

PFAFF®

select line

Instrukcja obsługi



Ten model maszyny do szycia jest zaprojektowany zgodnie z normą IEC/EN60335-2-28 oraz UL1594.

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Korzystając z maszyny, należy zachować środki ostrożności. Przed użyciem maszyny, przeczytaj wszystkie zalecenia.

Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem:

Nie wolno pozostawiać bez nadzoru urządzenia podłączonego do źródła zasilania. Maszynę do szycia należy wyłączyć niezwłocznie po zakończeniu pracy oraz przed czyszczeniem.

Aby wyeliminować ryzyko pożaru, porażenia prądem lub obrażeń:

1. Maszyna nie jest przeznaczona do zabawy. Gdy urządzenie używane jest przez dzieci lub w ich obecności, konieczny jest ścisły nadzór osoby dorosłej.

2. Maszyna powinna być używana zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Należy używać tylko wyposażenia rekomendowanego przez producenta i opisanego w niniejszej instrukcji.

3. Nie wolno używać maszyny, gdy:

- uszkodzony jest przewód lub wtyczka,
- maszyna działa niewłaściwie na skutek upuszczenia lub zniszczenia,
- maszyna została zalana lub wpadła do wody.

Gdy zaistnieją powyższe okoliczności, maszynę należy dostarczyć do najbliższego autoryzowanego

przedstawiciela lub centrum serwisowego, aby tam dokonano przeglądu, naprawy lub elektrycznej lub mechanicznej regulacji.

4. Nie wolno używać maszyny, gdy zatkane są wloty powietrza. Należy zwrócić szczególną uwagę, by w otworach wentylacyjnych maszyny oraz przy pedale nie gromadził się kurz lub włókna.

5. Nie wolno wkładać żadnych obiektów do tychże otworów.

6. Nie wolno używać maszyny na wolnym powietrzu.

7. Nie wolno obsługiwać maszyny w miejscach, gdzie używane są produkty w aerozolu (sprayu) oraz tam, gdzie stosowano tlen.

8. Nie wolno ustawiać żadnych przedmiotów na rozruszniku nożnym.

9. Aby odłączyć urządzenie od zasilania, należy je wyłączyć (ustawić przełącznik w pozycji „0”), a następnie wyjąć wtyczkę z kontaktu.

10. Nie wolno odłączać urządzenia od zasilania ciągnąc za przewód. Aby wyłączyć maszynę z sieci należy chwycić za wtyczkę, nie za przewód.

11. Należy trzymać palce z daleka od ruchomych części urządzenia, szczególnie od igły.

12. Nie wolno używać wygiętych igieł.

13. Nie wolno ciągnąć ani popychać materiału podczas szycia, gdyż może to spowodować wygięcie się lub złamanie igły.

14. Należy wyłączyć maszynę, zanim dokona się jakiegokolwiek regulacji przy igle.

Szczególnie dotyczy to czynności takich jak: nawlekanie igły, zmiana igły czy zmiany stopki dociskowej.

15. Zawsze należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania, zanim przystąpi się do zdjęcia obudowy, smarowania lub innej czynności regulującej, ujętej w niniejszej instrukcji.

Szanowni Państwo,

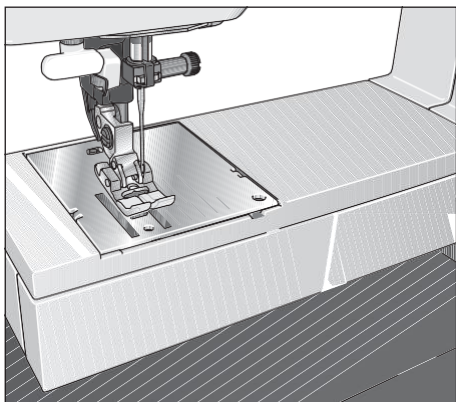
gratulujemy zakupu maszyny do szycia Pfaff. Jesteśmy przekonani, że będą Państwo zadowoleni z jej funkcji i precyzji szycia. W celu podniesienia jakości szycia,

**ZALECANE JEST PRZED PIERWSZYM
URUCHOMIENIEM MASZINY SMAROWANIE
CHWYTACZA.**

Niektóre materiały zawierają nadmiar barwnika, który może spowodować zaplamienie innych tkanin lub zabarwienie plastikowej obudowy maszyny. Zabarwienie to może być niemożliwe do usunięcia.

Polar i denim szczególnie w kolorach czerwonym i niebieskim zwykle zawierają duży nadmiar barwnika.

Jeżeli podejrzewasz, iż Twój materiał lub gotowa rzecz może zawierać nadmiar barwnika należy ją wyprać przed szyciem, aby uniknąć zabarwienia obudowy.



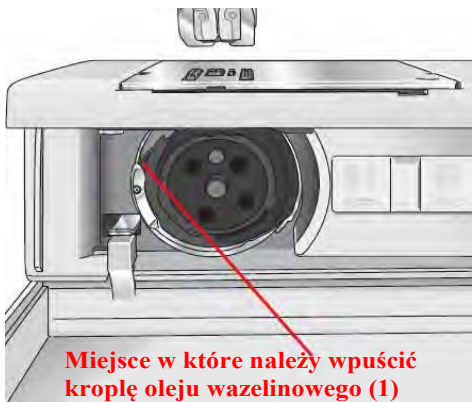
Uwaga

Odłącz przewód zasilający od gniazdka ściennego przed wykonaniem jakiegokolwiek konserwacji, w przeciwnym razie może dojść do obrażeń lub porażenia prądem.

Oczyść powierzchnię urządzenia

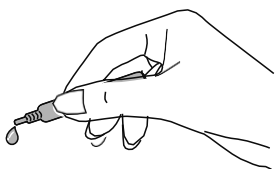
Jeśli powierzchnia maszyny do szycia jest zabrudzona, lekko zanurz szmatkę w wodzie z płynem, wyciśnij ją mocno, a następnie wytrzyj powierzchnię. Wytrzyj powierzchnię ponownie suchą szmatką.

Nie używaj żadnych rozpuszczalników organicznych ani detergentów



Nasmaruj chwytacz

Przekręć koło ręczne, aż igła zostanie całkowicie podniesiona. Przesuń ruchem w lewo pojemnik na akcesoria, a następnie otwórz pokrywę na zawiasach. Wyjmij bębnek ze szpulką.



Wpuść jedną lub dwie krople w punkcie (1) oleju wazelinowego do maszyn do szycia. Przekręć kołem ręcznym, aby rozprowadzić olej równomiernie.

UWAGA! Nie wolno stosować oleju jadalnego.

SPIS TREŚCI

Wprowadzenie

Budowa maszyny	6
Wyposażenie zasadnicze	7
Przegląd ściegów	8
Tabela ściegów - Ściegi nie-elastyczne ...	8-9
Tabela ściegów - Ściegi elastyczne	10-11

Obsługa maszyny Pfaff Select

Górna klapka.....	12
Podłączenie rozrusznika	12
Wyłącznik główny	12
Pojemnik do przechowywania akcesoriów	13
Wolne ramię	13
Napełniania dolnej szpuki	14-17
Wymiana dolnej szpulki.....	18-19
Zakładanie górnej nitki	20-21
<i>Nawlekacz igły (Model 4.0)</i>	21
<i>Zakadanie nitek do igły podwójnej.</i>	21
Wyciąganie dolnej nitki	22
Obcinacz nitek/nóż	22
Dźwignia podnoszenia stopki	23
Wymiana stopki	23
IDT System/System podwójnego transportu materiału	24
Wymiana igły	25
Ustawienie naprężenia górnej nitki.....	25
Opuszczanie ząbków transportera.....	25
Regulacja szerokości ściegu	26
Pokrętko ustawienia pozycji igły	26
Szycie wstecz	27
Pokrętko regulacji długości ściegu	27

<i>Regulowanie długości ściegu.</i>	27
<i>Dziurka do guzików</i>	27
<i>Ściegi elastyczne</i>	27
Wybór ściegu	28
<i>Ściegi użytkowe.</i>	28
<i>Ściegi elastyczne</i>	28
<i>Kombinacje ściegów użytkowych i elastycznych.</i>	28

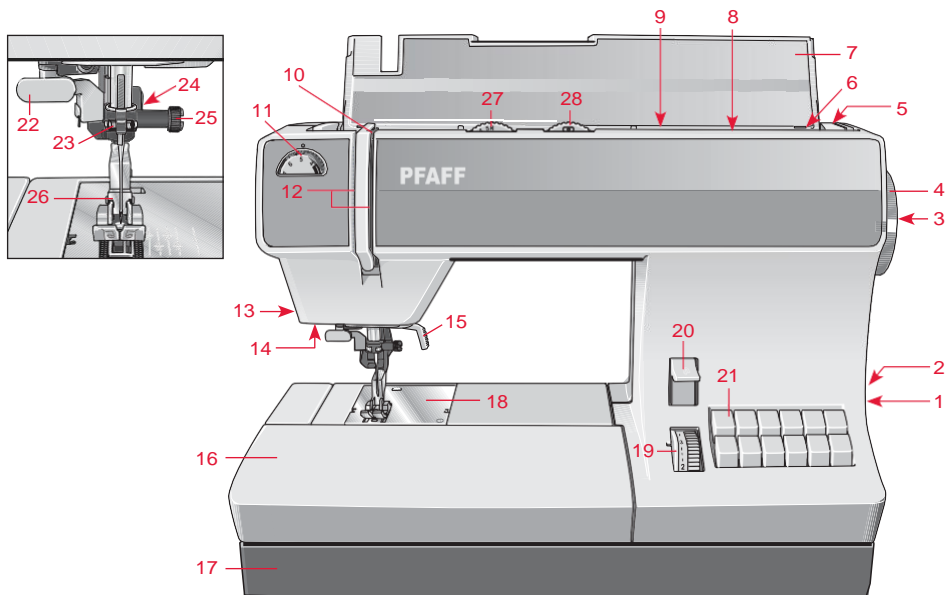
Ściegi użytkowe i praktyczne szycie

Objaśnienia tabeli	29
Naprężenie górnej nitki	30
Stebnowanie	30
Ścieg prosty	31
Ścieg zygzakowy	31
Ścieg kryty	32
Ścieg overlokowy	33
Ścieg elastyczny	34
Obrębianie – zabezpieczanie brzegów materiału	34
Podszywanie brzegu przy pomocy igły podwójnej	35
Obszywanie dziurek do guzików	36-37
Szycie z ręcznym podawaniem materiału	37
Przyszywanie guzików.....	38 - 39
Wszywanie zamków	39

Konserwacja i usuwanie usterek

Wymiana płytki ściegowej	40
Czyszczenie maszyny	40
Wymiana żarówki	41
Usuwanie usterek	42

