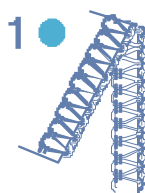
BEZPIECZNE SZYCIE CZTEREMA NIĆMI (4-THREAD STITCH)

Wybierz 1 i ustaw maszynę.

Ścieg ten wykorzystuje dwie igły. Ścieg rozciąga się, lecz nie pęka. Druga nić (od igły) wzmacnia wytrzymałość i moc ściegu, lecz czyni to kosztem elastyczności ściegu.

Nawlekaj w następującej kolejności:

- 1 Czerwony przebieg nici (F) dla górnego urządzenia pętującego (strona 34)
- 2 Zielony przebieg nici (G) dla dolnego urządzenia pętującego (strona 35)
- 3 Żółty przebieg nici (B2) dla igły R1 (strona 30)
4. Niebieski przebieg nici (D3) dla igły R2 (strona 32)



ELASTYCZNY ŚCIEG DZIANY (stretch knit stitch)

Wybierz 1 i ustaw maszynę.

Obowiązują tu te same właściwości, co przy szyciu ściegiem Safety 4-Thread (bezpiecznym szyciem czterema nićmi). Elastyczny ścieg dziany korzysta z różnego podawania materiału, a ustawienia długości ściegu chronią dzianiny przed rozciąganiem się podczas szycia.

Nawlecz w następującej kolejności:

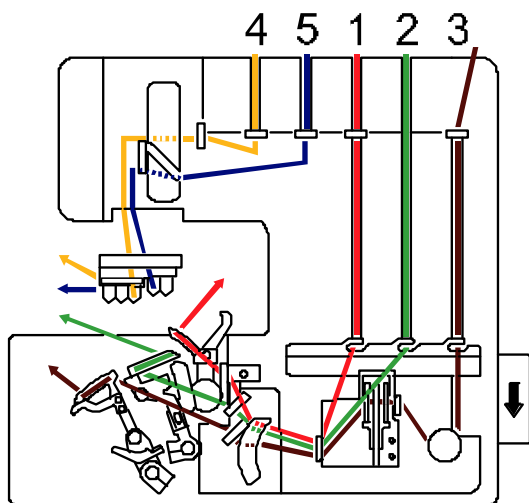
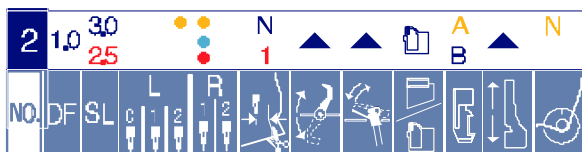
1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)
4. Niebieska (D3) ścieżka nici dla igły R2 (strona 32)

SZYCIE PIĘCIOMA NIĆMI (5-thread stitch)

(5-thread stitch)

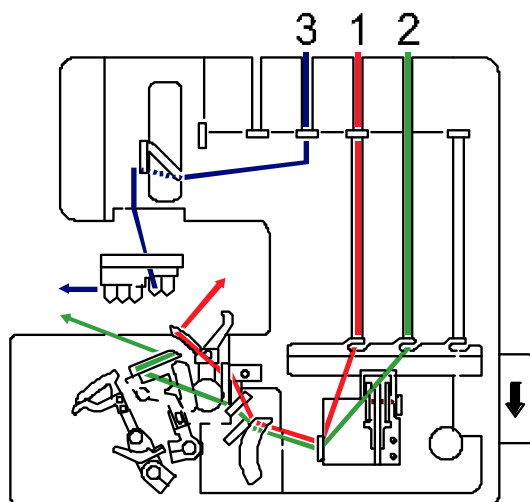
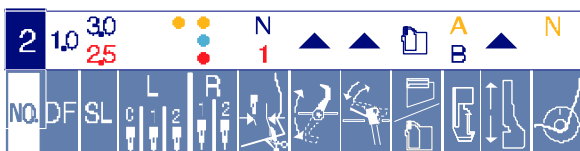
Wybierz 2 i ustaw maszynę

Szycie pięcioma nićmi polega na wykonywaniu przez maszynę dwóch ściegów równocześnie. Dwie nici tworzą łańcuszek, natomiast pozostałe trzy nici formują overlok. Tego ściegu używa się dla średnich i ciężkich tkanin.



Nawlecz w następującej kolejności:

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Brązowa (H) ścieżka nici dla urządzenia pętlującego w łańcuszek (strona 37)
4. Żółta (A) ścieżka nici dla igły L2 (strona 29)
5. Niebieska (D2) ścieżka nici dla igły R2 (strona 32)



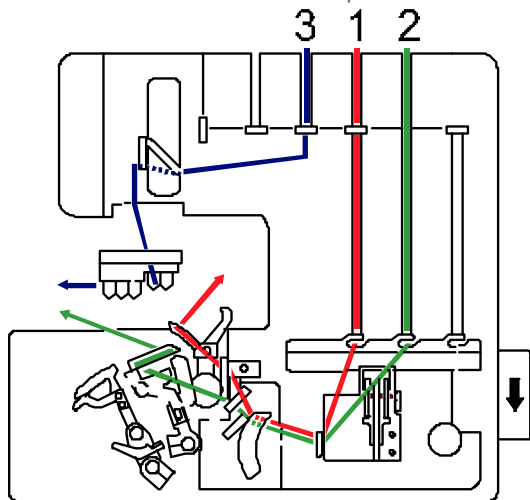
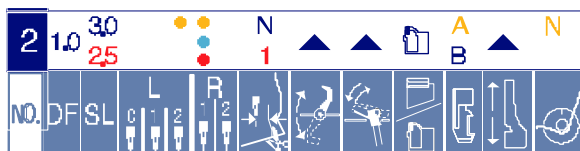
SZEROKIE SZYCIE TRZEMA NIĆMI (3-thread stitch wide)

Wybierz 2 i ustaw maszynę

Trzy nici blokują się nawzajem na krawędzi materiału i tworzą wyważony ścieg. Ten ścieg overlokowy jest właściwy dla średnich i ciężkich materiałów.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Niebieska (D2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 32)



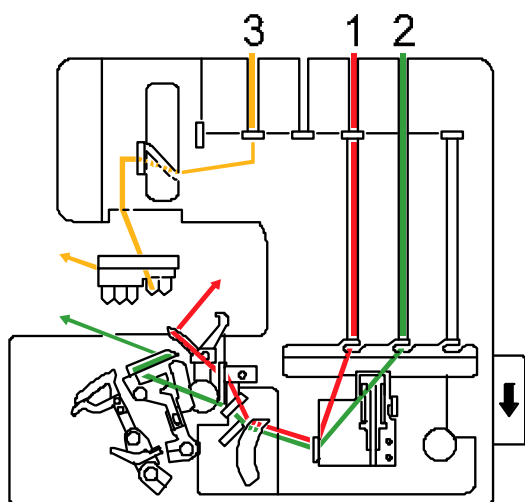
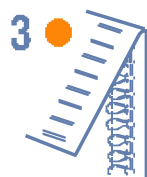
OWERLOK 3

Wybierz 2 i ustaw maszynę

Opis jest podobny jak przy ściegu opisanym powyżej. Jest to węższa wersja ściegu, odpowiednia dla średnich materiałów.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Niebieska (D2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 32)



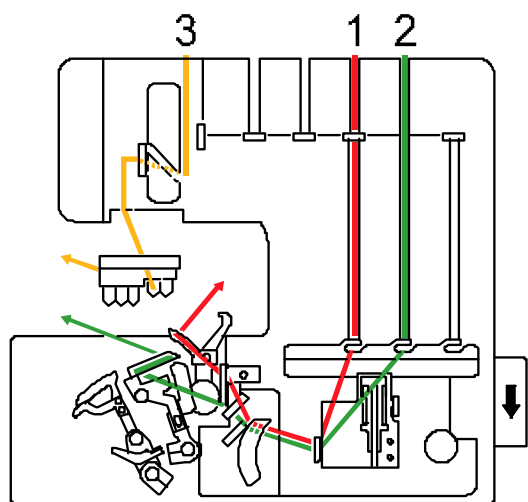
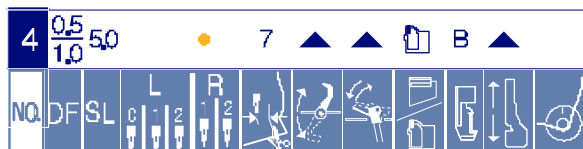
FLATLOCK 3

Wybierz 3 i ustaw maszynę

Trzy nici tworzą niewyważony ścieg, który może być przeciągnięty i stworzyć płaski ścieg. Niniejszy ścieg przypomina ścieg wierzchni stosowany w bluzach oraz w ubraniach sportowych.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)



BLANKET STITCH - tzw. ścieg materacowy

Wybierz 4 i ustaw maszynę

Ścieg ten wykańcza krawędzie, używając do tego dekoracyjnych nici (przy igłach). Nici od urządzeń pętlujących: górnego i dolnego wyciągają nić od igły w ten sposób, że jest ona widoczna po obu stronach materiału.

WAŻNE:

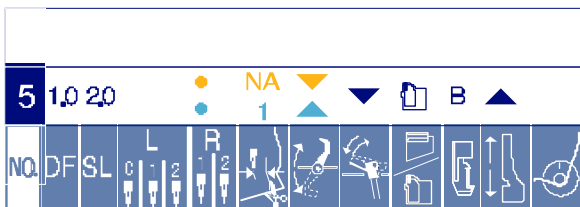
Do igły użyj nici dekoracyjnej o średniej grubości, zaś do urządzeń pętlujących: nici nylonowych.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętlującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
3. Żółta (C) ścieżka nici dla igły R1 (strona 31)

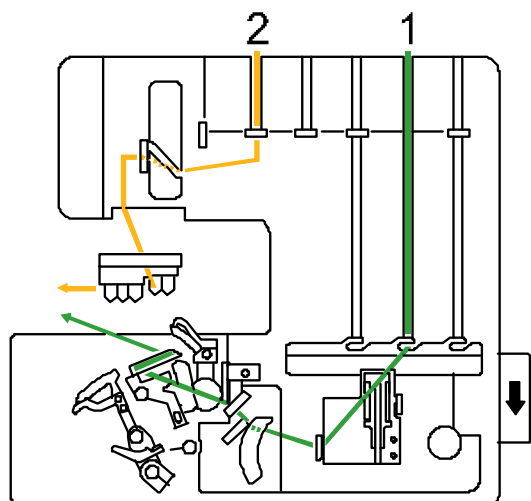
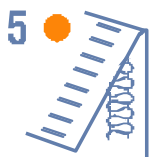
UWAGA:

Omiń żółty dysk naprężający nić. Nić powinna iść bezpośrednio od prętu prowadnicy do obszaru pracy szarpaka.



FLATLOCK 2
Wybierz 5 i ustaw maszynę

Niść od igły wraz z nicią od dolnego urządzenia pętlującego, tworzą ścieg, który może być jednakowo wyciągnięty. Często używa się go do obrębiania.



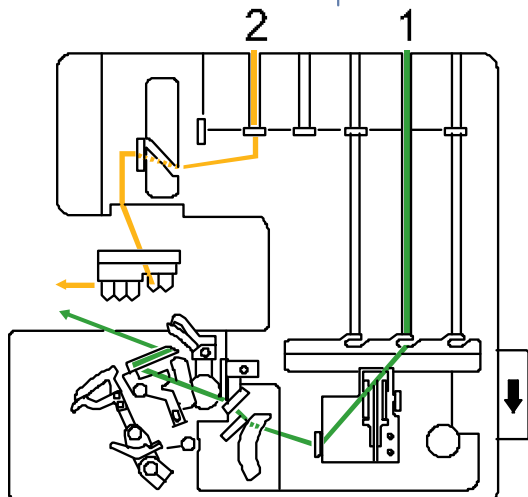
Nawlecz w następującej kolejności

1. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
2. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)

OBREBIANIE DWIEMA NIĆMI
(OVERCAST 2)

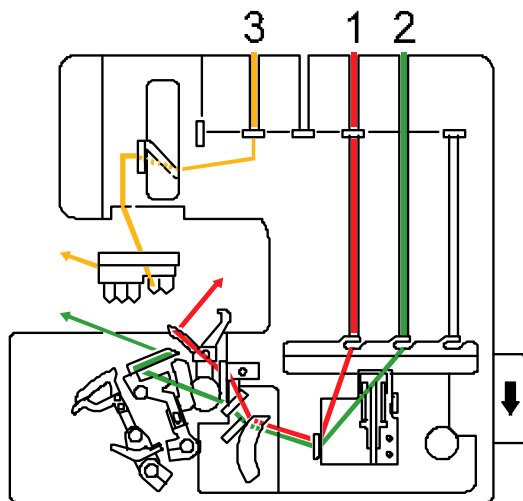
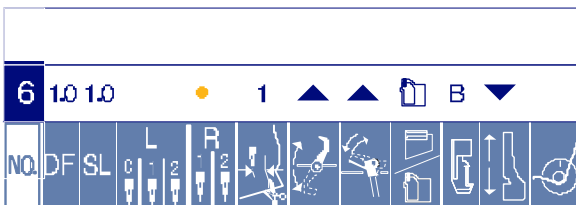
Wybierz 5 i ustaw maszynę

Niść od igły oraz niść od dolnego urządzenia pętlującego tworzą lekką i płaską krawędź. Najczęściej używa się tego ściegu do wykańczania otwartych krawędzi szwu w lekkich materiałach.



Nawlecz w następującej kolejności

1. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
2. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)



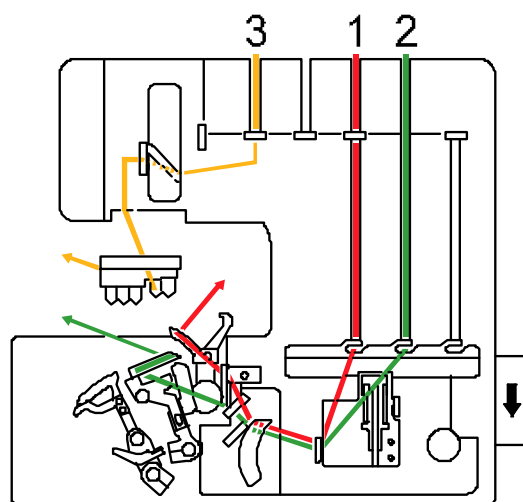
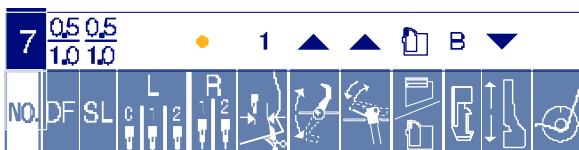
WĄSKIE OBREBIANIE TRZEMA NIĆMI (NARROW HEM 3)

Wybierz 6 i ustaw maszynę.

Trzy nici tworzą wyrównany ścieg, który jest idealny do wykańczania wąskich krawędzi. Często używa się go do obrębiania chust, serwetek i żabotów.

Nawlec w następującej kolejności

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętującego (strona 35)
3. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)



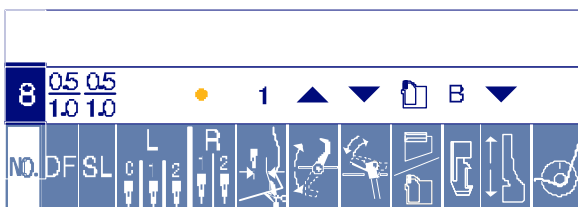
OBREBIANIE ZWIJAJĄCE DLA TRZECH NICI (ROLLED HEM 3)

Wybierz 7 i ustaw maszynę.

Trzy nici tworzą niewyważony ścieg. Przy tworzeniu szwu, materiał jest zwijany wewnątrz ściegu. Ten ścieg jest najczęściej używany do obrębiania lekkich i średnich materiałów.

