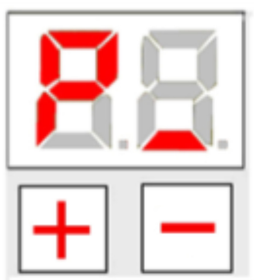


Jack F4

Instrukcja panelu operacyjnego:

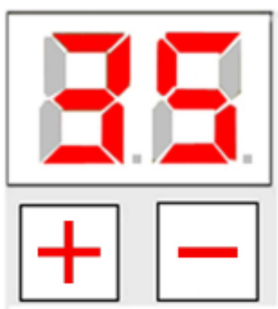
Wyświetlacz panelu operacyjnego jest dwucyfrowy i wygląda jak na obrazku poniżej:



1. Regulacja parametrów (*Parameter Adjustment*)

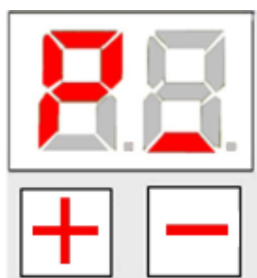
1.1. Regulacja prędkości (*Speed Adjust*)

Gdy na panel operacyjny pokazuje literę „P” wciśnij „+” lub „-” aby zwiększyć lub zmniejszyć prędkość maszyny. Prędkość maszyny wyznaczają dwie pierwsze cyfry, dla przykładu liczba „35” oznacza prędkość 3500 obrotów/min. Po około 3 sekundach ustawiona wartość zostanie zapisana i panel znów pokaże literę „P”.

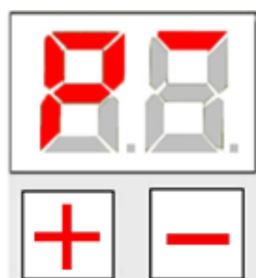


1.2. Ustawienie pozycjonowania igły (*Needle Position Adjust*)

Gdy panel operacyjny pokazuje „P” wciśnij i przytrzymaj przez 3 sekundy przycisk „P” aby ustawić pozycję igły na dole lub na górze.



Pozycjonowanie igły w dole



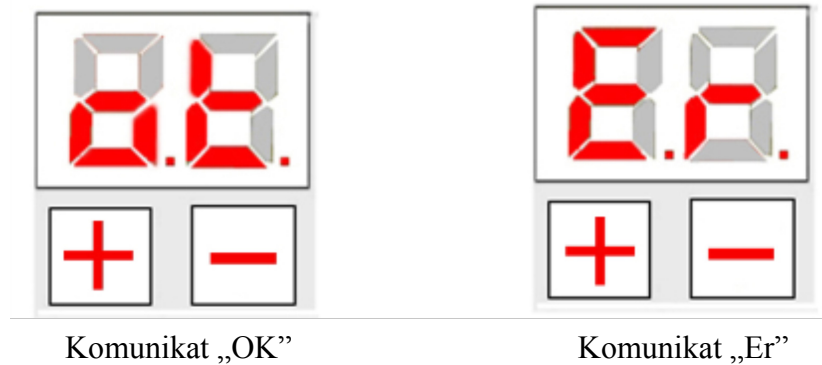
Pozycjonowanie igły w górze

1.3. Powrót do ustawień fabrycznych (*Reset to factory defaults parameter*)

Jeśli na panelu widać komunikat E5/E7 należy powrócić do ustawień fabrycznych – pomoże to w powrocie do prawidłowego, bezbłędnego działania maszyny.

Gdy panel pokazuje P, wciśnij i przytrzymaj przez ok. 3 sekundy przycisk „-”, aż do momentu gdy pojawi się komunikat „OK”. Oznacza to, że przywrócenie ustawień fabrycznych zakończyło się

sukcesem. Jeśli pojawi się komunikat „Er” oznacza, że operacja przywrócenia nie udała się (błąd przywrócenia).



Lista błędów:

oF - maszyna jest w stanie uśpienia lub napięcie jest zbyt niskie.

Wciśnij przycisk „+” lub „-” aby wybudzić maszynę. Jeśli wciąż pokazuje się komunikat „oF” sprawdź napięcie.

E1 - blokada rotora / silnika – zbyt wysokie obciążenie silnika lub przewód jest wypięty z gniazda.

Zmniejsz obciążenie silnika, wyłącz maszynę na kilka minut.

Sprawdź czy szyty materiał nie jest zbyt gruby

Sprawdź prawidłowość podłączenia przewodu 10-cio nitkowego.

Sprawdź czy maszyna nie wymaga smarowania.

Eb – napięcie jest za wysokie.

Wyłącz źródło zasilania, sprawdź napięcie.

Ec – napięcie jest zbyt niskie.

Wyłącz źródło zasilania, sprawdź napięcie.