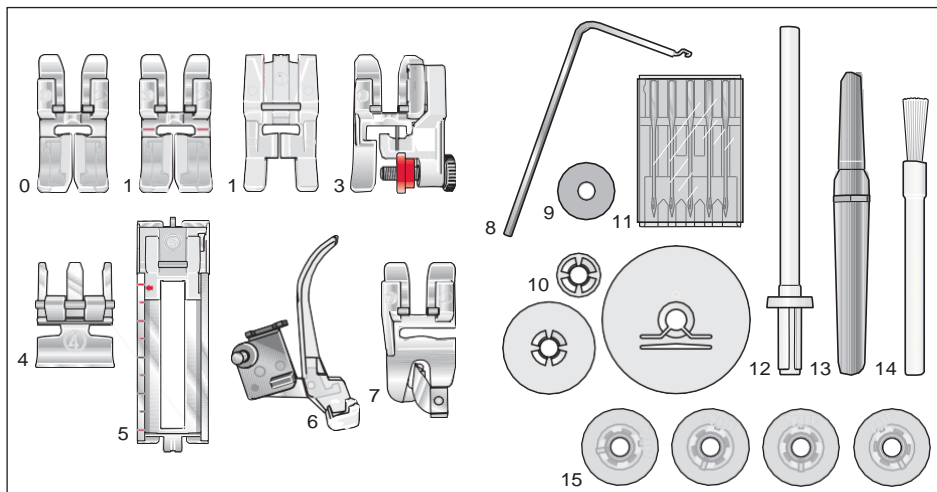
Budowa maszyny



- | | | | |
|----|---------------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------|
| 1 | Wyłącznik główny | 14 | Oświetlenie (max. 15 Watt) Dźwignia |
| 2 | Gniazdo do podłączenia kabla rozrusznika i kabla zasilającego | 15 | podnoszenia stopki Zdejmowany |
| 3 | Dysk odblokowujący koło ręczne | 16 | pojemnik na akcesoria Podstawa |
| 4 | Koło ręczne | 17 | maszyny |
| 5 | Rączka do przenoszenia maszyny | 18 | Płytką ściegowa |
| 6 | Trzpień do napełniania dolnej szpulki | 19 | Pokrętko regulacji długości ściegu |
| 7 | Klapka z rysunkami i symbolami ściegów | 20 | Przycisk szycia wstecz |
| 8 | Dodatkowy trzpień na szpulkę | 21 | Pokrętko regulacji szerokości ściegu |
| 9 | Trzpień na szpulkę nici z krążkami blokującymi szpulkę | 22 | Nawlekacz igły (4.2) |
| 10 | Dźwignia podnoszenia nitki | 23 | Prowadnik nitki |
| 11 | Pokrętko regulacji naprężenia nitki | 24 | IDT System/System podwójnego transportu (4.2/3.2) |
| 12 | Szczeliny do prowadzenia nitki | 25 | Uchwyt igły ze śrubą mocującą |
| 13 | Nóż do obcinania nitki | 26 | Uchwyt stopki ze stopką |
| | | 27 | Pokrętko regulacji szerokości ściegu |
| | | 28 | Pokrętko pozycjonowania igły |

Wyposażenie zasadnicze

Więcej informacji na temat dodatkowych akcesoriów uzyskasz u autoryzowanego dealera PFAFF®.



0 Standardowa stopka

Do systemu IDT™ - Select
4.2 i 3.2

Nie do systemu IDT -
Select 2.2

1 Stopka do ściegów ozdobnych

Do systemu IDT™ - Select
4.2

1 Stopka przezroczysta

(stopka do ściegów ozdobnych, nie
do systemu IDT)

3 Stopka do ściegu krytego i owerlokowego

Do systemu IDT™ - Select
4.2 i 3.2

Nie do systemu IDT -
Select 2.2

4 Stopka do wszywania zamków

Do systemu IDT™ -
Select 4.2 i 3.2

Nie do systemu IDT -
Select 2.2

5 Stopka do obszywania dziurek

6 Stopka do cerowania

Select 4.2

7 Stopka do rolującego podwijania brzegu materiału (merezki)

Do systemu IDT™ - Select
4.2

8 Prowadnik krawędziowy

9 Podkładki filcowe

10 Krążki na szpulki, małe/średnie/duże

11 Igły

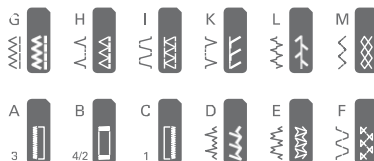
12 Dodatkowy trzpień

13 Rozcinacz szwów

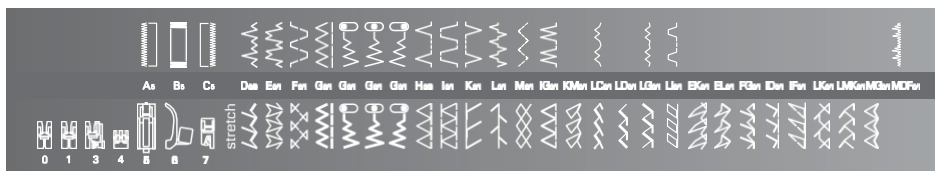
14 Pędzelek

15 Szpulki bębna

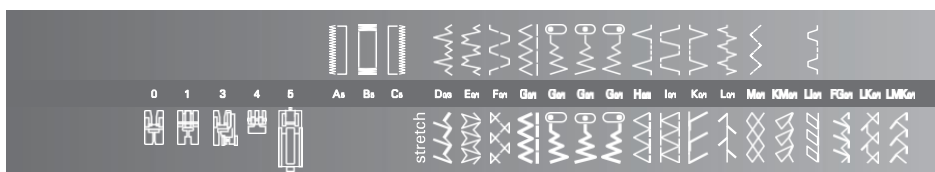
Przeгляд ściegów



select 4.2



select 3.2



select 2.2

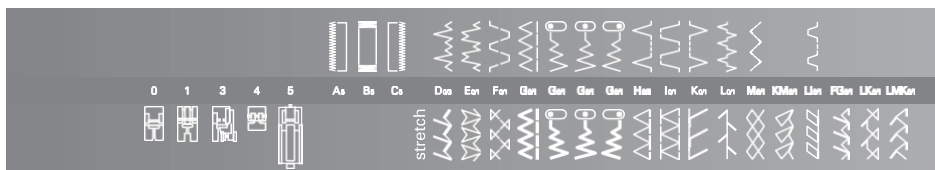


Tabela ściegów (ściegi nie-elastyczne)

Ścieg		Stopka	Zastosowanie
	4.0	3.0/2.0	
	A/B/C	A/B/C	5
	D	D	0/3
	E	E	0/1
	F	F	0/1









































Ścieg		Stopka	Zastosowanie
	4.0		
	G	G	0/1 Do wszystkich prac ściegiem prostym i stebnowań o szerokości do 6 mm. Do obrzucania brzegów i naszywania aplikacji. Odpowiedni również do naszywania sznurków, haftowania.
			0/1 Ścieg prosty : do standardowego szycia i stebnowania gdzie wymagana jest lewostronna pozycja igły. Ścieg zygzakowy: Do obrzucania brzegów, naszywania aplikacji.
			0/1 Ścieg prosty : Do większości operacji szycia i stebnowania. Zygzak : do większości operacji ściegiem zygzakowym.
			0/1 Do wszystkich operacji szycia i stebnowania, które wymagają prawostronnej pozycji igły. Ścieg zygzakowy: Do obrzucania brzegów, aplikacji, naszywania sznurka.
	H	H	0/3 Do niewidocznych podwinięć na tkanych materiałach.
	I	I	0/1 Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	K	K	0/3 Do płaskich, zachodzących na siebie szwów.
	L	L	0/1 Do obrzucania, wszywania gumki, cerowania i naszywania łat.
	M	M	0/1 Do obrzucania, wszywania gumki, cerowania i naszywania łat.
	IG	-	0/1 Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	LC	-	0/1 Ścieg dekoracyjny.
	LG	-	0/1 Ścieg dekoracyjny.
	LI	LI	0/1 Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	MDF	-	0/1 Tradycyjny ścieg dekoracyjny.

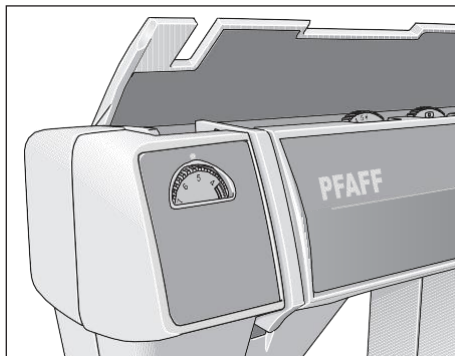
Tabela ściegów (ściegi elastyczne)

Ścieg	Stopka		Zastosowanie	
	4.0	3.0/2.0		
	D	D	0/1	Elastyczne ściegi łączące i obrzucające. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	E	E	0/1	Do stebnowania i obrzucania materiałów elastycznych.
	F	F	0/1	Ścieg dekoracyjny do stebnowania , podwinieć np. w pidżamach.
	G	G	0/1	Do szwów elastycznych np. szwów wewnętrznych oraz szwów odzieży sportowej i roboczej. Do naszywania taśm elastycznych i szwów na materiałach elastycznych.
			0/1	Do ściegów elastycznych , które wymagają lewostronnej pozycji igły.
			0/1	Do ściegów elastycznych, które wymagają centralnej pozycji igły.
			0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	H	H	0/1	Elastyczne ściegi łączące i obrzucające do jerseyu. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	I	I	0/3	Ścieg łączący i obrzucający do materiałów z tendencją do strzępienia.
	K	K	0/3	Ścieg łączący i obrzucający do sztywnych materiałów lub materiałów które nie mają tendencji do strzępienia.
	L	L	0/1	Do łączenia dwóch wykończonych brzegów materiału z przestrzenią pomiędzy nimi jak mreżka. Odpowiedni również do fantazyjnego pikowania.
	M	M	0/1	Do szycia nićmi elastycznymi, obszywania frotte.
	IG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny, stosowany również jako ścieg drabinkowy.
	KM	KM	0/1	Luźny ścieg dekoracyjny.

Ścieg			Stopka	Zastosowanie
	4.0	3.0/2.0		
	LC	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje domu.
	LD	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje domu.
	LG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny – np. do tradycyjnego haftu.
	LI	LI	0/1	Ścieg ornamentowy np. do akcesoriów łazienkowych.
	EK	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje dom.
	EL	-	0/1	Do stebnowania i obrzucania materiałów elastycznych.
	FG	FG	0/1	Do stebnowania , patchworków i pikowania.
	ID	-	0/1	Ścieg dekoracyjny np. do odzieży sportowej.
	IF	-	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny, do podwinięć np. w pidżamach. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	LK	LK	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.
	LMK	LMK	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.
	MG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.

Górna klapka

Otworzyć górną klapkę (7) do góry.
Na spodniej stronie klapki pokazane są symbole ściągów.



Podłączenie rozrusznika

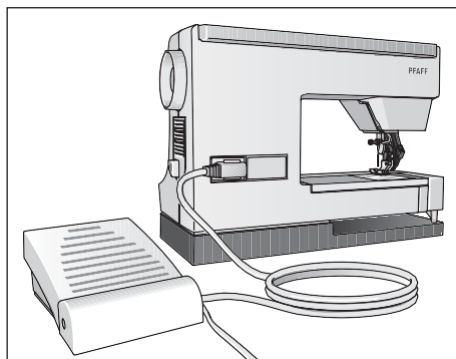
Podłączyć wtyczkę rozrusznika nożnego do gniazda (2) maszyny oraz do źródła zasilania. Prędkość pracy maszyny regulowana jest naciskiem na rozrusznik.

Prędkość szycia regulowana jest poprzez siłę nacisku na rozrusznik. Dodatkowo można regulować prędkość szycia przez przełącznik umieszczony z przodu

Pozycja ► = połowa prędkości

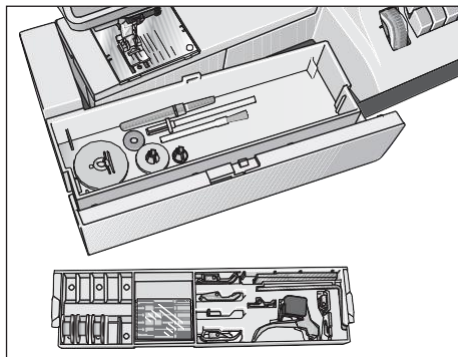
Pozycja ►► = pełna prędkość

Dla tego typu maszyn do szycia musi być stosowany rozrusznik AE020.



Wyłącznik główny

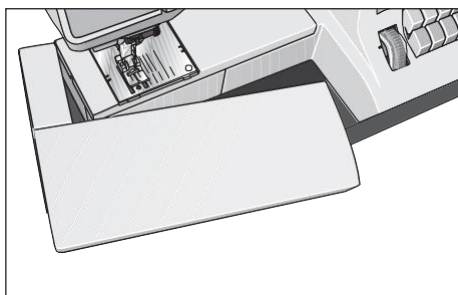
Przy uruchomieniu wyłącznika głównego (1) zapala się lampka – oświetlenie pola pracy. Maszyna jest gotowa do pracy.