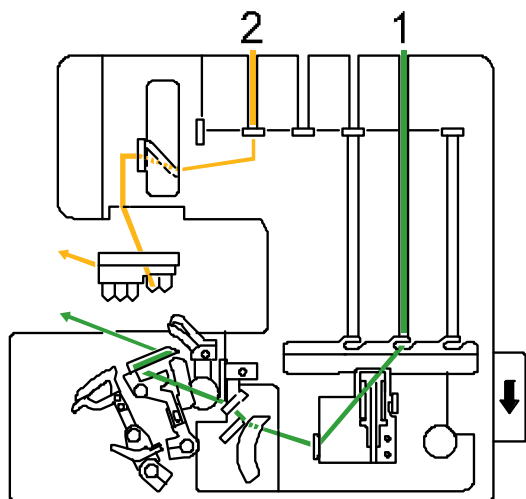
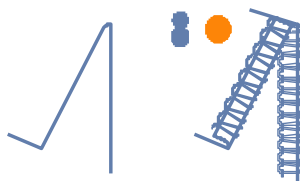
Nawlec w następującej kolejności

1. Czerwona (F) ścieżka nici dla górnego urządzenia pętującego (strona 34)
2. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętującego (strona 35)
3. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)



OBRĘBIANIE ZWIJAJĄCE DLA DWÓCH NICI (ROLLED HEM 2)

Wybierz 8 i ustaw maszynę



Nić od igły, wraz z nicią z dolnego urządzenia pętlującego tworzą ścieg, który zwija materiał zamknięciem krawędzi. Ponieważ ścieg ten korzysta tylko z dwóch nici - można go uznać za "lżejszą" wersję ściegu Rolled Hem 3 (obrębiania zwijającego dla trzech nici), która daje najlepsze efekty przy szyciu lekkich materiałów jak np. szyfon.

Nawlecz w następującej kolejności:

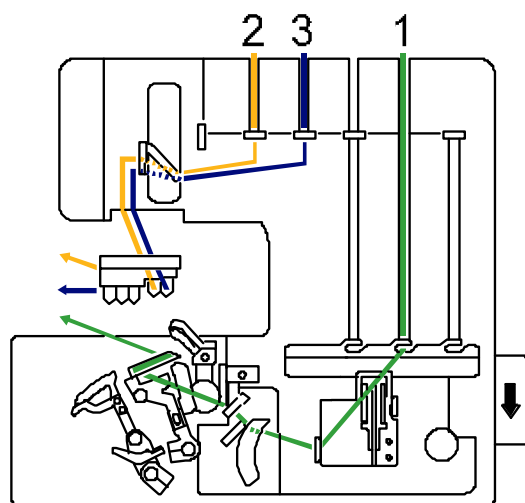
1. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
2. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)



ZAWIJANIE ELASTYCZNE

(STRETCH WRAPPED)

Wybierz 9 i ustaw maszynę



Ten elastyczny ścieg korzysta z dwóch igieł oraz dolnego urządzenia pętlującego. Zapewnia on maksymalną elastyczność - nić od drugiej igły zwiększa tu odporność ściegu.

Nawlecz w następującej kolejności:

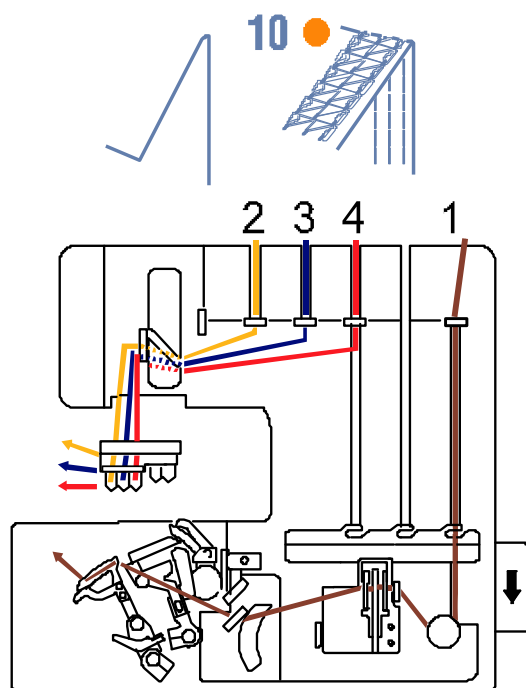
1. Zielona (G) ścieżka nici dla dolnego urządzenia pętlującego (strona 35)
2. Żółta (B2) ścieżka nici dla igły R1 (strona 30)
3. Niebieska (D3) ścieżka nici dla igły R2 (strona 32)



POTRÓJNE OBRĘBIANIE WIERZCHNIE (TRIPLE COVER HEM)

Wybierz 10 i ustaw maszynę

Szerokość tego ściegu wynosi 5mm. Korzysta on z trzech igieł oraz urządzenia pętlującego w łańcuszek, i tworzy trzy linie, które z zewnątrz wyglądają jak trzy równoległe ściegi proste. Najczęściej używa się tego ściegu do wykańczania brzegów, czy też szycia wierzchniego.



Nawlecz w następującej kolejności:

1. Brązowa (I) ścieżka nici dla urządzenia pętlującego w łańcuszek (strona 37)
2. Żółta (B1) ścieżka nici dla igły L0 (strona 30)
3. Niebieska (D1) ścieżka nici dla igły L1 (strona 32)
4. Czerwona (E) ścieżka nici dla igły L2 (strona 33)

UWAGA:

Nici od igieł powinny być od siebie oddzielone w dwóch ostatnich prowadnicach - skrajnie po lewej stronie powinna być żółta nić, potem niebieska i na końcu czerwona.

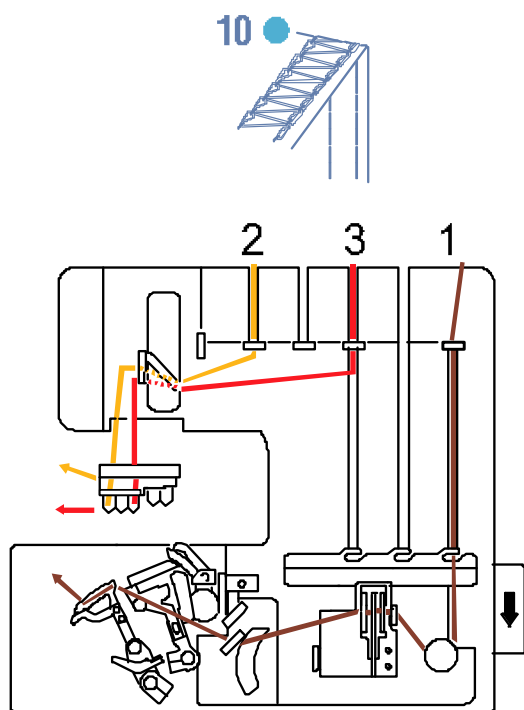
Upewnij się - przekręcając koło napędowe do siebie - czy dolne urządzenie pętlujące jest zablokowane w pozycji dolnej.



SZEROKIE OBRĘBIANIE WIERZCHNIE (COVER HEM WIDE)

Wybierz 10 i ustaw maszynę

Jest to wersja ściegu dla wierzchniego obrębiania, która ma 5mm szerokości. W przemyśle odzieżowym często korzysta się z większej szerokości obrębiania np. przy wyrobach dzianych, ponadto ścieg ten znajduje zastosowanie przy wykańczaniu krawędzi i szyciu wierzchnim.



Nawlecz w następującej kolejności:

1. Brązowa (I) ścieżka nici dla urządzenia pętlującego w łańcuszek (strona 37)
2. Żółta (B1) ścieżka nici dla igły L0 (strona 30)
3. Czerwona (E) ścieżka nici dla igły L2 (strona 33)

UWAGA:

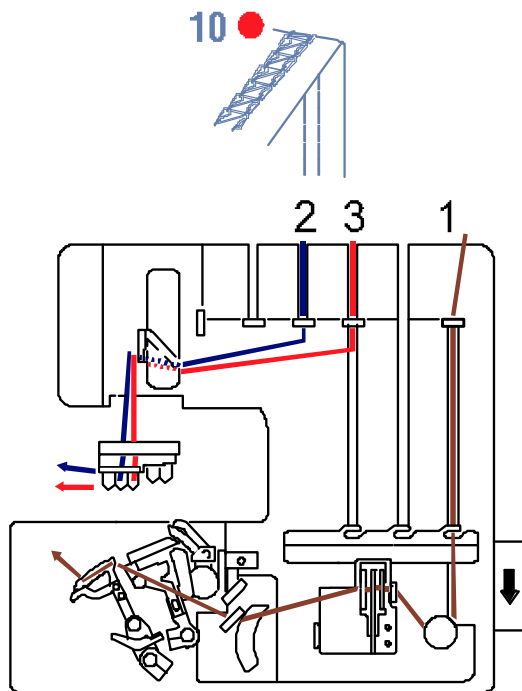
Nici od igieł powinny być od siebie oddzielone w dwóch ostatnich prowadnicach - tak, by skrajnie po lewej stronie była nić żółta.

Upewnij się - przekręcając koło napędowe do siebie - czy dolne urządzenie pętlujące jest zablokowane w pozycji dolnej.



WĄSKIE OBREBIANIE WIERZCHNIE (COVER HEM NARROW)

Wybierz 10 i ustaw maszynę



Niniejszy ścieg mierzy 2.5mm szerokości i korzysta z dwóch igieł oraz urządzenia pętującego w łańcuszek. Z wierzchu ścieg wygląda, jakby był wykonany z równoległych ściegów prostych. Najczęściej używa się go do wykańczania brzegów w tkaninach oraz szycie wierzchniego.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Brązowa (I) ścieżka nici dla urządzenia pętującego w łańcuszek (strona 37)
2. Niebieska (D1) ścieżka nici dla igły L1 (strona 30)
3. Czerwona (E) ścieżka nici dla igły L2 (strona 33)

UWAGA:

Nici od igieł powinny być od siebie oddzielona w dwóch ostatnich prowadnicach - tak, by skrajnie po lewej stronie była nić niebieska.

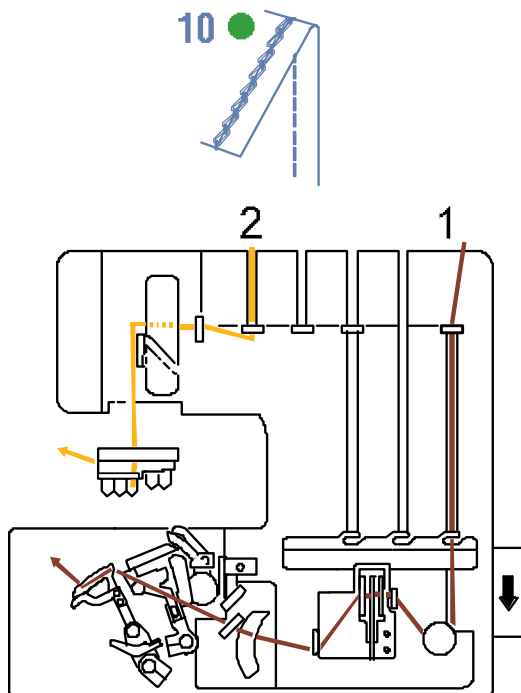
Upewnij się - przekręcając koło napędowe do siebie - czy dolne urządzenie pętujące jest zablokowane w pozycji dolnej.



SZYCIE ŁAŃCUSZKIEM

(CHAINSTITCH)

Wybierz 10 i ustaw maszynę



WAŻNE:

Ustaw napięcie nici od igły (kolor żółty) na "1".

Szycie łańcuszkiem polega na wykonaniu go przy pomocy dwóch nici, czyli na wykonaniu podwójnego łańcuszka. By stworzyć ścieg prosty, maszyna używa do tego jednej igły oraz urządzenia pętującego w łańcuszek. Ścieg łańcuszkowy jest stabilny dla tkanin elastycznych.

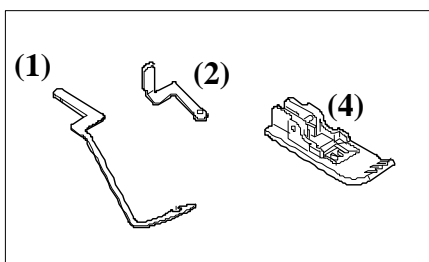
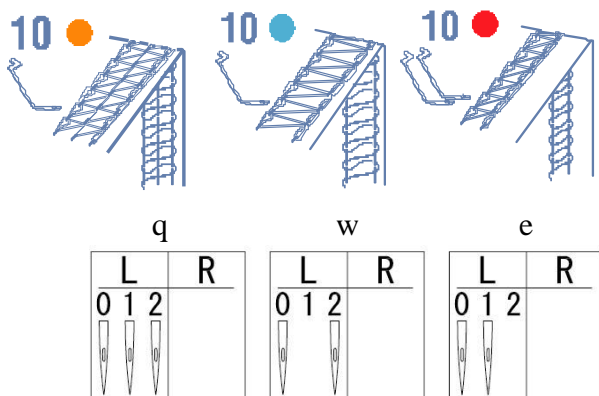
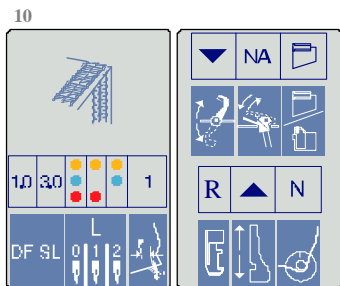
Nawlecz w następującej kolejności:

1. Brązowa (H) ścieżka nici dla urządzenia pętującego w łańcuszek (strona 36)
2. Żółta (A) ścieżka nici dla igły L0 (strona 29)

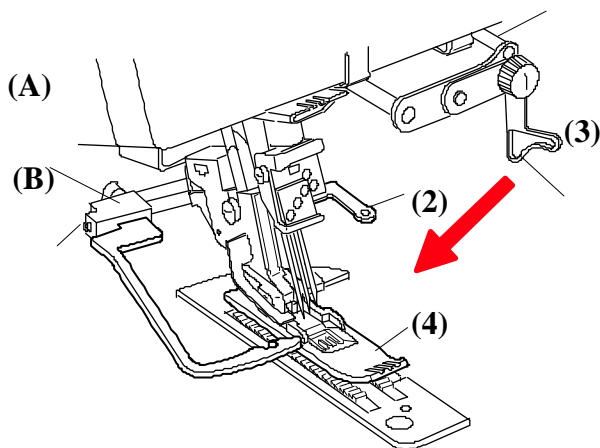
UWAGA:

Upewnij się - przekręcając koło napędowe do siebie - czy dolne urządzenie pętujące jest zablokowane w pozycji dolnej.

ŚCIEGI WIERZCHNIE (potrójne, szerokie i wąskie) (TOP COVER STITCHES - triple, wide and narrow)



(C)



Szerokość typowego ściegu wierzchniego waha się między 5mm a 2.5mm. Ścieg taki korzysta z dwóch lub trzech igieł, "haczyka" oraz urządzenia pętlującego w łańcuszek. Efektem jest ścieg wierzchni obrębiający, zawierający pętle po obu stronach materiału.

Niniejszych ściegów często używa się do końcowego obrębiania lekkich i średnich materiałów oraz szycia po nich.

Przygotowanie maszyny do szycia ściegiem wierzchnim

1. Wybierz 10.
2. Wyłącz maszynę
3. Ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym i sprawdź, czy górne urządzenie pętlujące jest zablokowane w pozycji dolnej.
4. Ustaw maszynę zgodnie ze wskazaniami ekranu. Podnieś stopkę dociskową.

UWAGA:

NIE USTAWIAJ długości ściegu poniżej 2.5. Mocniejsze materiały mogą wymagać większej długości ściegu.

5. W zależności od wybranego ściegu wierzchniego, wstaw igły

- q Potrójny
- w Szeroki
- e Wąski

6. Naciśnij na dźwignię z tyłu uchwytu stopki i wyjmij stopkę. Umieść stopkę do ściegu wierzchniego "R" (4) pod uchwytem stopki. Obniż dźwignię stopki i zablokuj stopkę "R" we właściwym miejscu.

7. Wstaw rozszerzacz (1) do otworu (A) i zakręć śrubę (B) przy pomocy śrubokręta.

8. Poluzuj nieco śruby przy igłach R1 i R2. Wstaw okrągłą prowadnicę na pokrywie frontowej (2) do otworu przy igłach R1 i R2. Mocno zaciśnij jedynie śrubę przy igle R2.

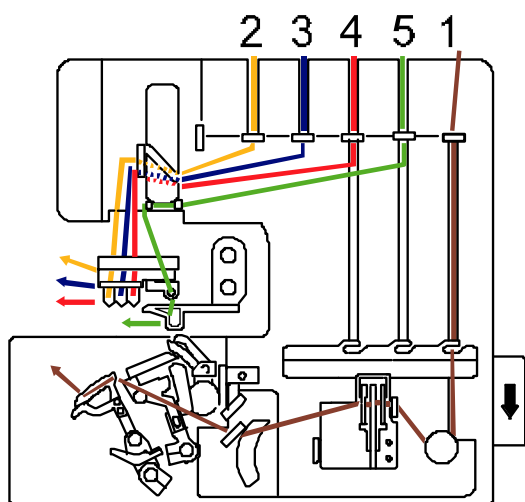
9. Otwórz pokrywę frontową. Obniż dźwignię otwierania pokrywy frontowej (C) z trójkątną prowadnicą i śrubą zaciskową (3).