Pojemnik do przechowywania akcesoriów

Maszyny do szycia Pfaff posiadają wyjmowany pojemnik do przechowywania akcesoriów, który używany również jest jako powiększenie pola pracy.

Model 4.2 posiada specjalną, wyjmowaną tackę z przegródkami na różne akcesoria. Akcesoria z wyposażenia maszyny są ponumerowane, należy je ułożyć w odpowiednich przegródkach.



Wolne ramię

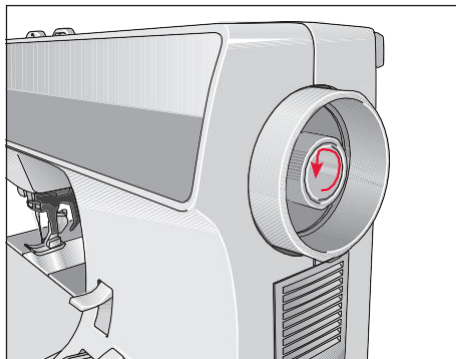
Aby pracować z wolnym ramieniem maszyny należy zdjąć pojemnik na akcesoria (16), odchylając go w lewo i podnosząc do góry. Wyjąć zaczep z otworu w obudowie. Przy ponownym nakładaniu pojemnika z akcesoriami należy zwrócić uwagę na fakt, aby blat powiększający pole pracy idealnie łączył się z wolnym ramieniem maszyny.

Napełniania dolnej szpulki

(szpulki bębena)

Przygotowanie maszyny do napełniania dolnej szpulki

Należy przytrzymać koło ręczne (4), przekręcić do oporu dysk odblokowujący koło ręczne (3) w kierunku wskazanym strzałką. Operacja ta zapobiegnie poruszaniu się igły podczas napełniania dolnej szpulki.

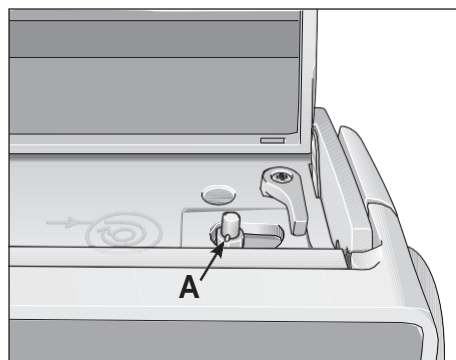


Zakładanie dolnej szpulki



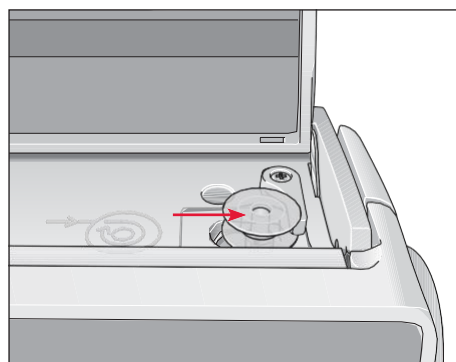
Wyłączyć wyłącznik główny (1).

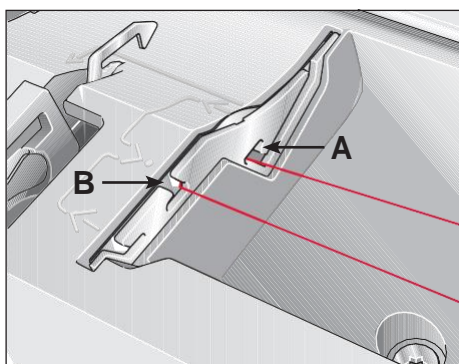
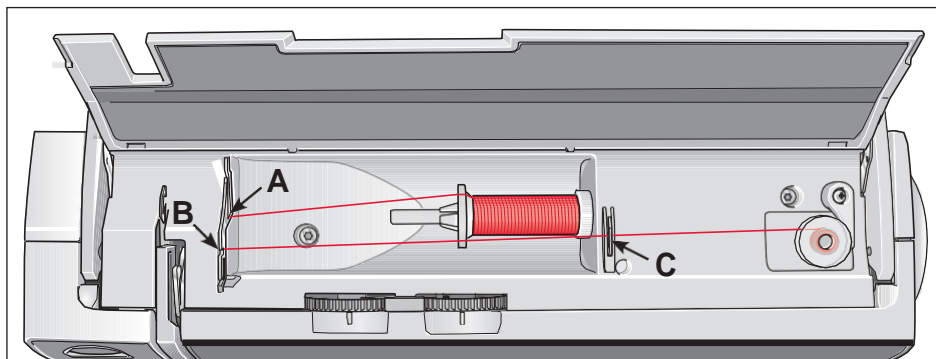
Pustą szpulkę należy tak nałożyć, aby bolec (A) trzpienia (6) wsunął się w wycięcie w szpulce. Logiem Pfaff do góry (w przedniej części).



Przesunąć szpulkę w prawo.

Wskazówka: Napełnianie dolnej szpulki możliwe jest jedynie wówczas, gdy szpulka jest przesunięta w prawo.





Napełnianie dolnej szpulki z poziomego trzpienia

Założyć szpulkę z niemi na trzpień (9). Aby zapewnić równomierne rozwijanie nici i stabilne ustawienie szpulki należy zastosować krążki blokujące, adekwatnie do wielkości szpulki.

Nawlekanie nici

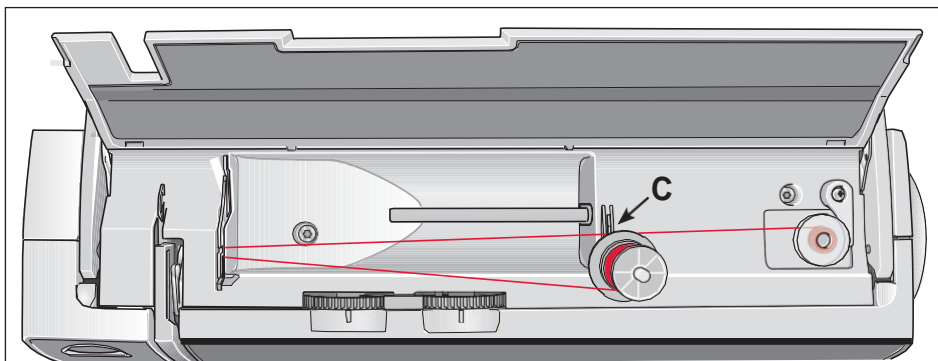
Wsunąć nitkę w prowadnik A i przeciągnąć przez otwór B, następnie w prawo pod haczykiem C. Początek nitki należy kilkakrotnie owinąć zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół szpulki.

Napełnianie dolnej szpulki

Włączyć maszynę przełącznikiem głównym (1). Przytrzymać początek nitki i nacisnąć rozrusznik. W momencie, gdy szpulka jest pełna, proces nawijania jest zakończony. Nitkę należy odciąć na nożu, szpulkę przesunąć w lewo i zdjąć z trzpienia.

Należy pamiętać:

Dysk odblokowujący (3) przekręcić ponownie do pozycji wyjściowej. Obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż powróci do pierwotnej pozycji

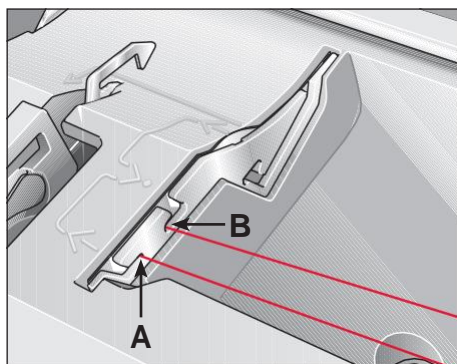


Napełnianie dolnej szpulki z pionowego trzpienia

Włożyć drugi trzpień (8) do otworu w maszynie. Założyć krążek blokujący i umieścić na trzpieniu szpulkę nici.

Nawlekanie nici

Nitkę wsunąć w prowadnik A i przeciągnąć przez otwór B w prawą stronę pod haczykiem C. Początek nitki należy kilkakrotnie nawinąć zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół szpulki.



Napełnianie dolnej szpulki

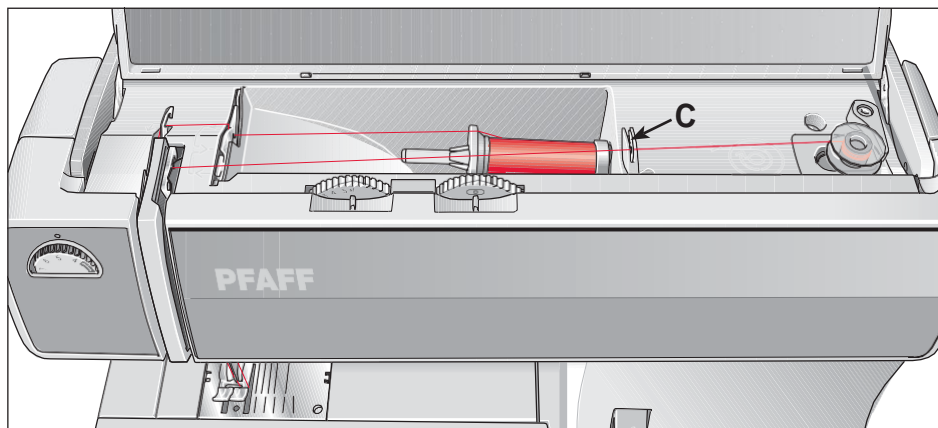
Włączyć maszynę przełącznikiem głównym (1). Przytrzymując początek nitki nacisnąć rozrusznik. W momencie, gdy szpulka jest pełna, proces napełniania zostanie automatycznie zakończony.

Nitkę odciąć, szpulkę przesunąć w lewo i zdjąć z trzpienia.

Należy pamiętać:

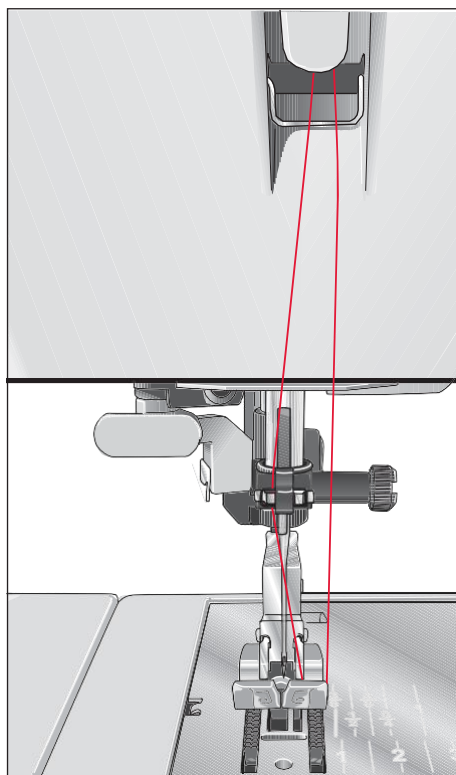
Dysk odblokowujący (3) przekręcić spowrotem do pozycji wyjściowej. Obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż powróci do pierwotnej pozycji

Wskazówka: Jeśli nitka jest już założona do maszyny, można łatwo napełnić dolną szpulkę z dodatkowego trzpienia, bez konieczności wyciągania wcześniej założonej nitki.



Napełnianie dolnej szpulki przez igłę

Także w sytuacji, gdy nitka w maszynie jest już założona, istnieje możliwość napełnienia dolnej szpulki. Przed rozpoczęciem napełniania dolnej szpulki należy upewnić się czy igłą pozostaje nieruchoma (patrz str. 12).



Nawlekanie nici

Podnieść dźwignię podnoszenia stopki (15). Przełożyć nitkę w dół i pod stopkę a następnie przez prowadnik 12 i do góry.

Następnie przełożyć nitkę przez dźwignię podnoszenia nitki od lewej do prawej strony. Dźwignia ta musi znajdować się w maksymalnie górnej pozycji.

Nitkę przeprowadzić w prawą stronę pod haczykiem C. Następnie kilkakrotnie nawinąć nitkę wokół szpulki.

Nacisnąć rozrusznik i napełnić szpulkę.