UWAGA:

Nie obniżaj dźwigni otwierania pokrywy frontowej, jeżeli:

- założona jest stopka A/B
- założona jest stopka "R"
- pokrywa frontowa jest zamknięta.

Jeżeli przesuniesz dźwignię z zamkniętą pokrywą, obniżone części mogą porysować pokrywę.



10. Ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym do siebie, aby sprawdzić ruch urządzenia powlekającego.

Nawlecz w następującej kolejności:

1. Brązowa (I) ścieżka nici dla urządzenia pętującego w łańcuszek (strona 37)
2. Żółta (B1) ścieżka nici dla igły L0 (strona 30)
3. Niebieska (D1) ścieżka nici dla igły L1 (strona 32)
4. Czerwona (E) ścieżka nici dla igły L2 (strona 33)
5. Zielona nić dla urządzenia rozszerzającego (patrz poniżej)

UWAGA:

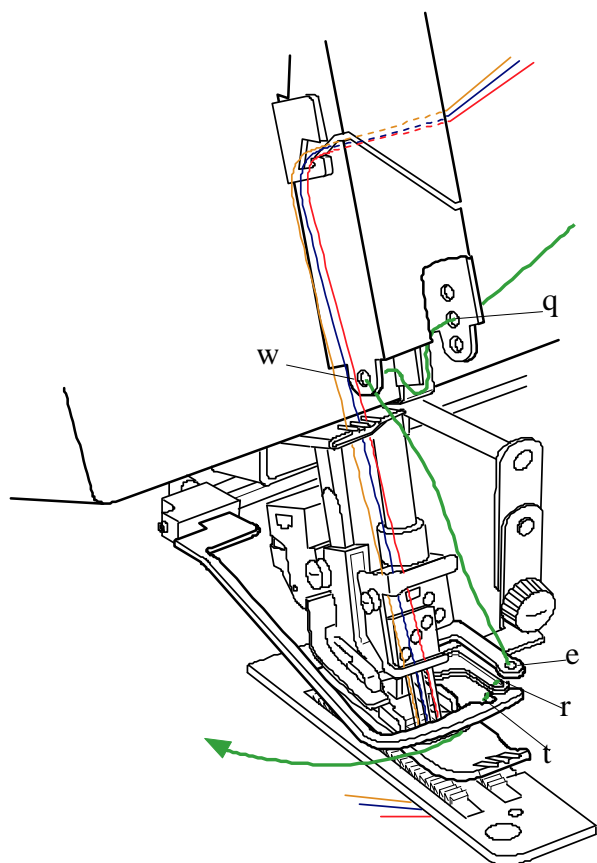
Nici od igieł powinny być od siebie oddzielone w dwóch ostatnich prowadnicach - tak, by skrajnie po lewej stronie była nić żółta, potem niebieska i w końcu czerwona.

Nawlekanie urządzenia powlekającego

Użyj zielonego dysku naprężającego, po czym przewlecz nić przez wszystkie pięć prowadnic (od „q” do „t” - jak to jest pokazane na rysunku).

W prawej dolnej części pokrywy szarpaka znajdują się trzy otwory. Zmieniaj miejsce nawleczenia w zależności od typu nici:

- Otwór górny: elastyczna nić dekoracyjna
- Otwór środkowy: standardowa nić overlokowa
- Otwór niższy: dekoracyjna nie-elastyczna nić



11. Zamknij pokrywę frontową. Ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym (do siebie), aby sprawdzić ruch urządzenia powlekającego. Następnie podnieś igły.

12. Podnieś stopkę dociskową. Umieść materiał pod stopką oraz pod igłami. Obniż stopkę dociskową.

13. Przewieś nić wierzchnią (zieloną) przez hak na urządzeniu powlekającym i przenieś tę nić przed igły. Przytrzymaj nici na haku, a w tym czasie ręcznie wykonaj kilka obrotów kołem napędowym, by maszyna wykonała kilka ściegów

14. Naciśnij delikatnie pedał i powoli zwiększaj prędkość szycia. Szyj w prędkości wolnej lub średniej.

15. Regulacje:

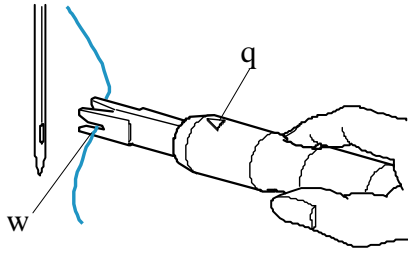
- jeżeli urządzenie powlekające nie łąpie wierzchniej nici, zwiększ napięcie zielonej nici aby nici były napięte
- gdy szyjesz ściegiem wierzchnim potrójnym lub szerokim, aby wzmocnić szwy, zwiększ napięcie nici czerwonej

ZAUWAŻ:

Trójkątna prowadnica dla ściegów wierzchnich może być zdjęta - otrzymasz wówczas więcej miejsca. Jest to przydatne zwłaszcza, gdy chcesz szyć jeszcze innymi ściegami.

Aby zdjąć prowadnicę dla ściegów wierzchnich, podnieś pręt z igłami do jego najwyższej pozycji, po czym podnieś (odłącz) dźwignię pokrywy wierzchniej. Następnie poluzuj śrubę, aby zdjąć trójkątną prowadnicę dla ściegów wierzchnich

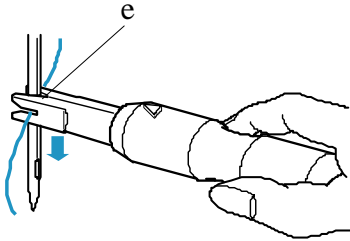
Nawlekanie igły przy pomocy nawlekacza



Chwyć nawlekacz tak, by znajdujący się na nim symbol trójkąta wskazywał do góry. Umieść nić w szczelinie w kształcie litry Y

q Symbol (trójkąt)

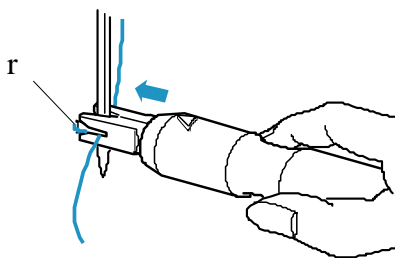
w Szczelina w kształcie litery Y



Przejdź nawlekaczem wzdłuż igły tak, by kołek na nawlekaczu wszedł do ucha igły.

Umieść szczelinę w kształcie litry V przy igle, obok jej ucha

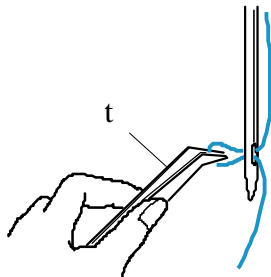
e Szczelina w kształcie litery V



Popchnij nawlekacz tak, by kołek na nawlekaczu

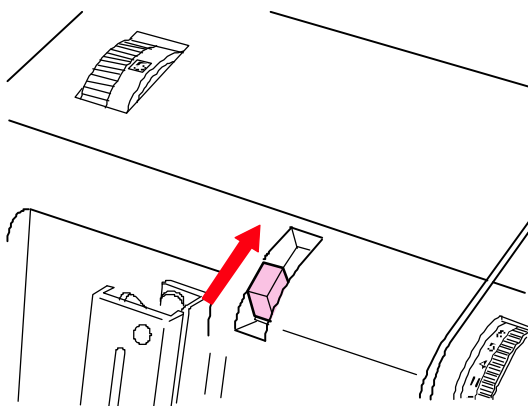
przeszedł przez ucho igły wraz z pętlą utworzoną z nici.

r Kołek na nawlekaczu



Powoli zdejmij nawlekacz z igły, pozostawiając pętlę za uchem igły. Używając pęsety, pociągnij do tyłu za pętlę

t Pęseta



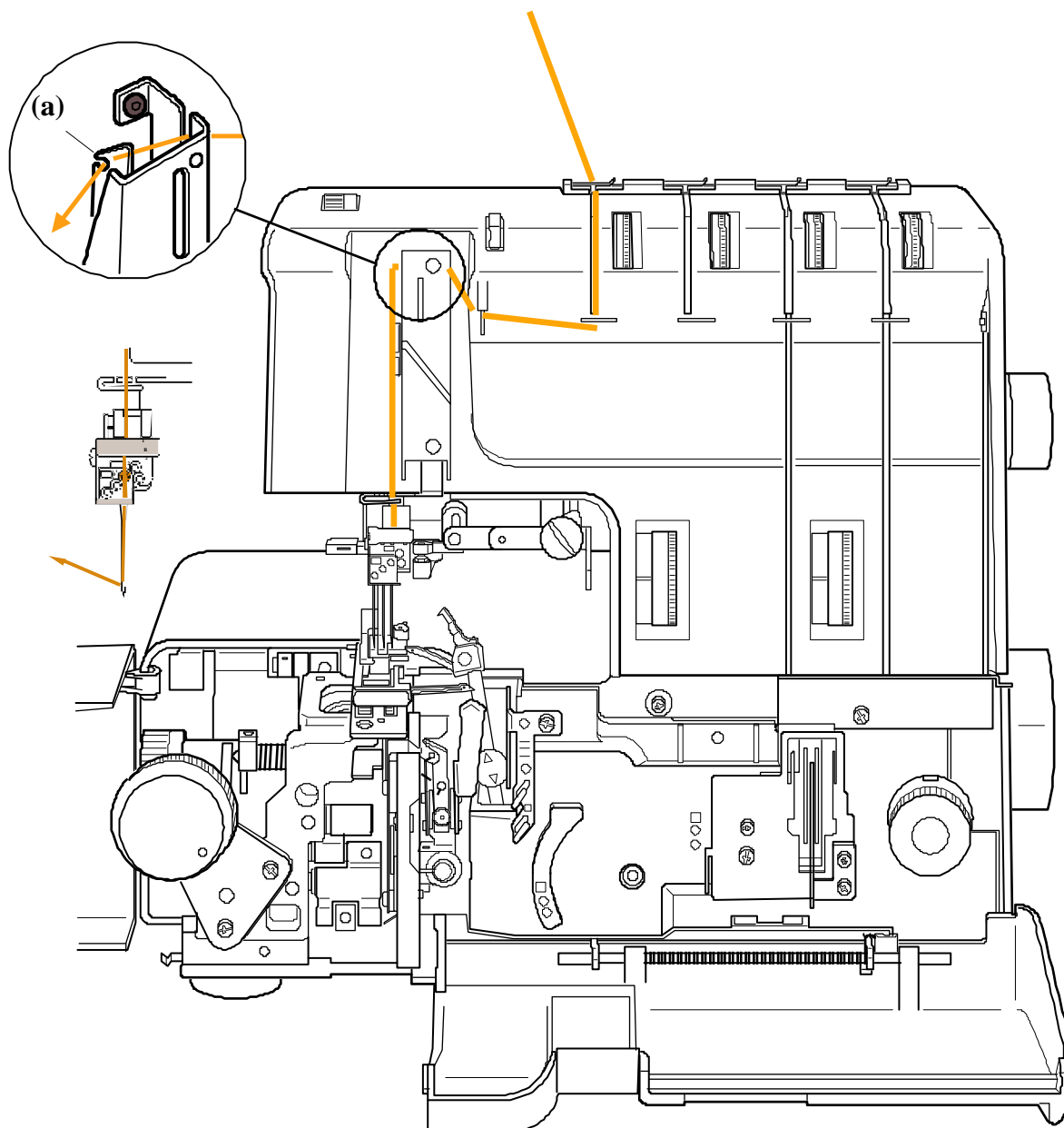
Dźwignia zwalniająca naprężenie

Kiedy nawlekanie jest ukończone, popchnij i przytrzymaj dźwignię zwalniającą naprężenie. W tym czasie pociągnij za nici tak, by wyciągnąć 10 cm nici oraz by nici były mocno wstawione do dysków naprężających.

Dźwignię tej można także używać do zdejmowania ściegów z haczyka przy urządzeniu pętlującym.

SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI ŻÓLTEJ (A)

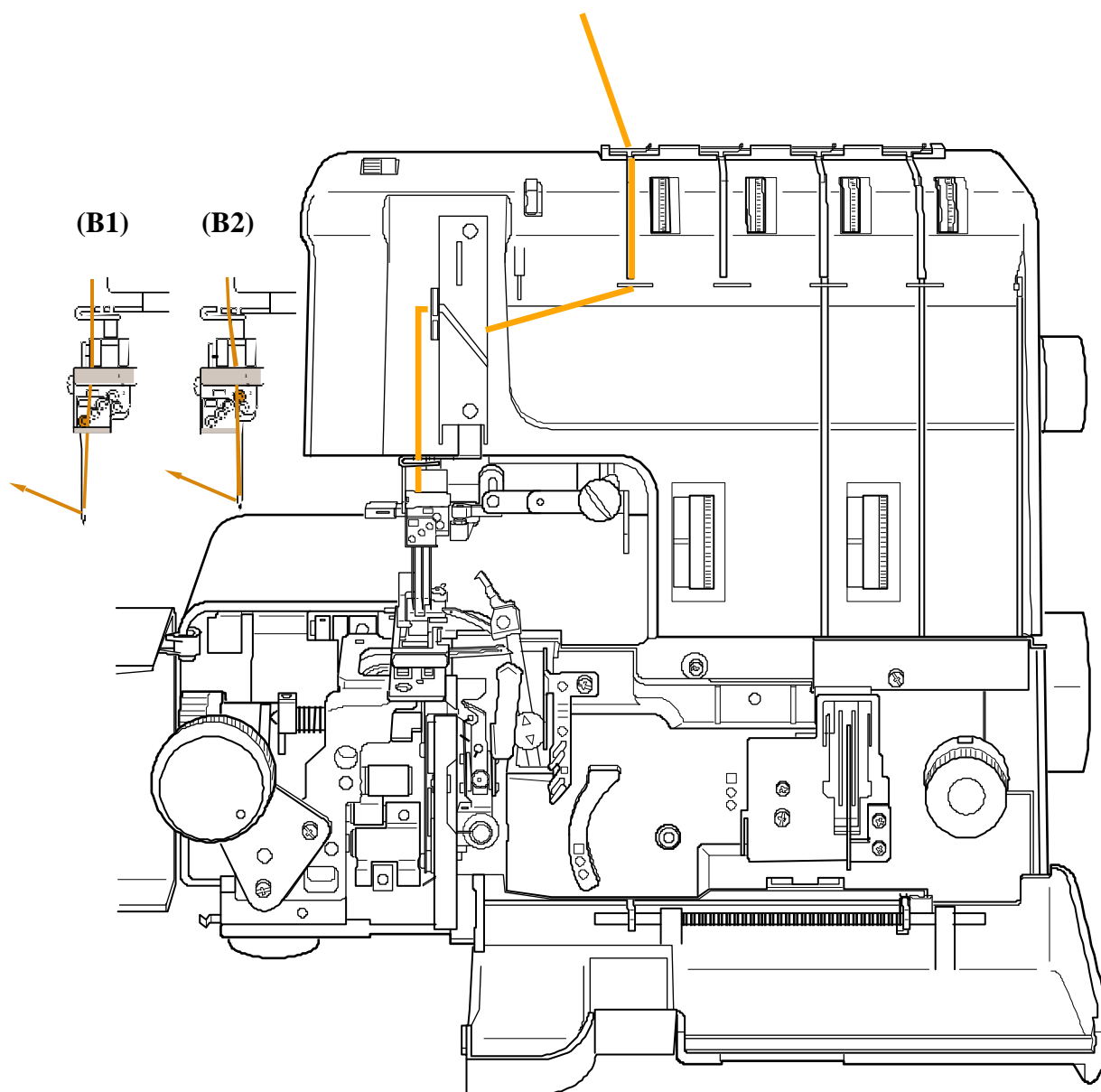


Ważne:

Upewnij się, że nic przechodzi przez otwór (a) przy szarpaku

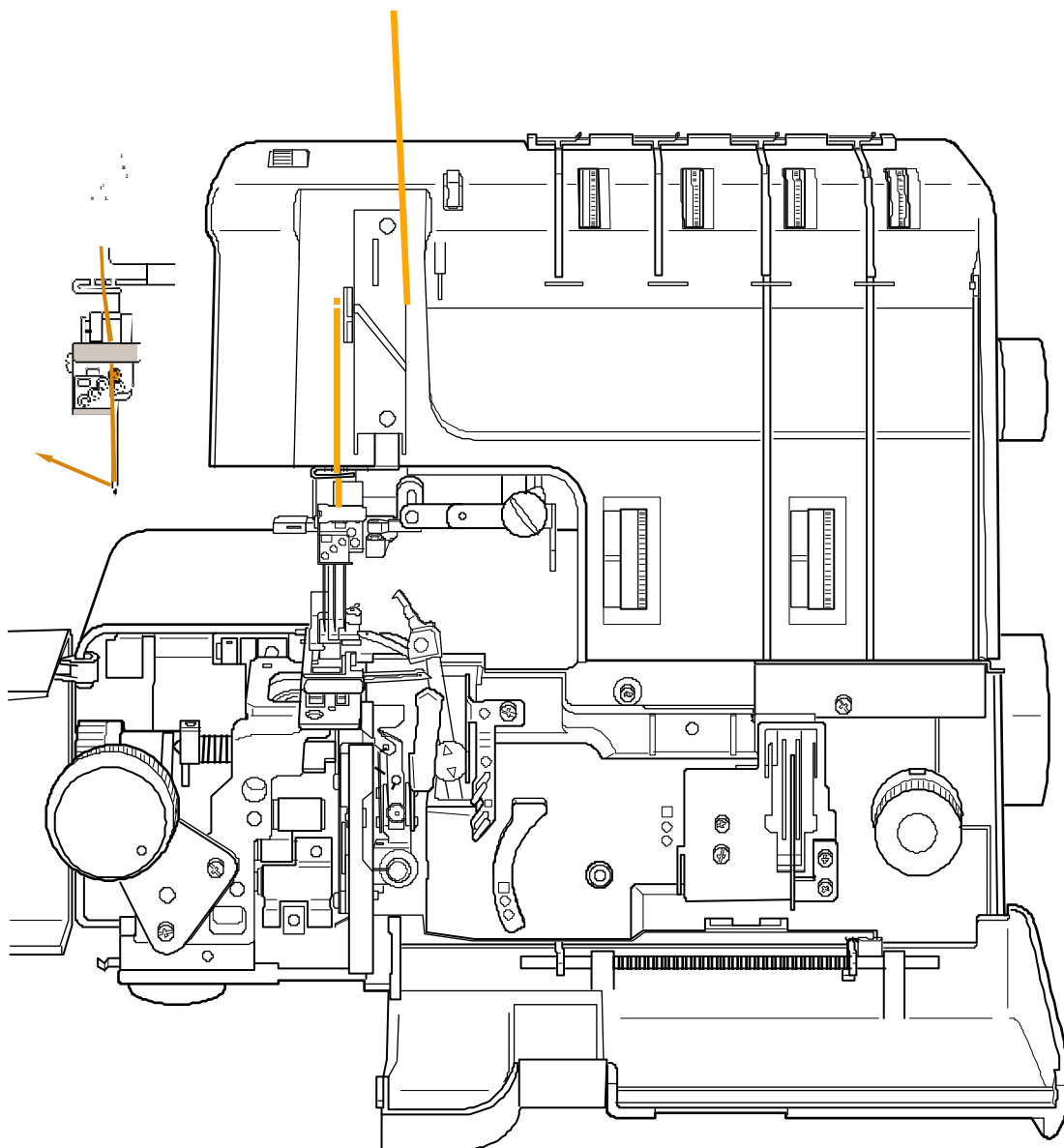
SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI ŻÓLTEJ (B1), (B2)



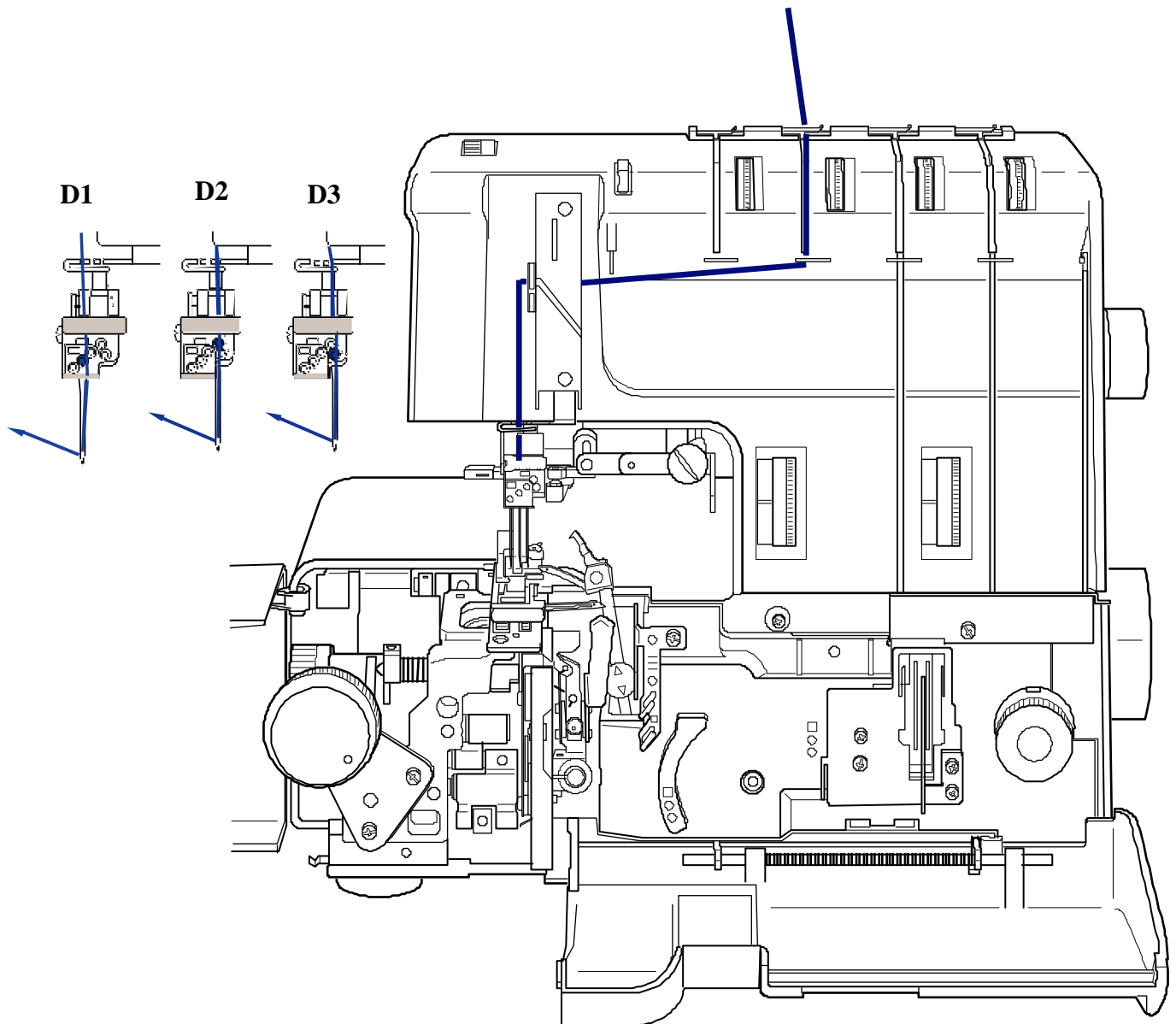
SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI ŻÓLTEJ (C)



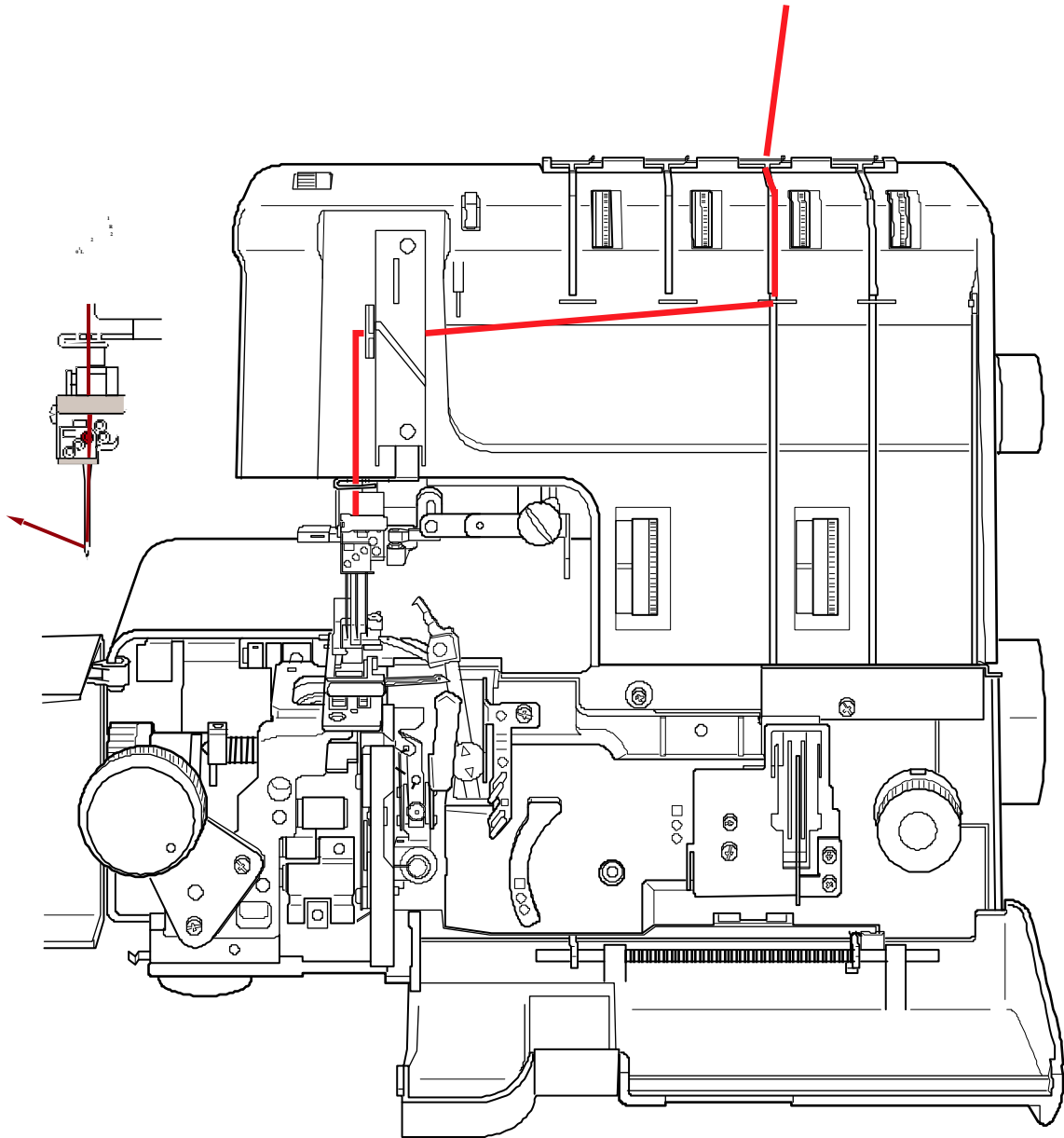
SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI NIEBIESKIEJ (D1), (D2), (D3)



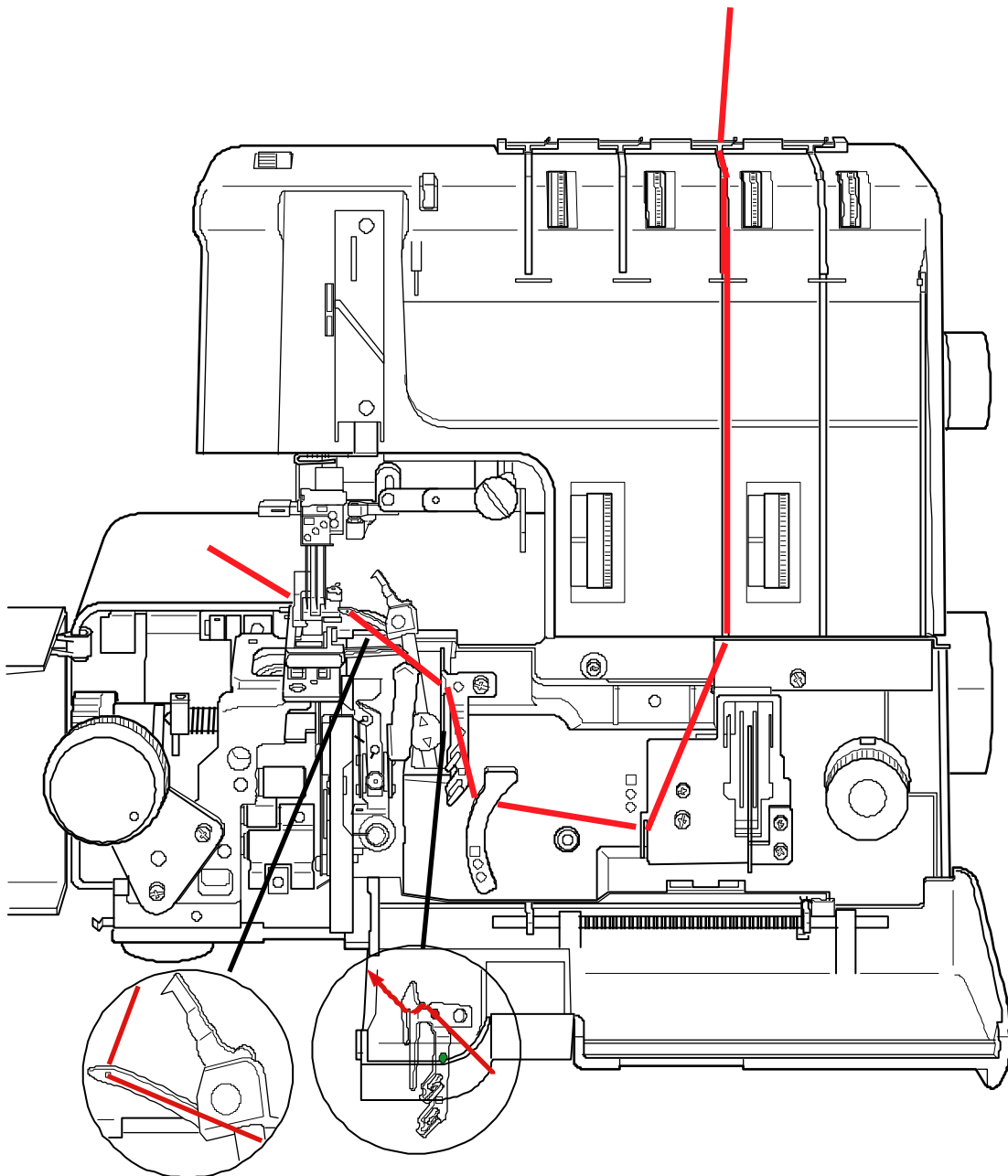
SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI CZERWONEJ (E)