Napełnianie dolnej szpulki

Włączyć przełącznik główny (1) i nacisnąć rozrusznik. Napełnianie dolnej szpulki zakończy się automatycznie gdy szpulka jest pełna. Obciąć nitkę i przesunąć trzpień do napełniania dolnej szpulki w lewo.

Należy pamiętać:

Obrócić kołem ręcznym, ponownie zwolnić dysk 3. Następnie obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż zaskoczy w swoje miejsce.

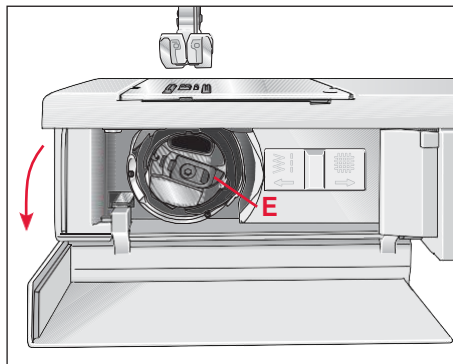
Wymiana dolnej szpulki

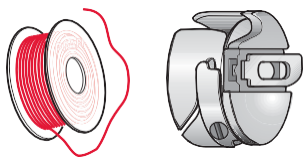


Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1)

Wymagowanie bębna i szpulki

Otworzyć osłonę dolnej szpulki. Podnieść zatrzask bębna (E) i wyciągnąć bębenek z maszyny. Zwolnić zatrzask i wyjąć pustą szpulkę z bębna.

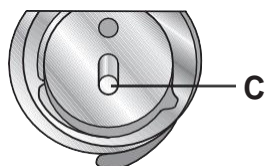
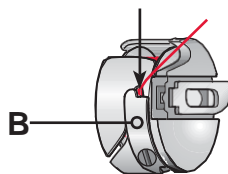
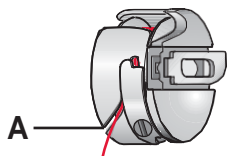




Zakładanie dolnej szpulki

Należy włożyć pełną szpulkę do bębna (logo Pfaff na zewnątrz). Nitkę należy przeciągnąć w bok przez szczelinę A, a następnie pod płytkę naprężającą B aż do momentu, gdy wejdzie w otwór (patrz strzałka).

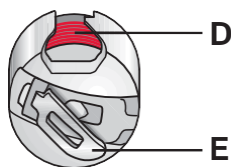
Uwaga: Przy rozwijaniu nitki ze szpulki, musi ona obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.



Zakładanie bębna

Podnieść dźwignię E i wsunąć maksymalnie bębenek na trzpień C. Otwór D w bębnie musi być skierowany do góry.

Uwaga: Mocno pociągnąć dolną nitkę. Bębenek nie powinien wypaść z chwytacza.



Zakładanie górnej nitki

Zakładanie górnej nitki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

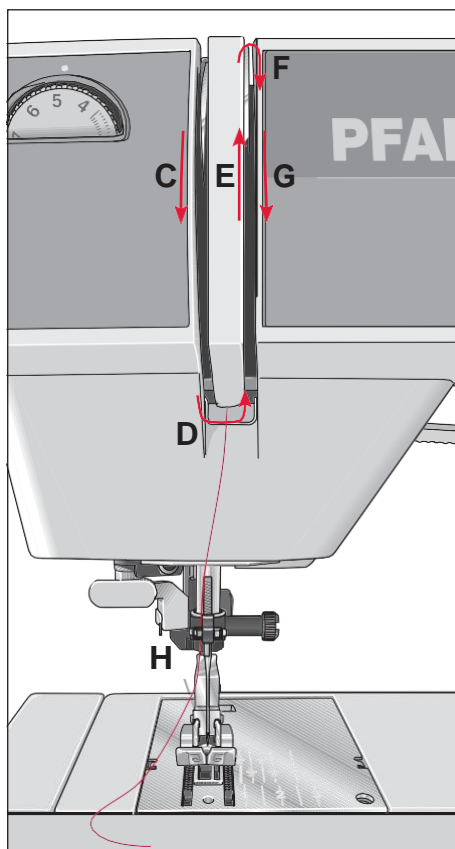
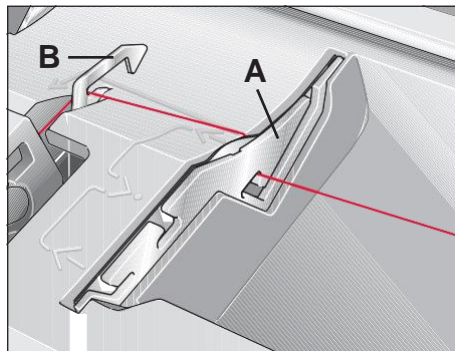
Podnieść dźwignię podnoszenia stopki (15) i obracać kołem ręcznym aż dźwignia podnoszenia nitki (10) zostanie maksymalnie podniesiona. Założyć szpulkę nici na trzpień (9), zakładając jednocześnie odpowiednie krążki blokujące.

Używając obu rąk przełożyć nitkę przez prowadnik A i pod prowadnikiem B. Przepiągnąć nitkę przez lewą szczelinę C i w dół. Przepiągnąć nitkę wokół stopera D, a następnie do góry prawą szczeliną E, aż do dźwigni podnoszenia nitki F.

Nitka musi być przełożona przez dźwignię podnoszenia nitki F od lewej strony do prawej, a następnie ponownie w dół w prawej szczelinie. Następnie przełożyć nitkę przez jeden z dwóch prowadników H.

Aby nawlec igłę należy przełożyć nitkę od przodu do tyłu przez oczko igły.

Nawlekanie igły przy pomocy nawleka-cza – patrz kolejne strony.



Nawlekacz igły (Model 4.2)

Aby ułatwić założenie nitki do igły zaleca się stosowanie nawlekacza (22). Opuścić stopkę. Obrócić kołem ręcznym aby unieść igłę do maksymalnie górnej pozycji. Ułożyć górną nitkę pod haczykiem A trzymając ją mocno. Przesunąć nawlekacz maksymalnie w dół i obrócić go w kierunku igły, tak aby mały haczyk B wszedł w oczko igły. Włożyć nitkę w haczyk od dołu. (**Haczyk jest zakrzywiony w dół**). Lekko unieść nitkę prawą ręką jednocześnie ją naprężając.

Obrócić nawlekacz do tyłu zwalnając ostrożnie nitkę i pozwolić nawlekaczowi przesunąć się w górę. Można teraz przeciągnąć nitkę przez oczko igły.

Zakładanie nitki do igły podwójnej

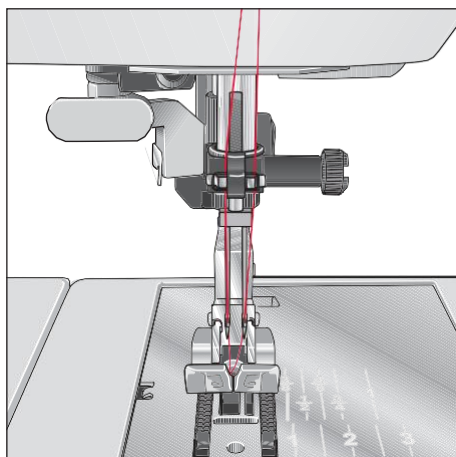
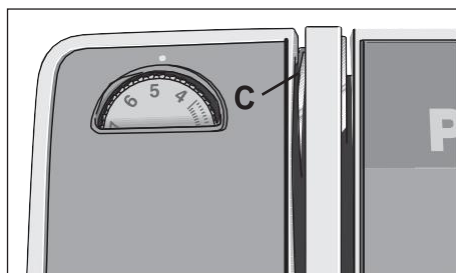
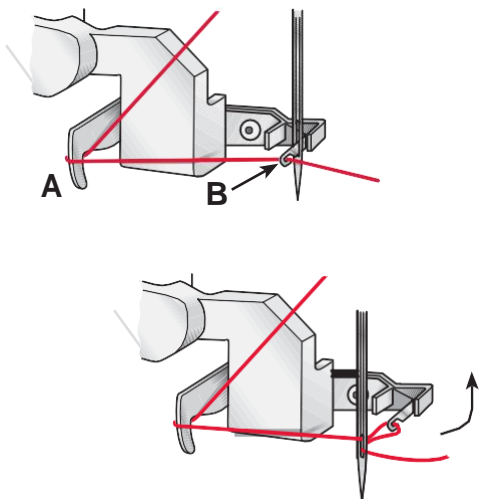
Założyć podwójną igłę.

Założyć drugi trzpień na szpulkę i umieścić na trzpieniach dwie szpulki nici.

W lewej szczelinie prowadzenia nitki (12) znajduje się dysk naprężacza C. Podczas zakładania nitki należy upewnić się, że jedna nitka została przeprowadzona z lewej a druga z prawej strony dysku naprężacza C.

Założyć nitki w standardowy sposób sprawdzając tylko czy nie zostały splątane razem. Przełożyć nitki przez prowadnik (23) i założyć je do igły.

Uwaga: Do igły podwójnej nie można stosować nawlekacza.



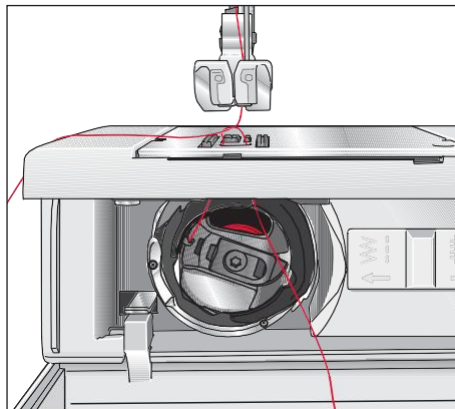
Wyciąganie dolnej nitki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

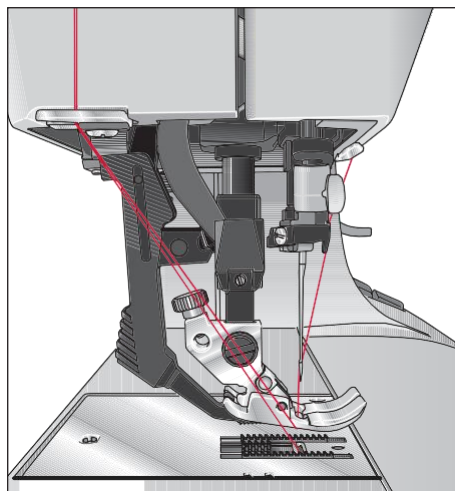
Podnieść stopkę. Przytrzymać nitkę górną i obrócić kołem ręcznym tak, aby ponownie znalazła się w swej szczytowej pozycji, a nitka dolna utworzy pętelkę. Pociągnąć górną nitkę – wyciągnie ona nitkę dolną.

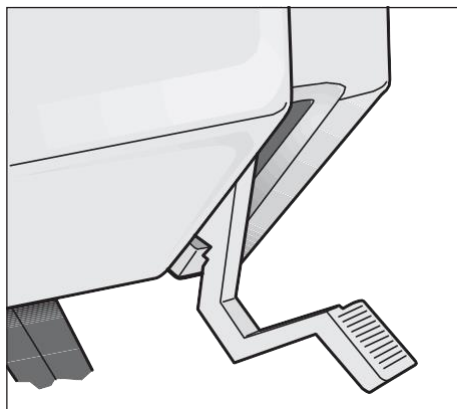
Należy zamknąć pokrywę chwytacza i przeprowadzić nitki pod stopką na lewą stronę.



Obcinacz nitki/nóż

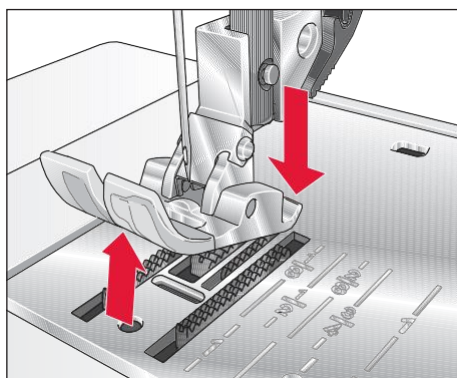
Nitki należy przełożyć z tyłu do przodu i obciąć nożem na obudowie maszyny (13).





Dźwignia podnoszenia stopki

Służy do podnoszenia i opuszczania stopki maszyny (15).



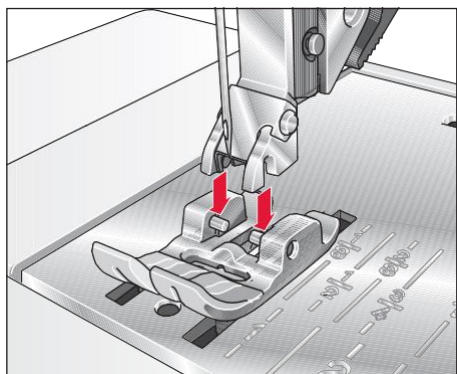
Wymiana stopki

Zdejmowanie stopki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1)

Ustawić igłę w najwyższej pozycji. Przednią część stopki docisnąć w górę a jednocześnie część tylną w dół, aż zostanie ona zwolniona z uchwytu stopki (26).



Zakładanie stopki

Stopkę ułożyć pod uchwytem stopki (26) tak, aby przy opuszczaniu dźwigni podnoszenia stopki (15) trzpień stopki wszedł w nacięcie uchwytu stopki.

Sprawdzenie: Prosimy o sprawdzenie czy stopka została prawidłowo założona przez podniesienie dźwigni podnoszenia stopki.

System IDT (zintegrowany system podwójnego transportu materiału)

Pfaff proponuje doskonale rozwiązanie dla precyzyjnego szycia wszystkich rodzajów materiałów – wbudowany, podwójny system podawania materiału – IDT System.

Tak jak w maszynach przemysłowych IDT System podaje materiał jednocześnie od góry i od dołu, z tą samą długością ściegu.

Podwójny system transportu materiału zapobiega ściąganiu szwów na cienkich materiałach.

Równomierne podawanie zapewnia również idealne dopasowanie elementów w kartę lub paski. IDT System utrzymuje równomiernie wszystkie warstwy materiału, zapobiegając naciąganiu górnej warstwy przy szyciu kilku warstw naraz czy pikowaniu.

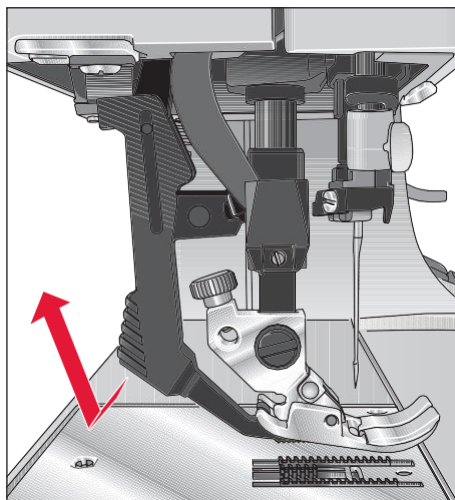
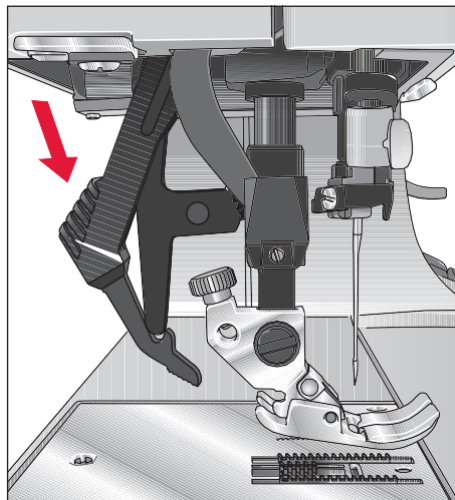
Włączanie IDT System

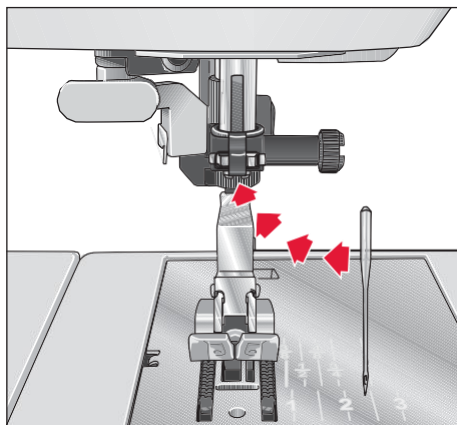
Podnieść stopkę. Wcisnąć IDT w dół.

Uwaga! Do wszystkich prac z użyciem systemu IDT należy używać stopki z centralnym nacięciem w tylnej części.

Wyłączanie IDT

Żebrowany uchwyt IDT przytrzymać dwoma palcami. Nacisnąć IDT w dół, a następnie pociągnąć do tyłu i powoli zwolnić go do góry.





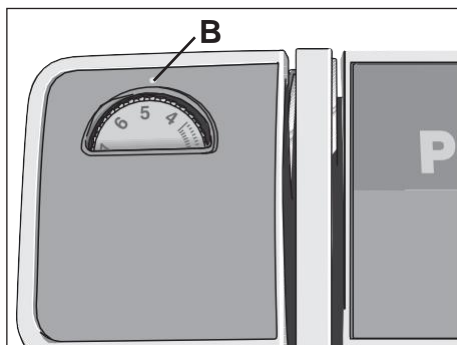
Wymiana igły



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

Zdejmowanie igły: Opuścić stopkę i podnieść igłę do jej najwyższej pozycji. Poluzować śrubę (25) i pociągnąć igłę w dół.

Zakładanie igły: Igłę ustawić płaską stroną A do tyłu. Opuścić stopkę i wsunąć igłę maksymalnie w górę do uchwytu igły. Trzymać igłę i dokręcić mocno śrubę (25).

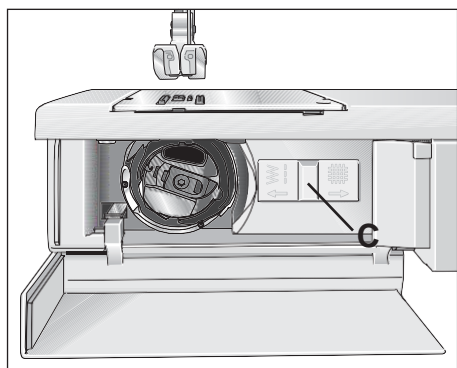


Ustawianie naprężenia górnej nitki

Ustawić żądane naprężenie nitki (11) przy pomocy znacznika B.

Standardowe ustawienie naprężenia dla szycia to 4-5.

Przy szyciu z ręcznym prowadzeniem materiału, cerowaniu i obszywaniu dziurek należy ustawić naprężenie w zakresie 2-3.



Opuszczanie ząbków transportera

Dla pewnych prac jak np. cerowanie ząbki transportera powinny być opuszczone.

Aby je obniżyć należy otworzyć osłonę chwytacza i przesunąć przełącznik C maksymalnie w prawo. Ząbki zostaną opuszczone.

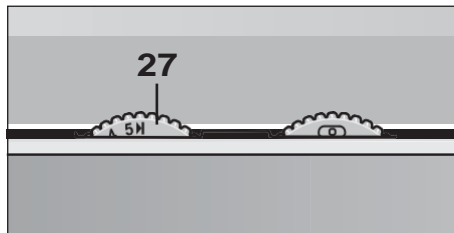
Regulacja szerokości ściegu

Do zmian szerokości ściegu służy pokrętło (27). Podczas zmiany szerokości ściegu igła nie może znajdować się w materiale




Ustawienie podstawowe: Ustawić pokrętło (27) w pozycji oznaczonej czarną strzałką ► (maksymalna szerokość ściegu).

Wyjątek: Ścieg prosty wykonuje się przy szerokości ściegu 0.

W rozdziale ”Ściegi użytkowe i praktyczne szycie” znajduje się tabela z zalecaną szerokością dla każdego ściegu. Szerokość ściegu można zmienić również podczas szycia.



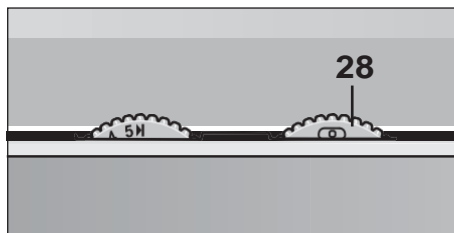
Pokrętło ustawiania pozycji igły

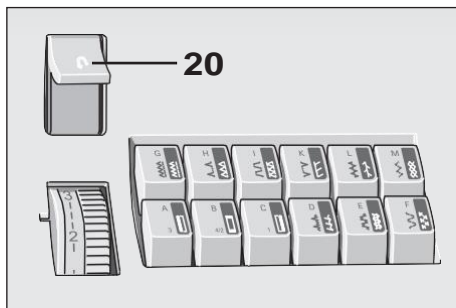
Przy centralnej pozycji igły można wybrać  14. Inne pozycje wybieramy przekręcając pokrętłem (28) w prawo  lub w lewo 

Przy zmianie pozycji igły, igła nie może pozostawać w materiale.

Uwaga: Przy wybranej prawostronnej pozycji igły, pokrętłem (27) można zwiększyć lub zmniejszyć szerokość lewej strony ściegu.

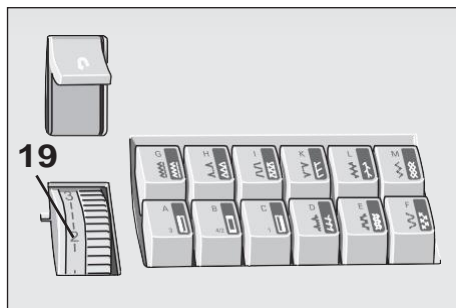
Przy lewostronnej pozycji igły można regulować szerokość prawej strony ściegu.





Szycie wstecz

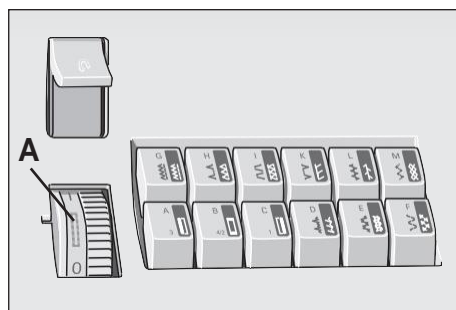
Maszyna ta tak długo szyje do tyłu, dopóki wciśnięty jest klawisz szycia wstecz (20).



Pokrętko regulacji długości ściegu

Regulowanie długości ściegu

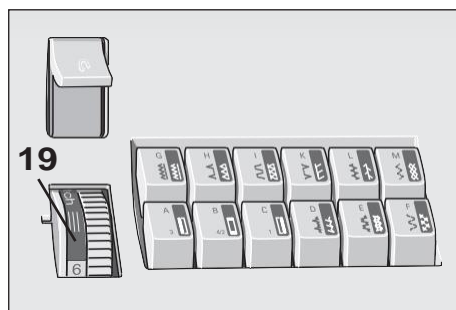
Przy pomocy pokrętki regulacji długości ściegu (19) można ustawić długość ściegu w zakresie 0-6 mm.



Dziurka do guzików

Pomiędzy wartością 0 i 1 znajduje się symbol "Dziurka do guzików" (A). W tym zakresie leży optymalna wartość gęstości ściegu odpowiednia do obszywania dziurek do guzików i do haftowania.

Im bardziej obraca się pokrętko w kierunku wartości 0 tym bardziej gęsty staje się ścieg.



Ściegi elastyczne

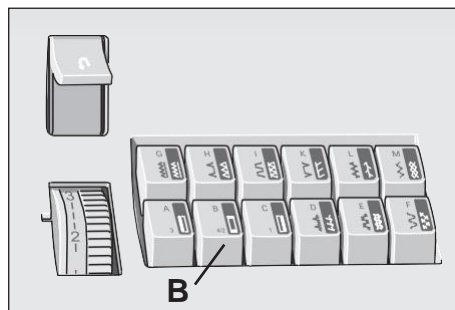
Do szycia ściegów elastycznych (przyciski z ciemnym tłem) należy obrócić pokrętko regulacji długości ściegu (19) maksymalnie na szare pole.