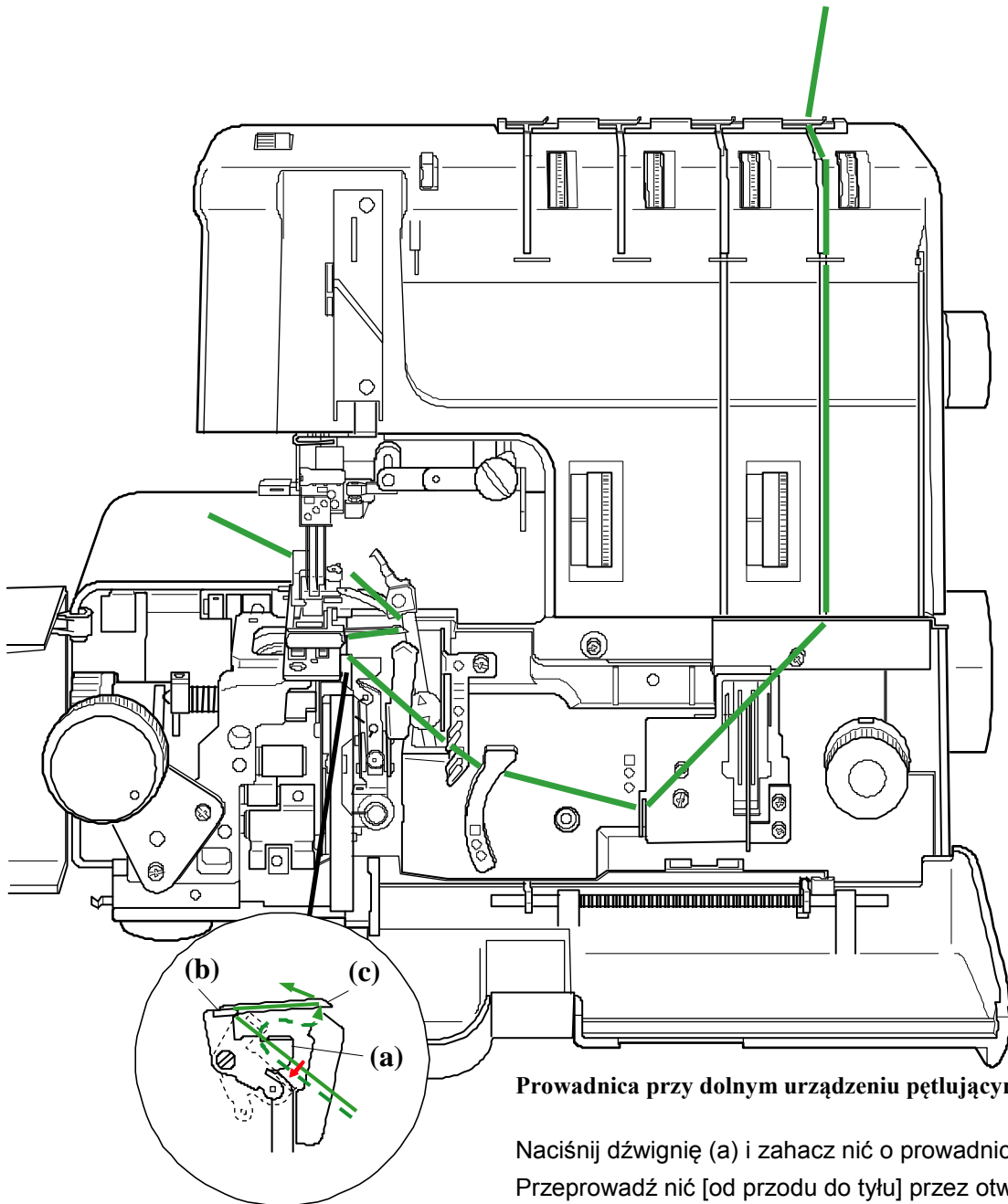
SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI CZERWONEJ (F)



SZCZEGÓŁOWY WYKRES PRZEBIEGU NICI

PRZEBIEG NICI ZIELONEJ (G)

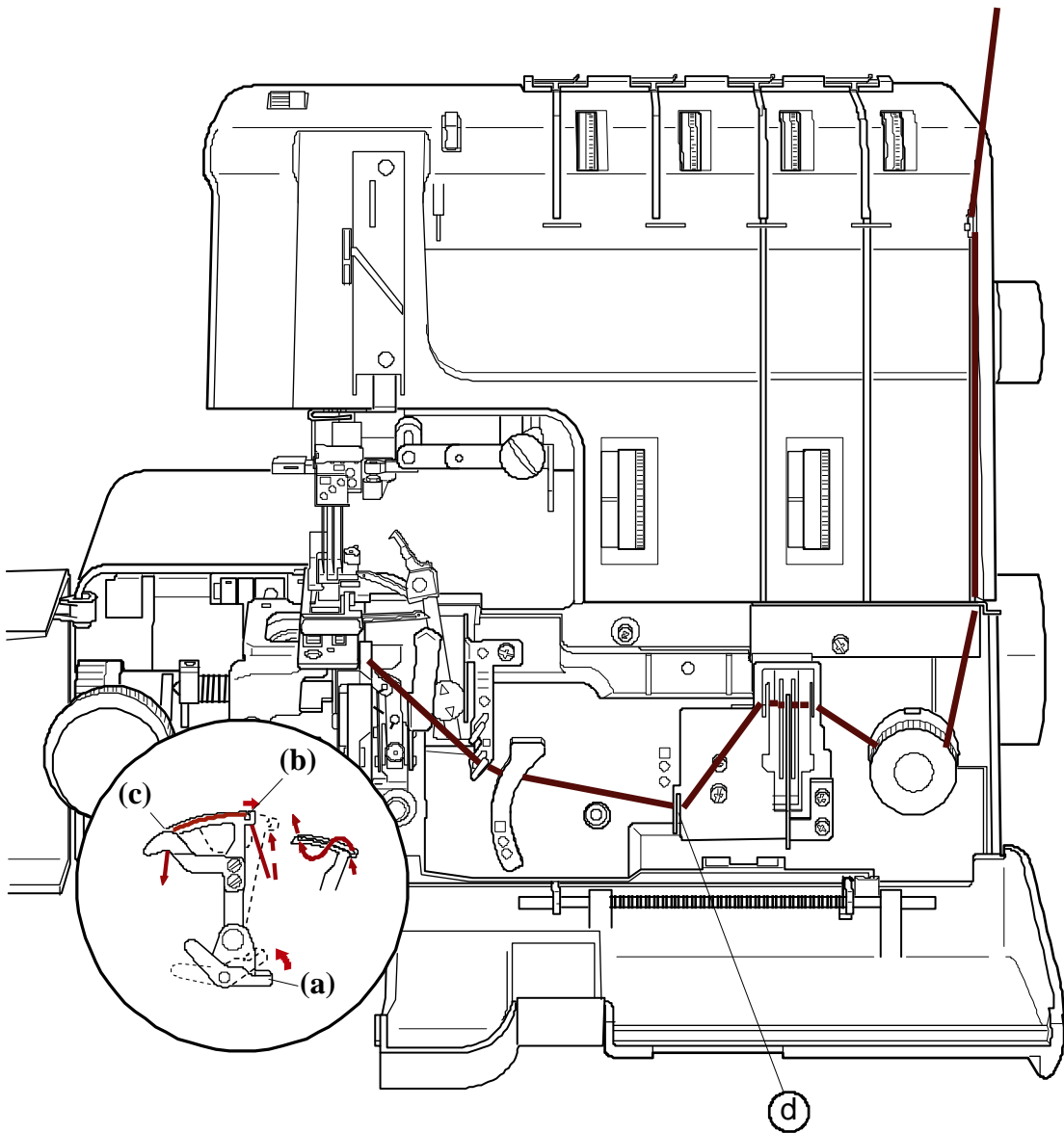


Prowadnica przy dolnym urządzeniu pętlującym

Naciśnij dźwignię (a) i zahacz nić o prowadnicę (b). Przeprowadź nić [od przodu do tyłu] przez otwór (c) aż do prawego końca urządzenia pętlującego. Przeciągnij nić na lewą stronę pod stopką, zostawiając 10 cm nici.

PRZEBIEG NICI

KOLOR BRĄZOWY (H)
dla ściegu z 5 nici [5-thread stitch] oraz
ściegu łańcuszkowego [chain stitch]



Aby nawlec urządzenie pętlujące w łańcuszek

Przekręć kołem obrotowym, aby pręt z igłami znalazł się w swojej najniższej pozycji. Podnieś dźwignię (a), aby odłączyć urządzenie pętlujące w łańcuszek. Zahacz nić w szczeliny (b) [od tyłu do przodu szczeliny]. Przeciągnij nić przez urządzenie pętlujące, po czym przeprowadź ją [od przodu do tyłu] przez otwór (c), znajdujący się na lewym końcu urządzenia pętlującego. Pozostaw ok. 5 cm nici. Przekręć kołem obrotowym, aby pręt z igłami znalazł się w swojej najwyższej pozycji. Urządzenie pętlujące w łańcuszek załączy się automatycznie.

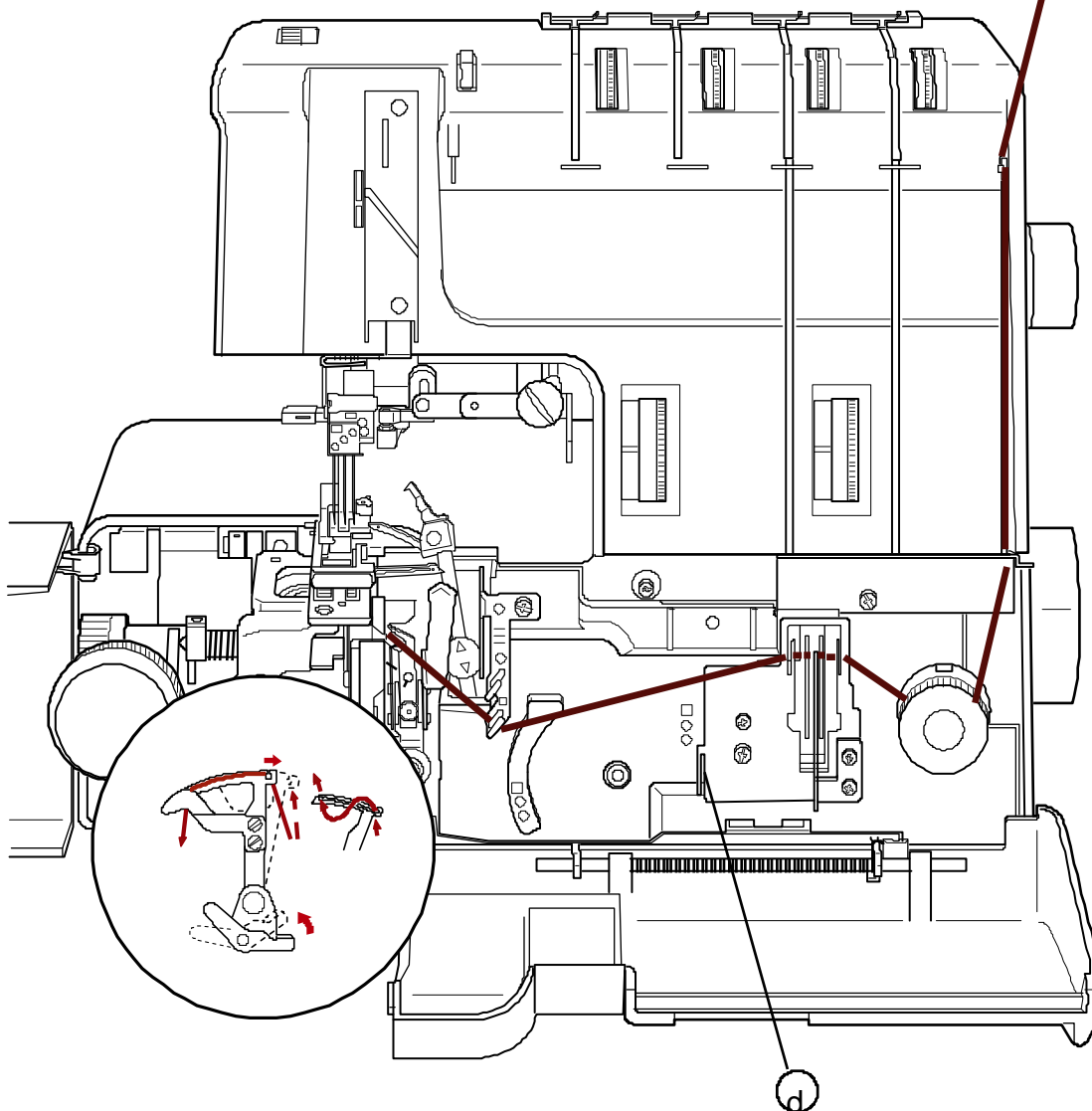
Ważne:

Upewnij się, że nic przechodzi przez prowadnicę (d), znajdującą się obok szarpaka.

PRZEBIEG NICI

KOLOR BRĄZOWY (I)

(dla krytego obrębiana i krytych ściegów wierzchnich)



Aby nawlec urządzenie pętlujące w łańcuszek

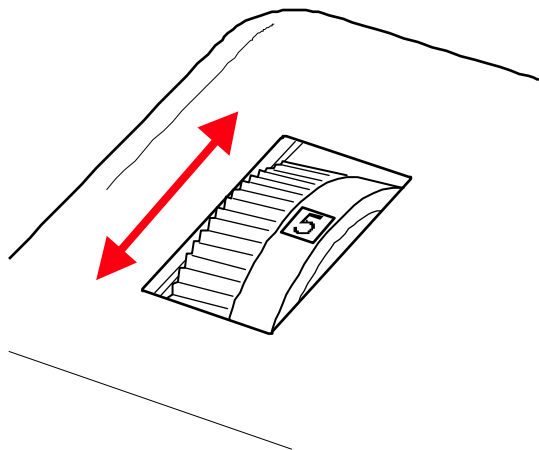
Przekręć kołem obrotowym, aby pręt z igłami znalazł się w swojej najniższej pozycji. Podnieś dźwignię (a), aby odłączyć urządzenie pętlujące w łańcuszek. Zahacz nić w szczelinie (b) [od tyłu do przodu szczeliny]. Przeciągnij nić przez urządzenie pętlujące, po czym przeprowadź ją [od przodu do tyłu] przez otwór (c), znajdujący się na lewym końcu urządzenia pętlującego. Pozostaw ok. 5 cm nici. Przekręć kołem obrotowym, aby pręt z igłami znalazł się w swojej najwyższej pozycji. Urządzenie pętlujące w łańcuszek załączy się automatycznie.

Ważne:

Nie używaj prowadnicy nici (d), znajdującej się obok szarpaka.

CZĘŚĆ IV

Szycie testowe

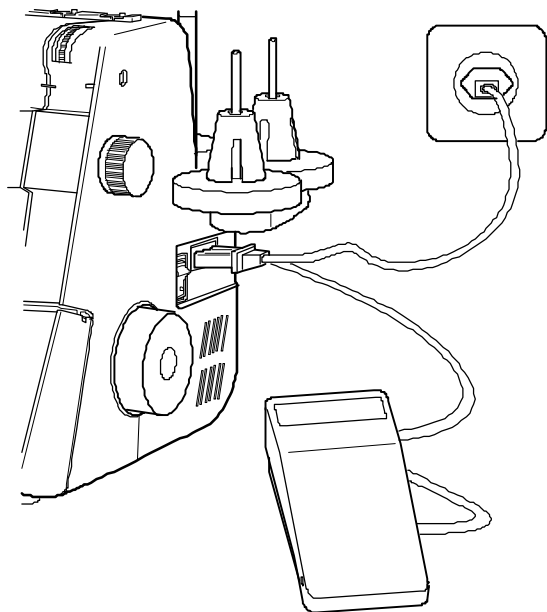


Ustawianie docisku stopki

Standardowe ustawienie docisku to 5. Pokrętkiem można manipulować, by zwiększyć lub zmniejszyć docisk stopki, w zależności od typu szyczego materiału. Dostępnych jest sześć pozycji docisku stopki.

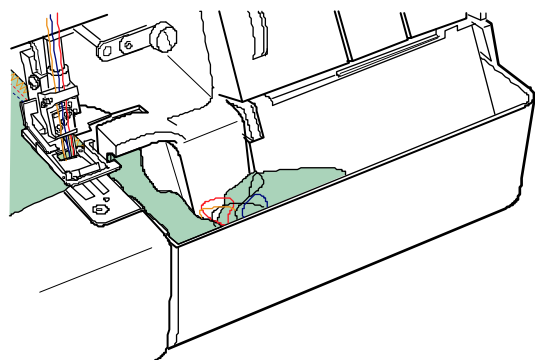
Kontrolowanie szybkości szycia

Szybkość szycia jest zmieniana za pomocą pedału. Im mocniej naciskasz na pedał, tym szybciej maszyna pracuje.



Pojemnik na odpadki

Przymocuj pojemnik na odpadki do pokrywy frontowej. Do pojemnika będą wpadać strzępki materiału, który został ucięty.



Rozpoczynanie szycia

Zawsze przetestuj szycia na skrawku materiału, na którym będziesz później pracować. Umieść skrawek materiału pod stopką dociskową i igłami.

Dla najlepszych rezultatów, szuj na lekkich lub średnio ciężkich materiałach.

Opuść stopkę dociskową przy pomocy dźwigni

ZAUWAŻ:

Jeżeli stopka jest podniesiona, maszyna nie rozpocznie pracy.

Ręcznie wykonaj kilka obrotów kołem napędowym, aby stworzyć kilka pierwszych ściegów. Na początku szuj powoli, dopiero po pewnym czasie stopniowo zwiększaj prędkość szycia.