Wybór ściegu

Ściegi użytkowe

Każdy ścieg oznaczony jest literą, te same oznaczenia literowe znajdują się na przyciskach wyboru ściegu. Ścieg wybierany jest przez wciśnięcie odpowiedniego przycisku. Przycisk B zwalnia wcześniej wybrany ścieg.

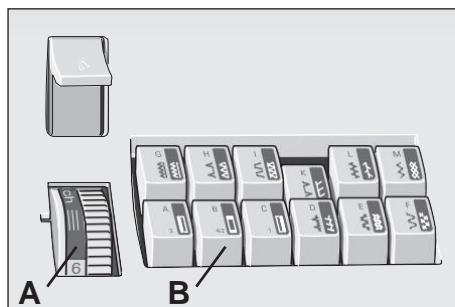
Pod klapką maszyny (7) znajduje się tabela ściegów, rysunki i oznaczenia ściegów oraz możliwe ich kombinacje



Ściegi elastyczne

Wszystkie ściegi oznaczone kolorowym tłem na przyciskach to ściegi elastyczne. Należy wcisnąć wybrany przycisk i obrócić pokrętko regulacji długości ściegu (19) maksymalnie na szare pole (A).

Przycisk B deaktywuje wcześniej wybrany ścieg.

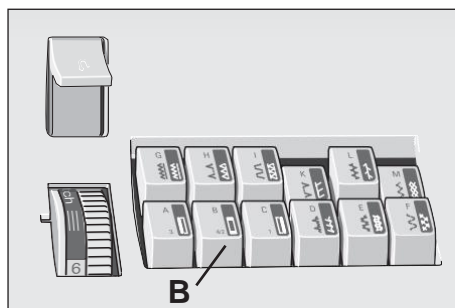







Kombinacje ściegów użytkowych i elastycznych

Wcisnąc kilka przycisków można tworzyć kombinacje ściegów użytkowych.

Pokrętko regulacji długości ściegu może być ustawione w standardowej pozycji lub na szarym polu, oznaczającym ściegi elastyczne.

Wszystkie możliwe kombinacje ściegów pokazane są pod klapką maszyny. Przycisk B zwalnia wcześniej włączone przyciski.











	Ścieg					
4.2						
3.2						
2.2				-		

Objaśnienia tabeli

Poniższa tabela pokazuje zalecane ustawienia dla każdego ściegu i techniki szycia.

Tabela dostarcza również dalszych instrukcji niezbędnych podczas szycia wybranych ściegów użytkowych jak: rodzaj stopki, naprężenie górnej nitki, lub zalecane użycie systemu IDT.

Jeżeli nie wskazano innego ustawienia pozycji igły należy zawsze stosować centralne ustawienie igły .

Ścieg	Numer ściegu
	Szerokość ściegu w mm
	Długość ściegu w mm
	IDT on=  off= 
	Naprężenie nitki
	Rodzaj stopki

Naprężenie górnej nitki

Aby zagwarantować odpowiedni rezultat szycia, naprężenia górnej i dolnej nitki muszą być prawidłowo dobrane. Standardowe ustawienie dla ściegów użytkowych to 4–5.

Naprężenie należy sprawdzić na szerokim ściegu zygzakowym. Nitki powinny łączyć się pomiędzy warstwami materiału.

Jeśli naprężenie górnej nitki jest zbyt silne, nitki łączą się ponad górną warstwą materiału.

Jeśli naprężenie górnej nitki jest zbyt słabe, nitki łączą się pod dolną warstwą materiału.

Regulacja naprężenia górnej nitki opisana jest na str. 23.



Idealne naprężenie



Zbyt silne naprężenie



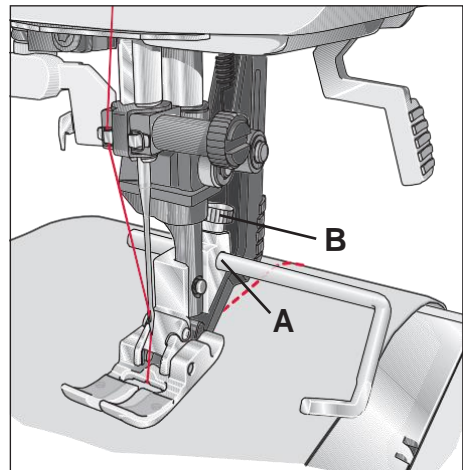
Zbyt słabe naprężenie

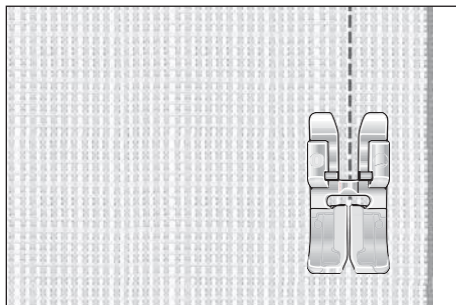
Stebnowanie

Ścieg prosty G może być wykonywany przy zastosowaniu jednej z 15 pozycji igły w taki sposób, iż zawsze można prowadzić brzeg stopki po brzegu materiału. Pozycja igły przy stebnowaniu określona jest przez ustawienie pokrętki pozycji igły.

Jeżeli chcemy wykonać stebnowanie dalej od brzegu materiału należy prowadzić materiał wzdłuż prowadników na płycie ściegowej lub zastosować specjalny prowadnik zawarty w wyposażeniu maszyny.

Prowadnik umieszcza się w otworze A i zabezpiecza dokręcając śrubę B.










Ścieg prosty

Ścieg G to podstawowy ścieg prosty. Długość ściegu może zostać zwiększona do 6 mm.

Niektóre prace łatwiej jest wykonać poprzez zmianę położenia igły np. stebnowanie kołnierza lub wszywanie zamka błyskawicznego. Do wyboru jest 15 pozycji igły.

Prosimy zwrócić uwagę na fakt, że igła przy zmianie jej położenia powinna znajdować się w maksymalnie górnym położeniu.

	Ścieg					
4.2	G	0	2.5	●	3-5	0/1
3.2	G	0	2.5	●	3-5	0/1
2.2	G	0	2.5	–	3-5	0/1

Ścieg zygzakowy

do obszywania brzegów różnych materiałów nadaje się, oprócz ściegów overlokowych, także ścieg zygzakowaty G, szerokość ściegu 5. Przy wykonywaniu ściegu materiał powinien jedynie w połowie znajdować się pod stopką.

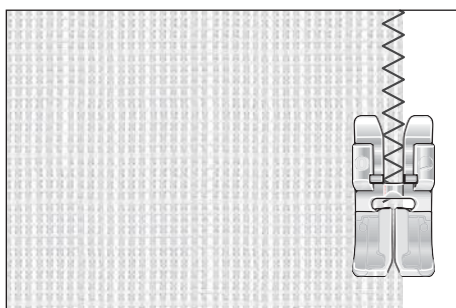
Przy obszywaniu brzegów należy zwrócić uwagę na fakt, że igła na zmianę wchodzi raz w materiał raz w próżnię, poza brzegiem materiału.






Szerokość ściegu zygzakowego przy obrzucaniu brzegów może zostać zredukowana do 2 mm.

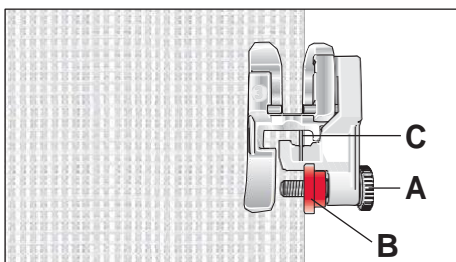
Do obszywania brzegów trudnych materiałów nadaje się szczególnie stopka do ściegu krytego nr 3. Przy szyciu, nitka układa się w poprzeczce C, co chroni przed rolowaniem brzegu. Poprzez to uzyskuje się ładny, gładki szew.

Brzeg materiału musi być prowadzony wzdłuż prowadnika B. Pozycję prowadnika można regulować śrubą A.

Ważne: W przypadku zastosowania stopki do ściegu krytego przy obszywaniu brzegów ściegiem zygzakowym należy ustawić skrajne prawe położenie igły i wybrać szerokość ściegu w zakresie 3–5 mm (nie należy stosować innego położenia igły).




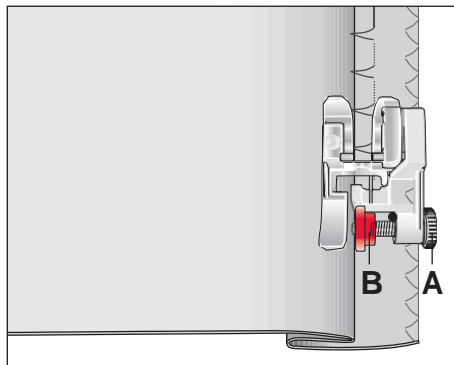
	Ścieg					
4.2	G	2-▶	1-2	●	3-5	0/1
3.2	G	2-▶	1-2	●	3-5	0/1
2.2	G	2-▶	1-2	–	3-5	0/1








Ścieg kryty

Ścieg kryty H nadaje się najbardziej do niewidocznego podszywania brzegów, zastępując ręczne podszywanie. Do materiałów nieelastycznych stosuje się ścieg H, do materiałów elastycznych ścieg D.

- Wykończyć brzeg materiału overlokiem lub innym ściegiem.
- Zawinąć brzeg materiału do wewnątrz, na szerokość żądanego podwinięcia spodnicy czy spodni.
- Wywinąć podwinięcie na zewnątrz w taki sposób, aby brzeg podwinięcia wystawał na ok. 1 cm.
- Ułożyć materiał pod stopką aby zagięcie bieгло wzdłuż prowadnika B.
- Przy pomocy pokrętki regulacji położenia igły (28) ustawić skrajne prawe położenie igły 
- Przy wkluciu w linię złożenia materiału igła może uchwycić tylko jedną nitkę materiału.

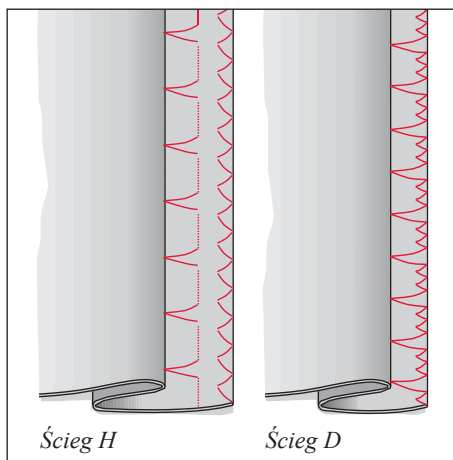


	Ścieg					
4.2	D/H	5-▶	1-2	●	3-5	0/3
3.2	D/H	5-▶	1-2	●	3-5	0/3
2.2	D/H	5-▶	1-2	-	3-5	0/3

Uwaga!

Jeżeli ściegi są widoczne z prawej strony materiału należy wyregulować prowadnik brzegowy B, obracając śrubą A.

Wskazówka: Jeżeli został wybrany ścieg kryty H lub D z szerokością ściegu niższą niż 5 należy użyć stopki nr 0.



Ścieg H

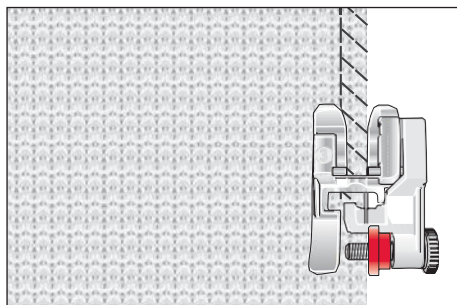
Ścieg D






Ścieg overlokowy

Czym jest ścieg overlokowy?

Dla materiałów elastycznych i dzianin stosuje się ściegi overlokowe, które łączą warstwy materiału przy jednoczesnym wykończeniu ich brzegów. Są to szwy bardziej elastyczne niż standardowe, bardzo wytrzymałe i szybkie w wykonaniu.

Wskazówka: Zalecamy stosowanie stopki do ściegu krytego (stopka nr 3) do wykonywania ściegów overlokowych. Stopka ta bardzo dobrze prowadzi materiał i zapobiega marszczeniu szwów, nawet przy szerokich ściegach. Należy pamiętać o ustawieniu czerwonego markera stopki w pozycji prawostronnej.

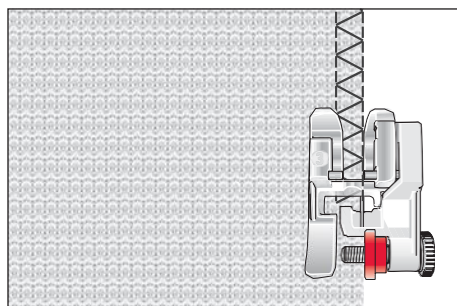







	Ścieg					
4.2	K	5-▶	elast.	●	3-5	0/3
3.2	K	5-▶	elast.	●	3-5	0/3
2.2	K	5-▶	elast.	–	3-5	0/3

Otwarty ścieg overlokowy (K)

Przy pomocy tego ściegu można skutecznie zszywać grubsze materiały, oraz materiały które nie mają tendencji do strzępienia się.

Wskazówka: Należy zwrócić uwagę aby igła z prawej strony szwu nie wchodziła w materiał, ale poza jego brzegiem.



	Ścieg					
4.2	I	5-▶	elast.	●	3-5	0/3
3.2	I	5-▶	elast.	●	3-5	0/3
2.2	I	5-▶	elast.	–	3-5	0/3

Zamknięty ścieg overlokowy (I)

Jest to doskonały ścieg do tkanin typu jersey. Można również przyszywać w ten sposób mankiety rękawa lub dzianinowe kohnierzyki. Szew jest bardzo estetyczny i wytrzymały.

Wskazówka: Mankiety powinny być naciągnięte podczas przyszywania do rękawa

Pamiętaj!

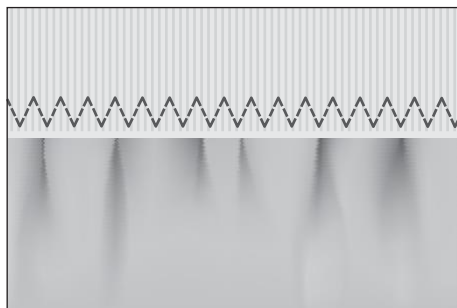
Jeżeli przy ściegu overlokowym wybrana jest inna pozycja igły niż centralna oraz szerokość ściegu inna niż 5▶ należy sprawdzić czy igła nie uderza w stopkę (3).






Ścieg elastyczny

Ścieg ten jest stosowany z powodu swej dużej elastyczności do przyszywania gumek np. w bieliźnie, kostiumach kąpielowych.

- Przypiąć gumkę do materiału.
- Ułożyć materiał z gumką pod stopką maszyny.
- Naciągnąć gumkę i rozpocząć szycie.

Uwaga! Gumka powinna być naciągana jednocześnie z przodu i z tyłu stopki.

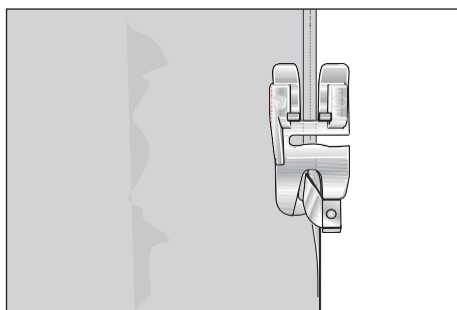







	Ścieg					
4.2	M	5-▶	1-2.5	●	3-5	0/1
3.2	M	5-▶	1-2.5	●	3-5	0/1
2.2	M	5-▶	1-2.5	–	3-5	0/1

Obrobienie – zabezpieczenie brzegów materiału

Przy pomocy stopki do podwijania z rolowaniem brzegu można bezproblemowo obróbić brzegi bluzek, chusteczek jedwabnych, kryzek bez wcześniejszego zaprasowywania brzegów podwinięcia. Podwinięcie zapobiega strzępieniu się brzegów i daje trwałe zakończenie brzegu materiału.

- Podwinąć dwukrotnie brzeg materiału (po 2 mm).
- Podłożyć brzeg złożonego materiału pod stopkę do podwijania i przesyć kilka ściegów.
- Pozostawić igłę w materiale, podnieść stopkę i wprowadzić brzeg materiału w lejek zawijający stopki.
- Opuścić stopkę i równomiernie prowadzić materiał do stopki do podwijania.



	Ścieg					
4.2	G	0	3	●	3-5	7
3.2	G	0	3	●	3-5	Dodatek
2.2	G	0	3	–	3-5	

Należy zwrócić uwagę, aby materiał nie przesuwiał się pod prawą połową stopki.


Wskazówka: W przypadku jedwabiu, batystu, szyfonu rolujące wykończenie brzegu najlepiej prezentuje się przy wykonaniu go ściegiem zygzakowym.








Podszywanie brzegu przy pomocy igły podwójnej

Przy pomocy igły podwójnej można wykonywać ozdobne stebnowania.

Umożliwia to również wykonanie profesjonalnych podwinięć przy elastycznych materiałach jak T-shirty dzianiny.

Igły podwójne dostępne są w różnych szerokościach. Klasyczna szerokość igły do stebnowania wynosi 4 mm. Aby uniknąć uderzenia igły w płytkę ścięgową, należy ustawić centralne położenie igły. .

	Ścieg					
4.2	G	0	3	●	3-5	0/1
3.2	G	0	3	●	3-5	0/1
2.2	G	0	3	—	3-5	0/1

- Założyć i zaprasować podwinięcie o żądanej szerokości.
- Przestebnować podwinięcie z prawej strony materiału.
- Następnie odciąć naddatek materiału tuż przy szwie.

Należy zwrócić uwagę na fakt, aby do materiałów elastycznych stosować specjalne igły do mat. elastycznych.

Wskazówka: W przypadku trudnych materiałów jak np. ściągacze z dzianiny zaleca się zafastrygowanie podwinięcia przed stebnowaniem.

Obszywanie dziurek do guzików












Obszywanie dziurek we wszystkich modelach z wyborem ściegu przyciskami jest bardzo proste, gdyż nie wymaga obracania materiału.

Zasadniczo dziurki guzików wykonywane są na złożonym, podwójnym materiale. W przypadku niektórych materiałów jak np. jedwab, organzyna, wiskoza koniecznym jest podkładanie stabilizatora, aby materiał podczas szycia nie ściągał się.

Aby uzyskać ładny efekt zaleca się stosowanie nici do haftowania lub cerowania.

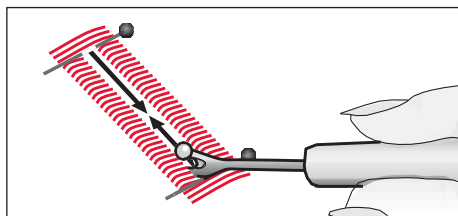
Należy oznaczyć za pomocą pisaka lub szpilki początkowe punkty dziurek, obszyć na początku próbna dziurkę.

Wskazówka: Przed rozpoczęciem obszywania dziurki należy zawsze przesunąć maksymalnie do przodu prowadnik stopki. Czerwona strzałka znajduje się wówczas na pierwszej czerwonej kresce. Czerwone oznaczenia znajdują się w odstępach co 0,5 cm. Są one punktem odniesienia do określenia długości dziurki guzika.

	Ścieg					
4.2	CBA	5-▶		○		5
3.2	CBA	5-▶		○		5
2.2	CBA	5-▶		—		5


Standardowe obszywanie dziurek

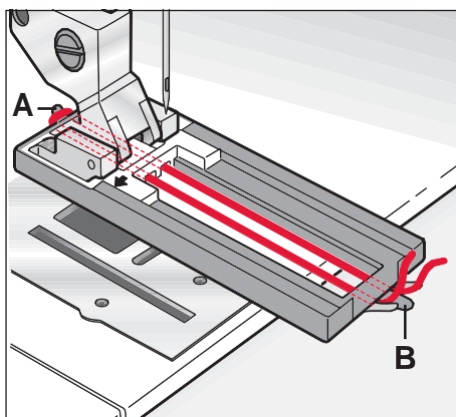
- Założyć stopkę do obszywania dziurek do guzików i przesunąć stopkę maksymalnie do przodu.
- Wybrać ścieg 1 (C) i przesyć prawą stronę dziurki o żądanej długości.
- Wybrać ścieg nr 2 (B) i przytrzymać wciśnięty przycisk i przesyć kilkoma ściegami rygielek dziurki.
- Wybrać ścieg 3 (A) i przesyć lewą stronę dziurki na długość wcześniej wykonanej prawej kolumny.



Ostrożnie rozciąć dziurkę nożyczkami lub rozcinaczem ściegu

- Wybrać ścieg 4 (B), przytrzymać przycisk i kilkoma ściegami przesyć rygielki dziurki.
- Zwolnić przycisk B i wykonać kilka ściegów, aby zabezpieczyć koniec nitki.
- Ostrożnie rozciąć dziurkę nożyczkami lub przecinakiem.

Wskazówka: Jeśli chcemy obszyć małe dziurki, należy wówczas zmniejszyć szerokość dziurki pokrętle regulacji szerokości ściegu (27) do ok 3 mm. Należy zastosować centralne położenie igły .

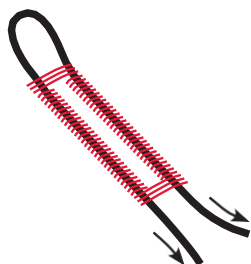


Obszywanie dziurek z nitką wzmacniającą (kordonkiem)

Aby wykonać bardzo wytrzymałe dziurki np. przy odzieży sportowej zaleca się zastosowanie nitki wzmacniającej.

W przypadku dzianin nitka wzmacniająca jest szczególnie istotna aby uniknąć rozciągania się dziurki.

- Założyć nitkę za tylny zaczep stopki (A) i przeciągnąć końce nitki pod stopką do przodu.
- Naciągnąć nitki i zaklinować o zaczepy stopki (B).
- Szynę stopki należy przesunąć maksymalnie do przodu i obszyć dziurkę w sposób opisany dla wybranego modelu maszyny.
- Pętlę nitki wzmacniającej należy wciągnąć w dziurkę i odciąć końce nitki.

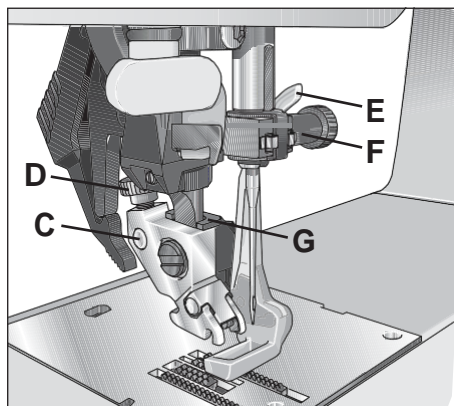


Szycie z ręcznym prowadzeniem materiału

(z wolnej ręki)






Założyć stopkę do cerowania:

Założyć stopkę do cerowania: Poluzować śrubę D. Ustawić igłę w najwyższej pozycji i przesunąć trzpień stopki maksymalnie do otworu C w uchwycie stopki. Podczas tej operacji prowadnik G powinien być ułożony wokół pręta utrzymującego uchwyt stopki. Dźwignia E musi znajdować się za śrubą mocującą F. Po uzyskaniu prawidłowego ustawienia należy dokręcić śrubę D.