Podczas szycia spokojnie prowadź materiał ręcznie. Sprawdź uformowanie ściegów. Jeżeli ściegi są nieregularne, sprawdź, czy maszyna jest dobrze nawleczona

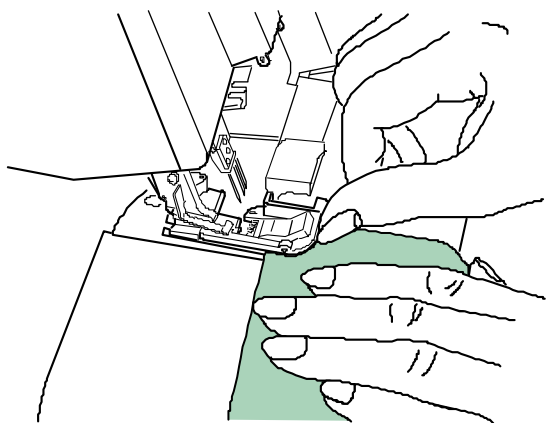
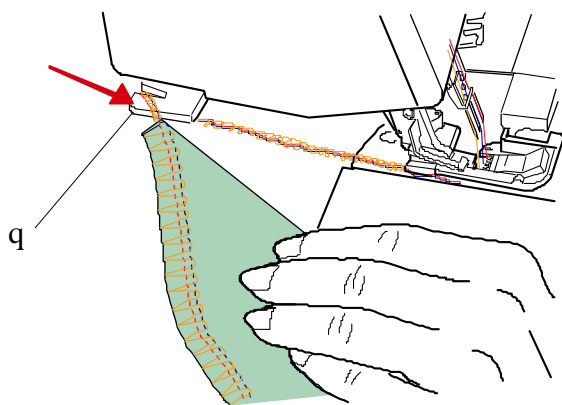
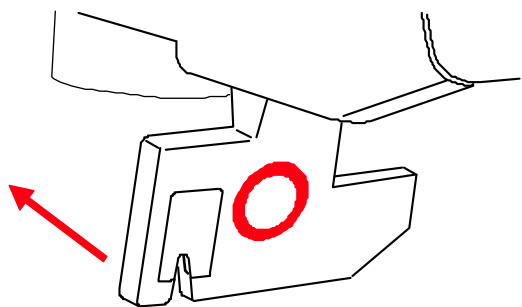
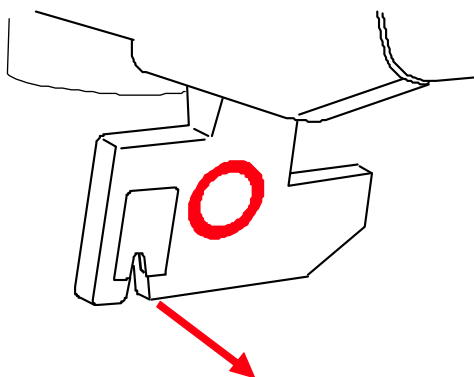
Kiedy dojdiesz do końca materiału, zwolnij pracę maszyny, by mogła uformować ona łańcuszek na około 10 cm. Przy formowaniu łańcuszka, pociągaj delikatnie nici do tyłu. Przytnij nici za pomocą nożyka

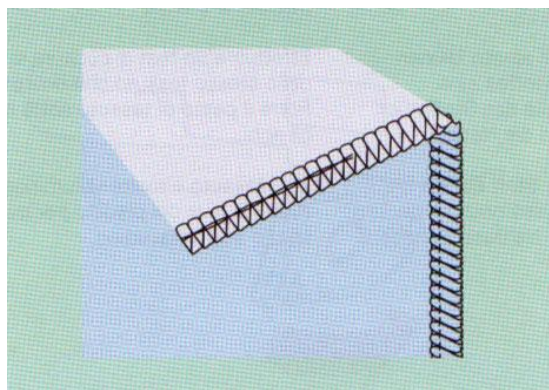
q Nożyk

Aby szyc kolejny materiał, po prostu umieść materiał z przodu ząbków. Podnieś przód stopki, po czym wstaw materiał pod stopkę.

ZAUWAŻ:

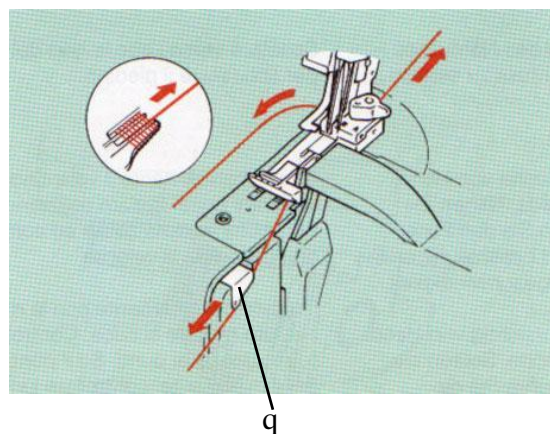
Nie ma konieczności podnoszenia stopki, przy umieszczaniu kolejnego kawałka materiału.





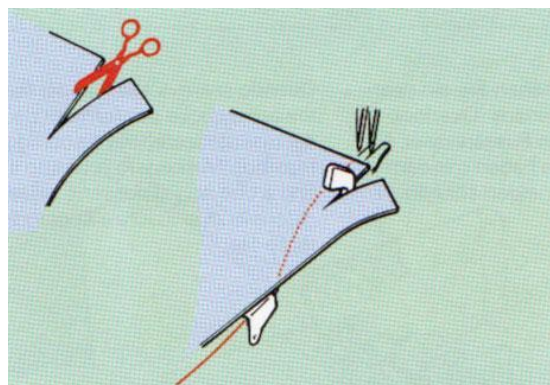
Urządzenie do wzmacniania szwu

Urządzenie to pozwala na wzmacnianie szwu fastrygą, poprzez przykrycie łańcuszka szwem. Urządzenia można używać do następujących ściągów: Safety 4-Thread (bezpieczny ściąg z 4 nici), Stretch Knit (dzianego ściegu elastycznego), Overlock 3, 3-Thread Wide (szerokiego szycia trzema nićmi), Overcast 2 (obrębiana dwiema nićmi), Overcast 2 Wide (szerokiego obrębiana dwiema nićmi) oraz Stretch Wrapped (zawijania elastycznego).



Podnieś stopkę dociskową i delikatnie zdejmij łańcuszek z nici z haczyka przy urządzeniu pętlującym. Przeciągnij łańcuszek z nici do tyłu, po czym przeprowadź go do przodu. Użyj urządzenia do wzmacniania szwu.

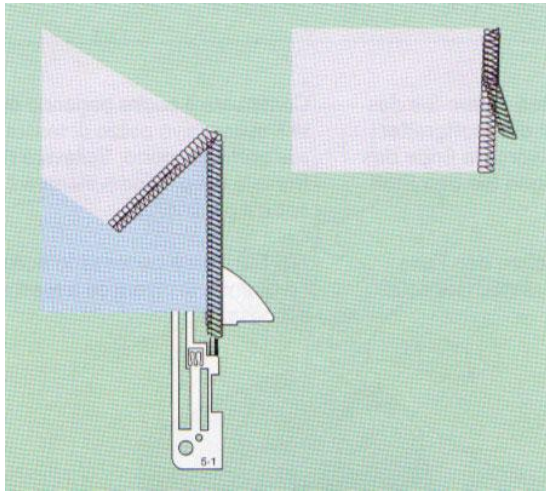
q Urządzenie do wzmacniania szwu



Umieść materiał bezpośrednio przez igłą (igłami). Może być konieczne, by ręcznie przyciąć pierwsze 3 cm materiału wzdłuż linii szwu. Obniż stopkę dociskową i rozpocznij szycie. Łańcuszek jest teraz automatycznie przykryty szwem wzmacniającym, po lewej stronie materiału.

ZAUWAŻ:

Urządzenie do wzmacniania szwu nie może być użyte do ściągów: 5-Thread (szycia pięcioma nićmi), Blanket stitch (tzw. ściegu materacowego), Chainstitch (szycia łańcuszkiem), Cover Hems (obrębiana wierzchniego) lub Rolled/Narrow Hems (obrębiana zawijającego/wąskiego).



Wzmacnianie zakończenia szwu

Szyj do krawędzi materiału, po czym zatrzymaj pracę maszyny. Podnieś igły oraz stopkę dociskową.

Przy podniesieniu dźwigni zwalniaszącej napięcie, delikatnie pociągnij za materiał, aby zdjąć łańcuszek z haczyka przy urządzeniu pętlującym.

Obróć materiał do góry nogami (część wierzchnia szwu będzie się teraz znajdować przy ząbkach). Delikatnie przeciągnij nici przez dyski, aby usunąć luźne fragmenty nici.

Wyrównaj krawędź materiału do płytki ścięgowej, po czym obniż stopkę dociskową.

Szyj około 5 cm po szwie i zdejmij materiał.

WAŻNE:

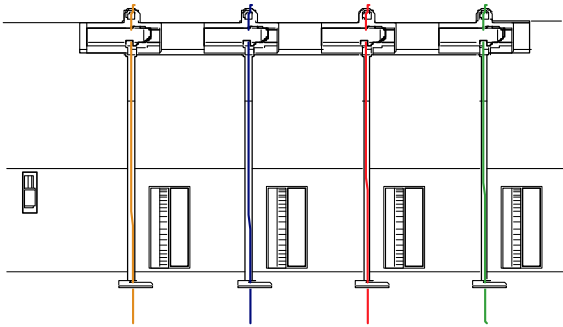
Ponowne nawlekanie maszyny po pęknięciu nici

Jeżeli podczas szycia pęknie nić w górnym urządzeniu pętlującym, ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym, by nić uwolniła się z urządzeń pętlujących. Nawleczone górne urządzenie pętlujące i ręcznie wykonaj obrót kołem napędowym, by wykonać ściąg.

Jeżeli podczas szycia pęknie nić w dolnym urządzeniu pętlującym, przytnij i wyjmij nici z igieł. Nawleczone dolne urządzenie pętlujące oraz igły.

CZĘŚĆ V

Regulowanie maszyny



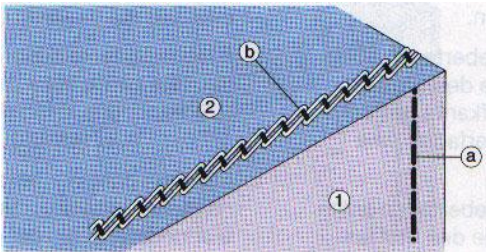
Naprężenie nici

W zależności do używanych nici oraz szytego materiału, może być konieczne odpowiednie wyregulowanie naprężenia nici.

Zanim zmienisz naprężenie, upewnij się, że nić jest właściwie umieszczona (**WSKAZÓWKA:** Naciśnij i przytrzymaj dźwignię znoszącą naprężenie, równocześnie podciągając delikatnie nici).

Naprężenia nici mogą być regulowane poprzez zmianę pokręteł z odpowiednim kolorem - żółtym, niebieskim, czerwonym, zielonym i brązowym. Zmień ustawienie pokręteła, które odpowiada nici, którą chcesz wyregulować.

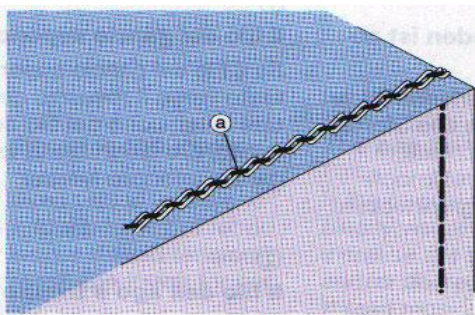
W jednym czasie reguluj naprężenie tylko jednej nici. Najlepiej jest sprawdzić rezultat naprężenia od razu po dokonaniu zmiany.



Ścieg łańcuszkowy

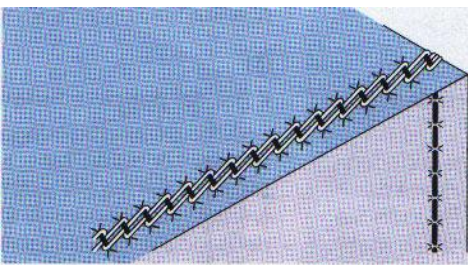
Właściwe naprężenie

W tym ściegu, szew wykonany nicią (a), na stronie wierzchniej (1), przypomina ścieg prosty. Natomiast na lewej stronie materiału (2), nić jest ledwie widoczna pomiędzy inną nicią (b).



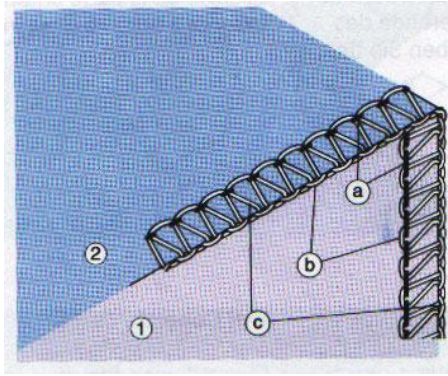
Naprężenie nici jest zbyt małe

Jeżeli naprężenie nici (a) jest za małe i nić jest ledwie widoczna na lewej stronie materiału, zwiększ naprężenie nici (żółtej).



Naprężenie nici jest zbyt duże.

Jeżeli materiał się marszczy, zmniejsz naprężenie w nici żółtej. Lżejsze materiały mogą wymagać także krótszej długości ściegu. Nie ustawiaj długości ściegu poniżej wartości 2.5.

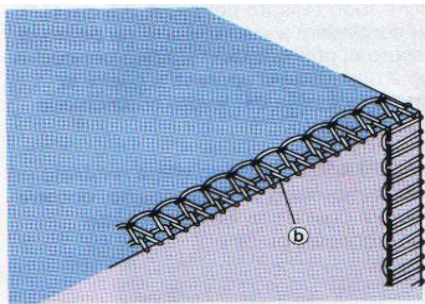


Owerlok z trzema nićmi Właściwe napięcie

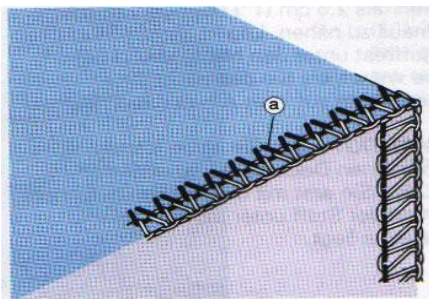
a. Nić od igły jest uformowana tak, że na wierzchniej stronie materiału (1) (po lewej) przypomina ściegi proste. Natomiast na lewej stronie materiału (2), nić jest ledwo widoczna przy nici od dolnego urządzenia pętlującego

b. Nić od górnego urządzenia pętlującego powinna leżeć płasko na wierzchniej części materiału, a na krawędzi materiału powinna ona blokować nić od dolnego urządzenia pętlującego.

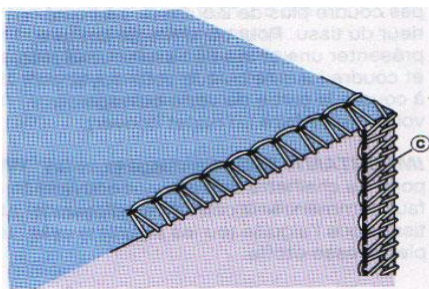
c. Nić od dolnego urządzenia pętlującego powinna leżeć płasko na lewej stronie materiału i na krawędzi materiału powinna ona blokować nić od górnego urządzenia pętlującego.



Niść od górnego urządzenia pętlującego jest za luźna
Jeżeli napięcie nici od górnego urządzenia pętlującego (b) jest za małe i nić ta jest wyciągnięta na lewą stronę materiału, zwiększ napięcie nici dla górnego urządzenia pętlującego (kolor czerwony) i/lub zmniejsz napięcie nici od dolnego urządzenia pętlującego (kolor zielony).

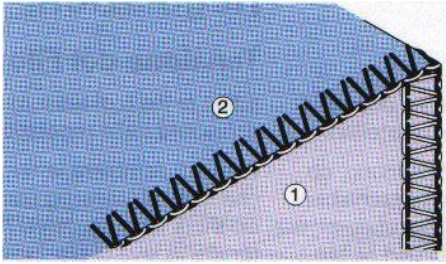


Niść od igły jest za luźna
Jeżeli nić od igły (a) jest za luźna i przez to jest ledwo widoczna na lewej stronie materiału, zwiększ napięcie nici od igły (kolor niebieski) i/lub zmniejsz napięcie jednej (lub obu) nici wychodzących z urządzenia pętlującego.



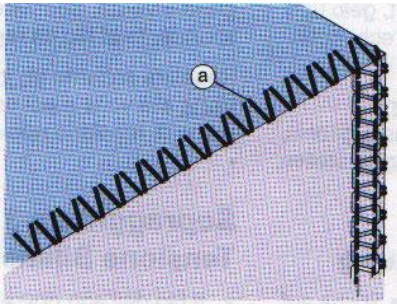
Niść od dolnego urządzenia pętlującego jest za luźna
Jeżeli nić od dolnego urządzenia pętlującego (c) jest za luźna i przez to jest wyciągnięta na wierzchnią część materiału, zwiększ napięcie nici od dolnego urządzenia pętlującego (kolor zielony) i/lub zmniejsz napięcie nici od górnego urządzenia pętlującego (kolor czerwony).

Obrębianie dwiema nićmi Właściwe naprężenie



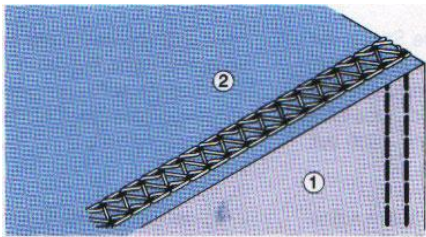
Niść od igły na wierzchniej części materiału (1) powinna przypominać ścieg prosty. Na krawędzi materiału, powinna się ona blokować nicią od dolnego urządzenia pętlującego. Niść od igły powinna leżeć płasko w kształcie litery V na lewej stronie materiału (2).

Niść od dolnego urządzenia pętlującego powinna płasko leżeć na wierzchniej części materiału, zaś na krawędzi materiału, powinna blokować się z nicią od igły.



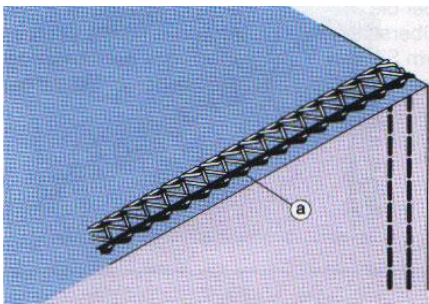
Niść od igły jest zbyt luźna

Jeżeli niść od igły (a) jest wyciągnięta ponad materiał na jego wierzchniej części, zwiększ naprężenie nici od igły i/lub zmniejsz naprężenie nici od dolnego urządzenia pętlującego.



Obrębianie ściegiem krytym Właściwe naprężenie

Na wierzchniej części materiału (1), niść od igły przypomina równoległe rzędy ściegów prostych. Niść od urządzenia pętlującego w łańcuszek powinna być nieznacznie poluzowana na lewej stronie materiału (2). NIE USTAWIAJ długości ściegu poniżej wartości 2.5. Cięższe materiały mogą wymagać większej długości ściegu.

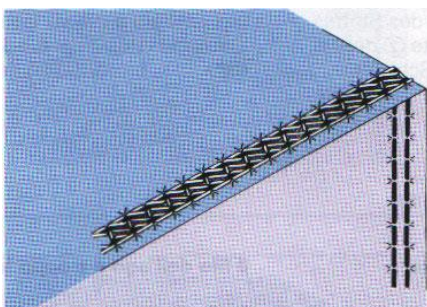


Niść od igły jest za luźna

Jeżeli niść od igły (a) jest za luźna, a na lewej stronie materiału pojawiają się pętle - zwiększ naprężenie nici od igły (kolor czerwony).

Niść od igły jest zbyt naprężona.

Jeżeli materiał się marszczy, oznacza to, że niść od igły jest zbyt naprężona. Zmniejsz naprężenie nici od igły.

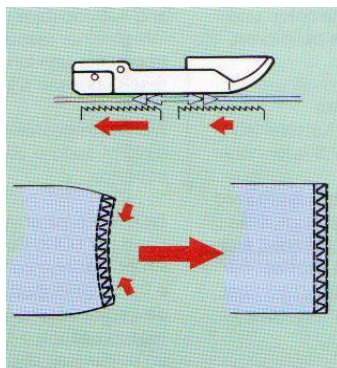
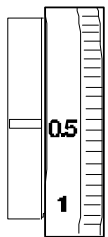
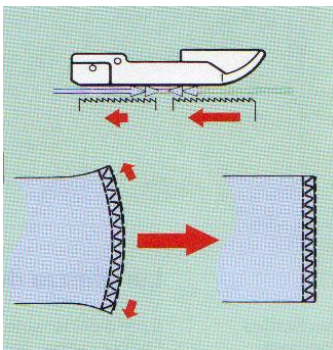
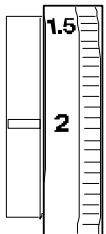
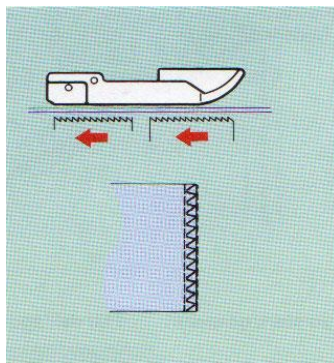
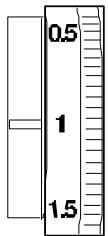


Podawanie

W przypadku obrębiania, podawanie odbywa się przy pomocy dwuczęściowych ząbków, które mogą przesuwać materiał z różną prędkością. Tylna część ząbków podaje materiał, przy czym przednia część ząbków wyznacza tempo jego podawania pod stopkę dociskową - co jest przydatne w szczególności przy szyciu dzianin, które mają tendencję do rozciągania się, czego rezultatem mogłyby być niepożądane "fale" na obszytym materiale.

Regulacja podawania jest także dobre przy szyciu materiałów, które mają tendencję do marszczenia się. Aby uniknąć fałd, ustaw podawanie na 0.5.

Są dwa typy szczególne dla podawania - negatywne i pozytywne.



Standardowe podawanie

Przednia i tylna część ząbków pracują tak samo (jak jedna jednostka). Materiał jest podawany do szycia i odbierany w tym samym tempie..

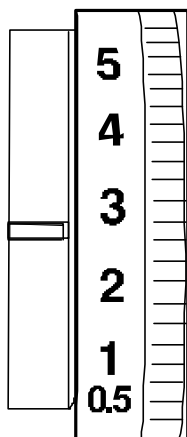
Podawanie pozytywne

Im luźniejszy i bardziej rozciągliwy materiał, tym szybciej przednia część ząbków powinna podawać materiał, zaś tylna część ząbków powinna odbierać materiał odpowiednio wolniej. Wówczas unika się powstawania "fal".

Podawanie negatywne

Przednia część ząbków podaje materiał wolniej, zaś tylna część ząbków szybciej odbiera materiał. Dzięki temu materiał jest cały czas naprężony i materiał się nie marszczy.

SL



Długość ściegu

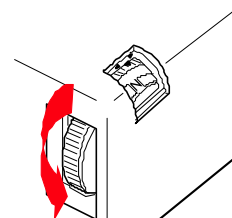
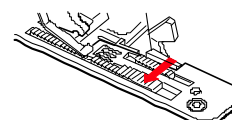
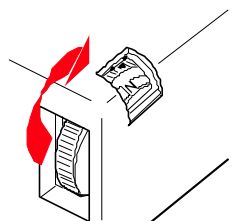
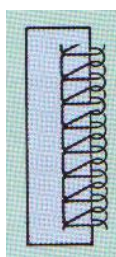
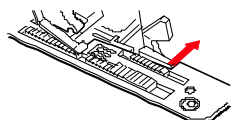
Długość ściegu (SL) może być regulowana w zależności od grubości materiału i rodzaju włókna. Długość ściegu może być ustawiona pomiędzy 0.5 a 5. Dla lżejszych lub delikatnych materiałów, ustawiaj mniejszą długość ściegu. Większa długość ściegu jest odpowiednia dla cięższych lub grubszych materiałów.

UWAGA:

Zawsze ustawiaj długość ściegu na 2.5 (lub wyżej), jeżeli wykonujesz ścieg łańcuszkowy lub obrębiasz ściegiem krytym.

ZAUWAŻ:

Odczyt długości ściegu dla obrębiania ściegiem krytym powinien wynosić 3.0. Jest to właściwe ustawienie dla dwuwarstwowych lekkich lub średnich materiałów. Długość ściegu powinna być zwiększona do 3.5 lub 4 dla materiałów ciężkich lub gdy obrębiasz po mocnych szwach.



Przycinanie szerokości

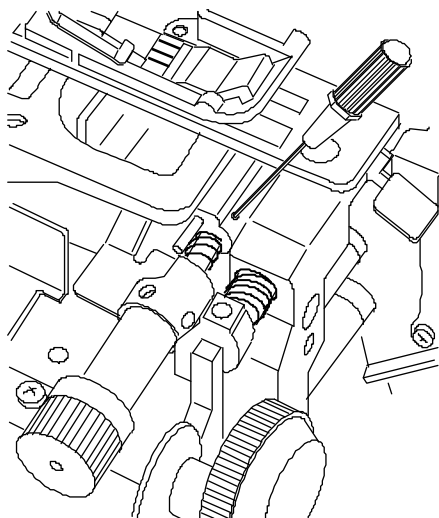
Przycinanie szerokości materiału może być regulowane w zależności od ciężkości materiału lub ilości warstw materiału. Materiał powinien leżeć płasko w ściegu overlokowym, bez żadnych zapętleń lub zwinięć w rulon.

Tworzenie się pętli

Przycinana szerokość jest węższa niż szerokość szwu. Przekręć wskaźnik przycinania w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara), aby przesunąć nożyk dolny w prawo.

Tworzenie się tuneli

Przycinana szerokość jest szersza niż szerokość ściegu. Przekręć wskaźnik przycinania w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), aby przesunąć nożyk w lewo.



Wykonywanie ściegów overłokowych na bardzo ciężkich materiałach

Zablokuj nożyk górny aby zapewnić maksymalną siłę przycinania.

1. Ręcznie obróć koło napędowe, aby obniżyć pręt z igłami do jego najniższej pozycji
2. Otwórz pokrywę boczną.
3. Za pomocą śrubokrętu, przekręć śrubę w lewo (w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara) do momentu, aż nożyk górny nie będzie mógł być odłączony
4. Zamknij pokrywę boczną. Zaczynaj szyc.

ZAUWAŻ:

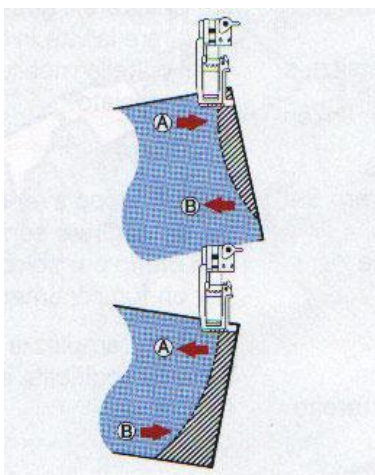
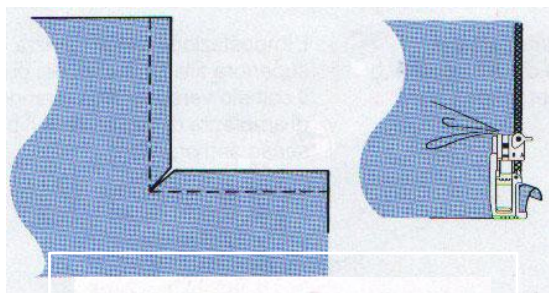
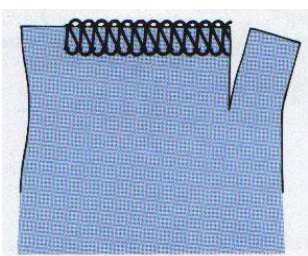
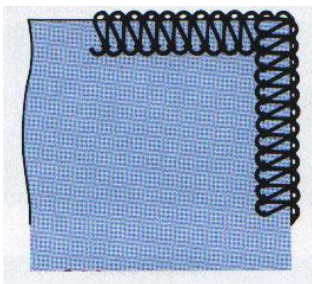
Po szyciu bardzo ciężkich materiałów, zawsze odkręć śrubę (w stronę zgodną z ruchem wskazówek zegara), aby odblokować nożyk górny, by mógł on normalnie pracować.

ZAUWAŻ:

Szerokość przycinania materiału nie może być regulowana, gdy nożyk górny jest zablokowany.

CZĘŚĆ IV

Techniki szycia



Obrębianie poza rogi

Zatrzymaj szycie, gdy osiągniesz krawędź materiału, po czym podnieś igłę do jej najwyższej pozycji. Podnieś stopkę dociskową. Popchnij dźwignię zwalniającą naprężenie i równocześnie zdejmij łańcuszek z nici z haczyka przy urządzeniu pętlującym. Obróć materiał. Wyrównaj uszyte ściegi z igłą. Obniż stopkę dociskową i wyciągnij nić od igły, aby pozbyć się luzów. Szyj dalej.

Jeżeli równocześnie obrębiasz i przycinasz, przed obróceniem materiału, każdy róg należy przyciąć ręcznie o 3cm wzdłuż linii ściegu. Przycinaj rogi przed rozpoczęciem szycia.

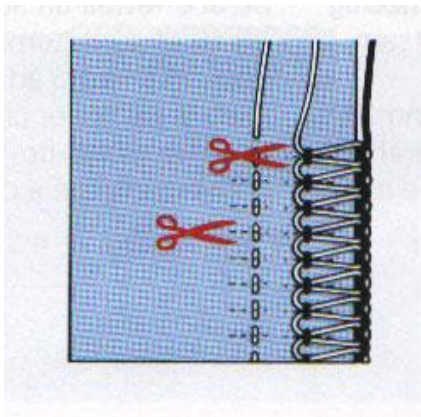
Obrębianie wewnątrz rogów

1. Zszyj wewnętrzny róg ściegiem o szerokości ok. 4mm
2. Pociągaj za materiał tak, by linie przycięcia stały się proste. Nożyk górny powinien ciąć wzdłuż krawędzi materiału.
3. Uwolnij materiał i powróć do jego oryginalnego kształtu.

Szycie zakrzywionych krawędzi

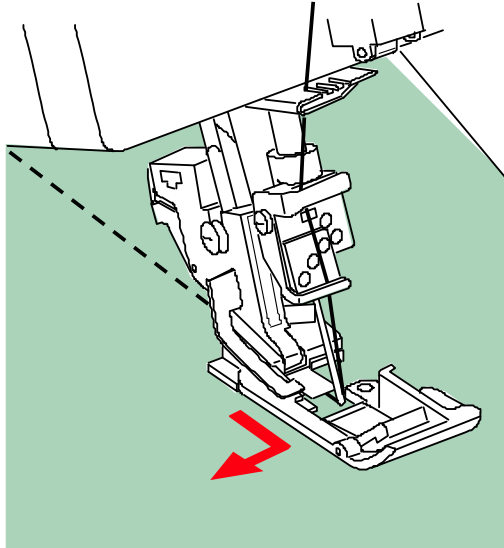
Dla wewnętrznych zakrzywień, prowadź materiał łagodnie, lewą ręką dostosowując naprężenie w punkcie (A) w kierunku wskazanym przez strzałkę. W tym czasie prawą ręką naprężaj materiał w drugim kierunku w punkcie (B)

Dla zewnętrznych zakrzywień, szyj w podobny sposób, lecz naprężaj materiał w odwrotnym kierunku niż powyżej.



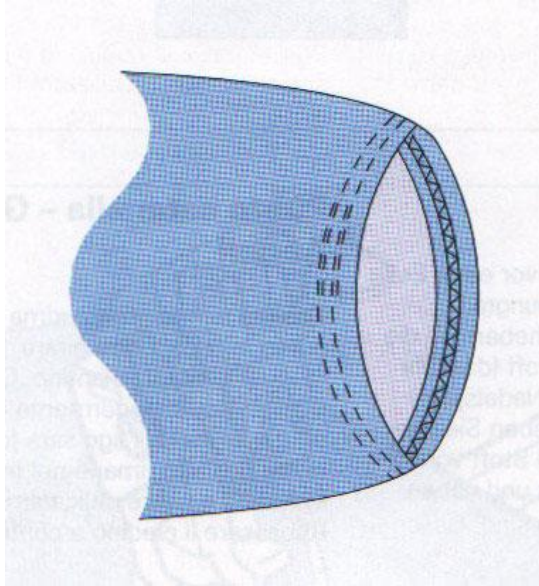
Usuwanie ściągów z materiału

Przycinaj nić (nici) od igły co jakiś czas. Delikatnie pociągaj za nić (nici) od urządzeń pętlujących. Ściąg będzie się wówczas rozplątywać.