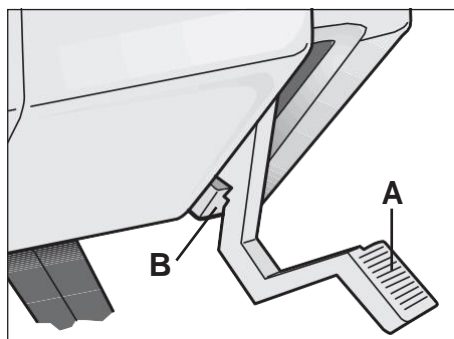
Pozycja swobodnego prowadzenia:

Opuścić dźwignię podnoszenia stopki (A) popychając ją lekko do tyłu. Spowoduje to, iż dźwignia zaskoczy w wycięcie B na tylnej obudowie maszyny i ustawi się w pozycji swobodnego prowadzenia.

	Ścieg					
4.2	G	-	-	○	2-3	6
3.2	G	-	-	○	2-3	Dodatk
2.2	G	-	-	-	2-3	

- Opuścić ząbki transportu.
- Wybrać ścieg prosty lub zygzakowy.
- Utrzymywać równomierną prędkość i ręcznie przesuwac materiał.

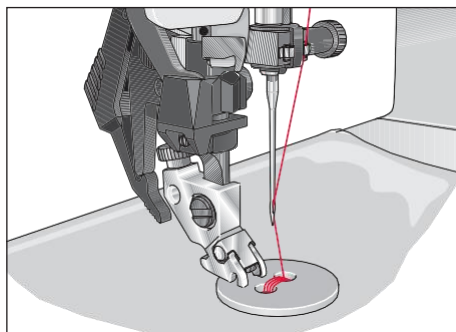
Wskazówka: Dla uzyskania ładnych, równych ściegów należy prowadzić materiał równymi, pewnymi ruchami, tak aby ściegi nie krzyżowały się.



Przyszywanie guzików






Ściegiem zygzakowym G o szerokości 4 mm można przyszywać guziki z 2-ma lub 4-ma dziurkami.

- Zdjąć stopkę maszyny i opuścić ząbki transportera.

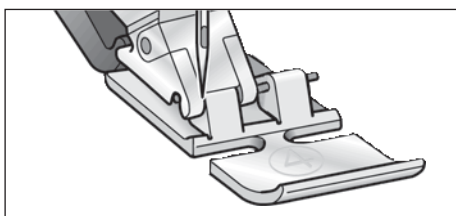


- Obracając kołem ręcznym do siebie ustawić guzik tak, aby igła wchodziła w lewy otwór guzika.
- Opuścić dźwignię podnoszenia stopki, uchwyt stopki będzie wówczas przytrzymywał guzik.
- Przyszyć guzik zwracając uwagę czy igła prawidłowo wchodzi w otwory guzika.

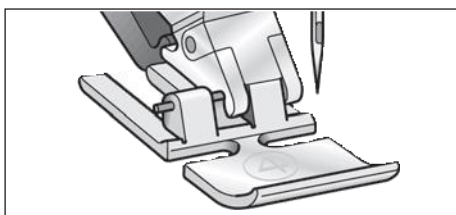
Zabezpieczenie nitki

	Ścieg					
4.2	G	4	-	○	2-3	-
3.2	G	4	-	○	2-3	-
2.2	G	4	-	-	2-3	-

- Wybrać ścieg prosty ustawiając pokrętko wyboru ściegu (27) w pozycji 0.
- Zmienić pozycję igły pokrętkiem (28), tak aby igła wchodziła w jeden z otworów guzika.
- Wykonać kilka ściegów mocujących nitkę.



Lewostronna pozycja stopki








Prawostronna pozycja stopki

Wszywanie zamków

Istnieje wiele metod wszywania zamków. Do sztywnych materiałów jak jeans zaleca się zamek metalowy, do wszystkich innych materiałów zamek z tworzyw sztucznych.

We wszystkich rodzajach zamków ważnym jest, aby szyć blisko ząbków zamka. Z tego powodu można w zależności od potrzeb zakładać stopkę do wszywania zamków w pozycji prawo lub lewostronnej.

Dodatkowo dzięki 15-tu pozycjom igły można ustawić igłę tak, aby mogła wchodzić tuż obok rzędu ząbków. Jeśli stopka założona jest w pozycji prawostronnej igła może zmieniać swoje położenie jedynie w prawo. Jeśli stopka założona jest w pozycji lewostronnej igła może zmieniać swoje położenie jedynie w lewo.

	Ścieg					
4.2	G	0	3	●	3-5	4
3.2	G	0	3	●	3-5	4
2.2	G	0	3	-	3-5	4

Wymiana płytki ściegowej

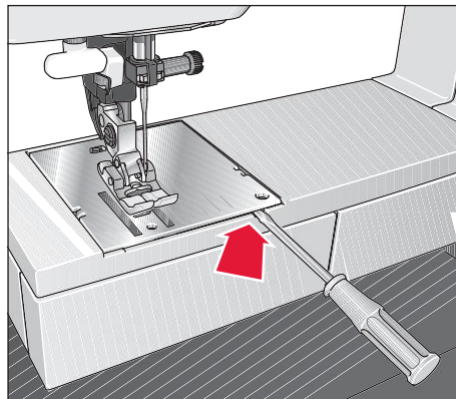


Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

Czyszczenie maszyny jest bardzo istotne, gwarantuje jej wieloletnią, bezusterkową pracę. Im częściej jest używana maszyna tym częściej należy ją czyścić.

Zdejmowanie:

- Podnieść stopkę i wyjąć pojemnik na akcesoria.
- Wsunąć końcówkę małego śrubokręta w otwór pomiędzy płytką ściegową, a obudową maszyny.
- Lekko obrócić śrubokrętem w prawo, a płytka w połowie wysunie się z obudowy. Należy następnie wsunąć śrubokręt w lewy otwór przy płytce i wyjąć płytkę.



Zakładanie:

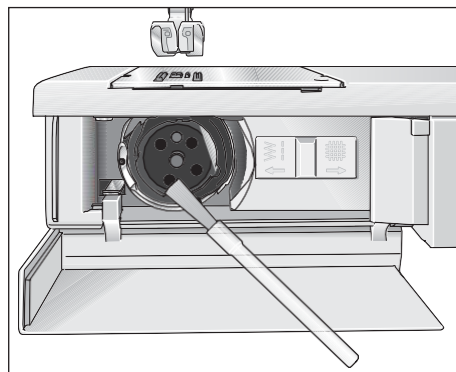
- Ułożyć płytkę płasko w tylnej części maszyny i obiema rękami przesunąć do przodu, aż zaskoczy w obudowę. Przed rozpoczęciem szycia należy sprawdzić czy płytka zamocowana jest płasko.

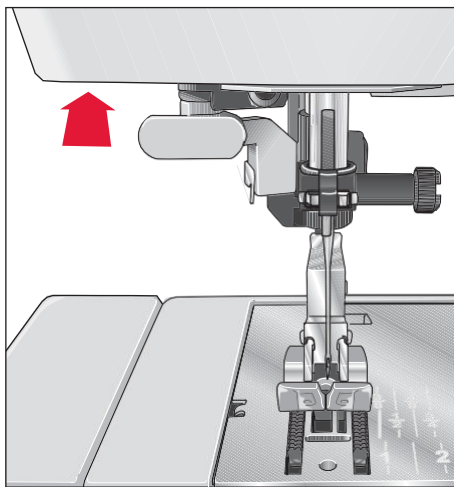
Czyszczenie maszyny



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

- Zdjąć płytkę ściegową i opuścić ząbki transportu.
- Wyczyścić pędzelkiem ząbki transportu.





Wymiana żarówki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

- Odłączyć przewód sieciowy i wtyczkę rozrusznika nożnego od maszyny.
- Zdjąć pojemnik na akcesoria (16).

Żarówka znajduje się z lewej strony, w obudowie maszyny.

Zdejmowanie:

- Lekko przytrzymać maszynę.
- Docisnąć żarówkę w górę, aż do oporu.
- Jednocześnie obrócić ją o pół obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i wyjąć.

Zakładanie:

- Wsunąć żarówkę w ukośne gniazdo i obracać aż dwa wypusty oprawki wsuną się w gniazdo.
- Weisnąć żarówkę maksymalnie do gniazda i przekręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż będzie stabilnie zamocowana.

Przyrząd do wymiany żarówki dostępny jako wyposażenie dodatkowe bardzo ułatwia tę operację

Uwaga!

Maksymalna, dopuszczalna moc żarówki wynosi 15 Watt.

Usuwanie usterek

Przepuszczone ściegi

Nieprawidłowo założona igła.	Wsunąć igłę maksymalnie do uchwytu.
Nieprawidłowa igła.	Użycie igieł systemu 130/705.
Skrzywiona lub tępą igła.	Założyć nową igłę.
Niewłaściwie nawleczone nitki	Ponownie nawlec nitki.
Igła jest zbyt cienka do założonej nitki.	Założyć grubszą igłę.

Zrywanie górnej nitki

W/w przyczyny.	Patrz powyżej.
Zbyt silne napięcie nitki.	Wyregulować napięcie nitki.
Złej jakości nić, z supełkami lub zbyt wyschnięta ze względu na jej zbyt długie magazynowanie.	Stosować nici dobrej jakości.
Zbyt gruba nitka.	Użyć igły z większym oczkiem (system 130/705).

Łamanie igieł

Igła nie jest maksymalnie wsunięta w uchwyt.	Prawidłowo założyć igłę.
Skrzywiona igła.	Założyć nową igłę.
Igła zbyt cienka lub zbyt gruba.	Sprawdzić tabelę igieł.
Skrzywiona igła na skutek uderzenia w płytkę ściogową lub przez ciągnięcie materiału podczas szycia.	Lekko prowadzić materiał, będzie podawany przez maszynę.
Niewłaściwie założony bębenek.	Wsunąć go maksymalnie.

Nierówne ściegi

Napięcie nici wymaga regulacji.	Sprawdzić napięcia obu nitok.
Nitka jest zbyt gruba, z supełkami.	Stosować nitki dobrej jakości.
Dolna nitka jest nierówno nawinięta.	Nie nawijać nitki ręcznie.
Nitka płącze się z prawej lub lewej strony materiału.	Prawidłowo założyć nitkę. Sprawdzić napięcie dolnej i górnej nitki.

Maszyna nie przesuwa materiału lub przesuwa go nierównomiernie

W rowkach ząbków transportera nagromadził się kurz.

Zdjąć płytkę ściegową i wyczyścić ząbki.

Ząbki transportera są opuszczone dźwignia A z prawej strony.

Przesunąć dźwignię do pozycji B w lewo.

Ciężka praca maszyny

W chwytaczu znajdują się resztki nici.

Usunąć zanieczyszczenia.

Ważne wskazówki:

Przed wymianą stopek i igieł musi zostać wyłączony wyłącznik główny maszyny.

Maszyny z założonymi nićmi nie należy uruchamiać bez materiału.

Przy opuszczaniu stanowiska przy maszynie, także krótkotrwałym, należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym. Jest to szczególnie istotne w obecności dzieci.



1. Zużyty sprzęt nie może być umieszczany razem z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi kara grzywny / Ust. z dn. 29.07.2005. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym/.

Zastrzegamy sobie prawo zmiany wyposażenia maszyny oraz asortymentu akcesoriów, modyfikacji funkcji i wyglądu bez wcześniejszego powiadomienia.

Wszelkie modyfikacje będą jednak zawsze korzystne dla użytkownika produktu.

Przed uruchomieniem maszyny konsument musi się zapoznać z instrukcją obsługi. Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zaleca się wykonanie testu na danym materiale. Nie każdy materiał z uwagi na jego grubość, jakość, rozciągliwość nadaje się do szycia na tej maszynie.

**ZALECA SIĘ WYKONYWANIE REGULARNYCH PRZEGLĄDÓW
KONSERWACYJNYCH MASZYNY PRZYNAJMNIEJ RAZ NA 6 MIESIĘCY W
AUTORYZOWANYM SERWISIE.**

Wartości intelektualne

PFAFF , SELECT i IDT są zarejestrowanymi znakami handlowymi lub znakami handlowymi VSM Group AB.



Wyłączny dystrybutor w Polsce:
Strima sp. z o.o. Swadzim,
ul. Poznańska 54 62-080 Tarnowo Podgórne