Ściąg łańcuskowy - wykonywanie narożników

Ostatni ściąg przed obrotem wykonaj ręcznie, obracając kołem napędowym. Dokończ ściąg. Podnieś nieznacznie igłę (tak, by ucho igły było ponad materiałem, ale by końcówka igły pozostała w materiale). Podnieś stopkę dociskową i delikatnie obróć materiałem. Obniż stopkę dociskową i kontynuuj szycie.



Obrębianie wierzchnie

Większość gotowej do użytku odzieży jest obszyta metodą, polegającą na obrębianiu, w którym szew boczny jest wykonywany na końcu. Niektórzy preferują jednak szycie "dookoła" danego materiału.

Obrębianie wierzchnie "Dookoła"

Metoda 1

Złóż materiał i przeprasuj zapas pozostawiony na obrębianie, po czym umieść materiał pod stopką dociskową. Użyj wskazań na stoliku do prowadzenia szycia. Szyj dookoła brzegu i przy osiągnięciu punktu początkowego, nałóż na siebie ścięgi o szerokości ok. 15mm. Zatrzymaj szycie. Przytnij nici od igły PO zostawieniu im trochę luzu. Zdejmij materiał z maszyny. Pociągnij za nici na dół i zwiąż je. Na związane nici nałóż trochę środka uszczelniającego szwy.

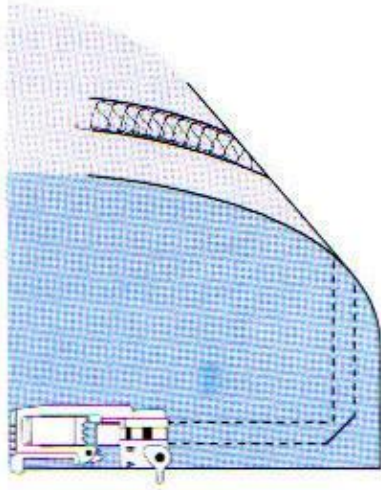
Metoda 2

Szyj dookoła brzegu; w punkcie początkowym nałóż na siebie ścięgi, by miał on ok 15mm szerokości. Zatrzymaj maszynę i przekręć kołem napędowym do siebie, aby ustawić igły w ich najniższej pozycji w materiale. Delikatnie przekręć koło napędowe w tył, by igły znalazły się w swojej najwyższej pozycji. Ta technika zapobiega przed owijaniem się nici od igły wokół urządzenia pętlującego w łańcuszek. Ustaw naprężenie brązowej nici na "0". Podnieś stopkę dociskową i naciśnij dźwignię zwalniającą naprężenie. Zdecydowanie pociągnij materiał i nici w lewo. Przytnij i pociągnij nici na dół, by je związać. Na związane nici nałóż trochę środka uszczelniającego szwy. Ustaw naprężenie brązowej nici na "N".

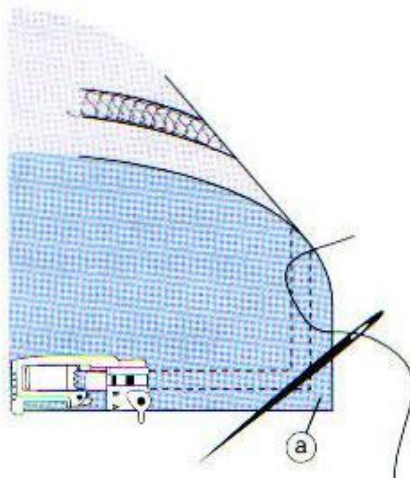
Kiedy wykonujesz obrębianie wierzchnie na grubych szwach, może zająć konieczność ustawienia docisku stopki na 1 - by uniknąć przeskakiwania ściągów. Po tym jak stopka "wyczyści" szew, powrót do normalnego docisku.

Obracanie narożników

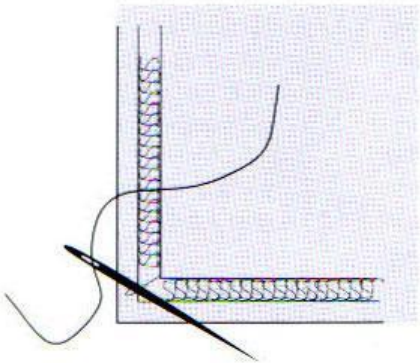
Szyj do miejsca obrotu, po czym zatrzymaj igły w górze. Ręcznie obracaj kołem napędowym, by igły znalazły się w swojej najniższej pozycji. Następnie delikatnie wykonaj obrót kołem w przeciwną stronę, by podnieść igły do ich najwyższej pozycji (czynność ta uwalnia nici od igieł z urządzenia pętującego). Podnieś stopkę dociskową, przekręć materiał, obniż igły na materiał, obniż stopkę dociskową i szuj dalej.



Niść z urządzenia pętującego wypadnie na rogu. Ręcznie, przy pomocy igły i nitki zrób tak, by pętla się nie rozwiązała. Pociągnij nić z przeciwnej strony do rogu (a).



Przewróć materiał i zabezpiecz pętlę.



CZĘŚĆ VII

Utrzymanie maszyny

Aby maszyna pracowała możliwie najefektywniej, konieczne jest jej odpowiednie czyszczenie i oliwienie.

Czyszczenie i oliwienie

Wymij kabel od maszyny z gniazdka. Otwórz pokrywę frontową i pokrywę boczną.

Zdejmij stopkę dociskową, popychając dźwignię, znajdującą się z tyłu stopki.

Zdejmij płytkę ściogową, popychając odpowiednią dźwignię (a)

Zdejmij nożyk górny.

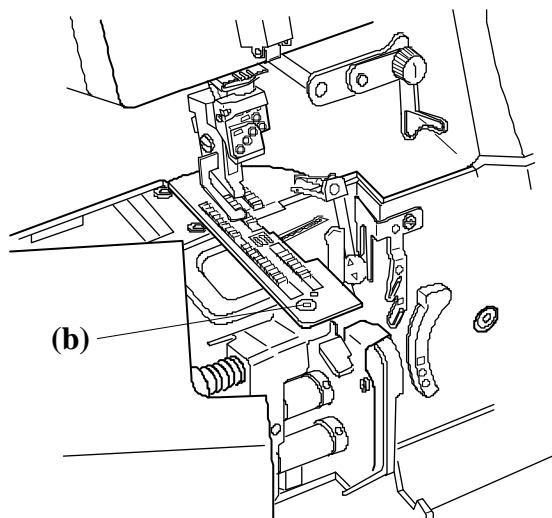
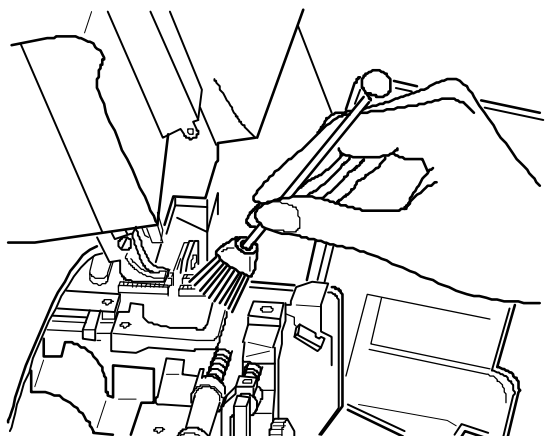
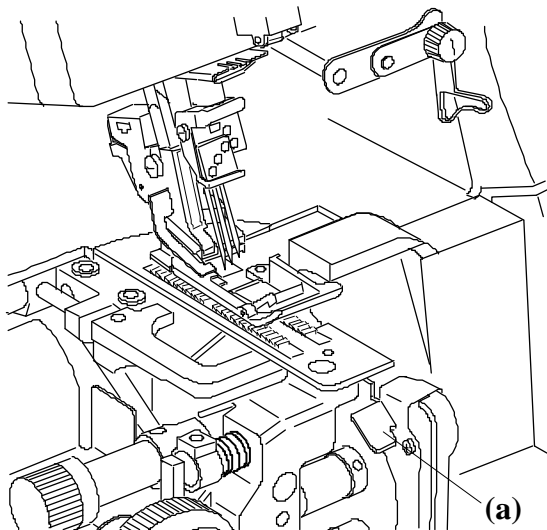
Użyj pędzelka aby usunąć nagromadzone strzępki oraz włókna.

Nałóż kroplę oleju ponad i poniżej strzałek.

Oliwić należy średnio mniej więcej co 8 godzin łącznej pracy maszyny.

Założ płytke ściogową, przyciskając ją tak, by zatrzasnęła się śruba (b).

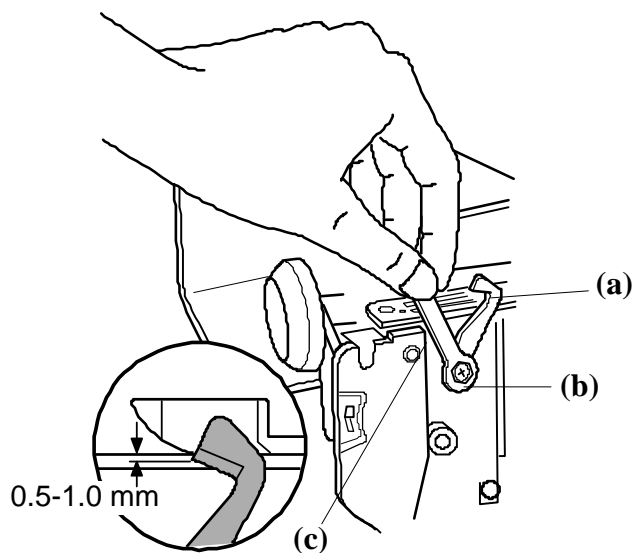
Aby założyć stopkę dociskową, umieść stopkę pod uchwytem i obniż pręt. Stopka powinna się zatrzasnąć w uchwycie.



Wymiana nożyka górnego

Zapasowy nożyk górny znajduje się w pojemniku na akcesoria.

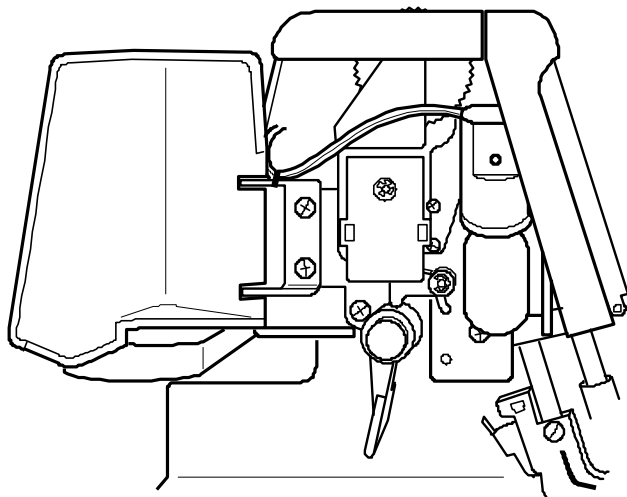
Kiedy nożyk górny się wygnie lub stępi – wymień go.



1. Odłącz maszynę od prądu.
2. Otwórz pokrywę frontową i boczną.
3. Ustaw nożyk górny w pozycji załączonej (a), po czym zablokuj nożyk górny. (patrz strona 47)
Zdejmij nożyk górny poprzez poluzowanie śruby (b) za pomocą klucza nasadowego (c), którego znajdziesz w pojemniku na akcesoria.
4. Oczyszcz dolny nożyk oraz jego okolice.
Przekręcając kołem napędowym (do siebie), opuść nożyk górny do jego najniższej pozycji.
Następnie wymień nożyk na nowy. Upewnij się, że końcówka ostrza znajduje się ok. 0.5-1.0mm pod powierzchnią nożyka dolnego (d).
Mocno przykręć śrubę (b). Odblokuj nożyk górny.

UWAGA:

Nożyk dolny jest stworzony ze specjalnie twardego metalu i dlatego zazwyczaj nie trzeba go wymieniać.



Wymiana żarówki

1. Odłącz maszynę z prądu.
2. Podnieś stopkę dociskową i podnieś pokrywę lampki.
3. Aby wyjąć żarówkę, wykręć ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
4. Wstaw nową 15-watową żarówkę do otworu i wkręć żarówkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Na koniec zamknij pokrywę lampki.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PRZESKAKIWANIE lub NIEREGULARNE ŚCIEGI

Niewłaściwe nawlekanie	15-37
Niewłaściwe naprężenia nici	42-44
Problemy z igłą — igła słabej jakości, tępa lub zakrzywiona	15
Niewłaściwe założenie igły	10
Nie ciągnij za materiał, podawaj materiał delikatnie	39
Niewłaściwa stopka	13, 26
Płytkę ściegową lub stopkę nie jest właściwie nałożona	52
Przycinanie szerokości jest niewłaściwie ustawione	10
Maszta prowadnicy nie jest wystawiony lub jest źle ustawiony	5
Nie podnoś stopki na końcu szwu	39
Niewłaściwy docisk dla ciężkich materiałów.....	38, 50

Pęknięcie nici

Niewłaściwe nawlekanie	15-37
Niewłaściwe naprężenia nici	42-44
Niść jest splątana lub ma supły.....	34-36
Płytkę ściegową lub stopkę nie jest właściwie nałożona	52
Maszta prowadnicy nie jest wystawiony lub jest źle ustawiony	5
Użyj podkładek, by zapobiec plątaniu się nici	5

PRZY SZYCIU ŁAŃCUSZKIEM LUB OBRĘBIANIU

WIERZCHNIM PĘKA NIĆ

Naprężenia nici jest za duże.....	42-44
Ustawiono za małą długość ściegu.....	46
Problemy z igłą — igła słabej jakości, tępa lub zakrzywiona	15
Niewłaściwe założenie igły	10

MATERIAŁ SIĘ MARSZCZY

Naprężenia nici jest za duże.....	42-44
Ustawiono za dużą długość ściegu.....	46
Niść jest za mocna	14-16
Docisk stopki jest niewłaściwy dla materiału	38, 50
Płytkę ściegową lub stopkę nie jest właściwie nałożona	52
Ustawiona podawanie jest niewłaściwe dla materiału	88

IGŁA PĘKA

Igła uderza w stopkę lub w płytkę ściegową	39
Problemy z igłą — igła słabej jakości, tępa lub zakrzywiona	15
Niewłaściwe założenie igły	10
Rozmiar igły jest niewłaściwy dla materiału	14

MASZYNA SIĘ ZACINA

Niewłaściwe nawlekanie	15-37
Płytkę ściegową nie jest właściwie nałożona	52
Ścieg jest za krótki	9, 46
Niewłaściwe naprężenia nici	42-44
Niść jest splątana	15-16
Docisk stopki jest za mały	38
Użyj podkładek, by zapobiec plątaniu się nici	5
Nożyk górny jest wyłączony, a krawędź materiału jest zbyt daleko (w prawą stronę); igła może pęknąć	11

MASZYNA PRACUJE ZA WOLNO lub W OGÓLE NIE PRACUJE

Podłącz ponownie pedał.....	6
Wyczyść lub naoliw maszynę	52

MASZYNA PRACUJE ZA GŁOŚNO

Wyczyść lub naoliw maszynę	52
Oczyść nożyk górny i nożyk dolny	52
Wymień krzywe lub tępe igły	14
Wymień nożyk górny	53

MATERIAŁ NIE JEST PRZYCINANY

Nożyk górny nie jest właściwie załączony.....	11
Nożyk górny nie jest właściwie wstawiony	53
Sprawdź czy nożyk górny jest właściwie zablokowany	47

MATERIAŁ NIE JEST WŁAŚCIWIE PRZYCINANY

Przycinanie nie jest właściwie ustawione	10
Nożyk górny nie jest właściwie załączony	53
Oczyść nożyk górny i nożyk dolny	52
Sprawdź, czy nożyk górny jest zablokowany	47
Zablokuj nożyk górny przy szyciu bardzo ciężkich materiałów.....	47
Odblokuj nożyk górny, gdy nie szyjesz już bardzo ciężkich materiałów	47
Wymień nożyk górny	53
Sprawdź pozycję dźwigni przy płytce ściegowej	13

ŚCIEGI FORMUJĄ SIĘ NIEWŁAŚCIWIE PRZY KRAWĘDZI MATERIAŁU

Wybrano zły program	8
Sprawdź wszystkie punkty nawlekania	15-37
Przycinanie jest niewłaściwie ustawione	10
Sprawdź pozycję dźwigni przy płytce ściegowej.....	13

JANOME